

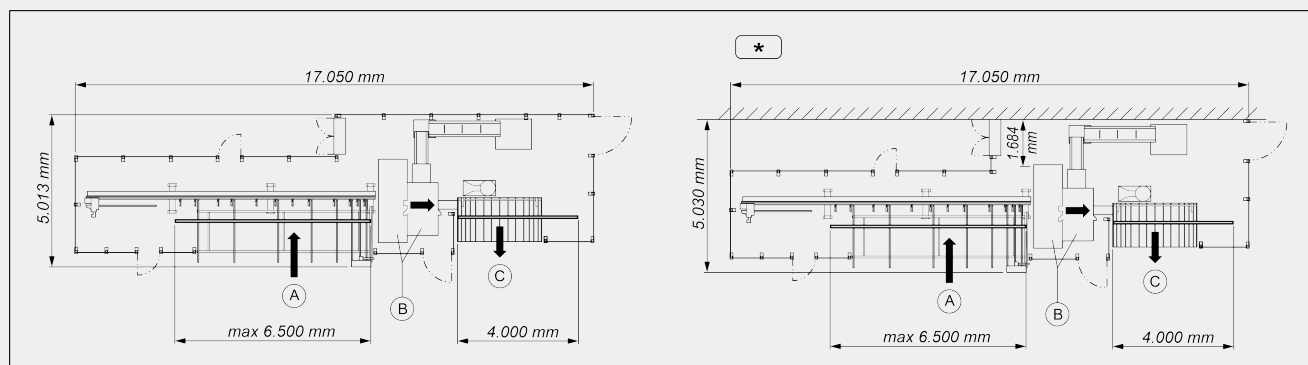
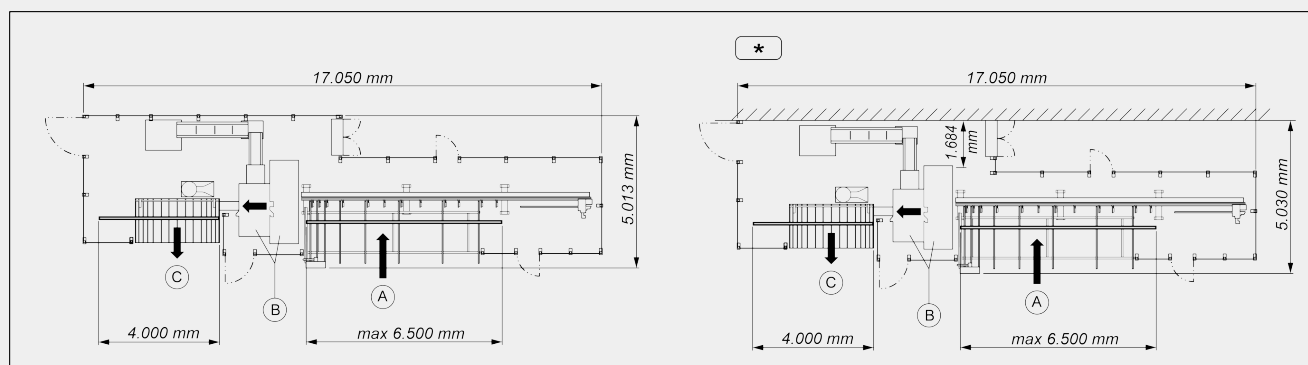


SBZ 610/13

Centra obróbczo-tnące
profili



To wszechstronne urządzenie oferuje maksymalną elastyczność jako centrum obróbcze do profili. Całkowita obróbka profili bez wzmocnienia stalowego. Centrum obróbcze do profili do cięcia na długość, wiercenia i frezowania profili do produkcji okien, drzwi i ścian osłonowych bez wzmocnienia stalowego i z przykręcanymi połączeniami ryglowymi. Kolejność pracy według potrzeb, od lewej do prawej lub odwrotnie. Podawanie z silnikowym, bezstopniowo regulowanym chwytem. Funkcja podnoszenia dla bezszczelinowego załadunku magazynu podającego. Profile są prowadzone na rolkach, co zapewnia delikatną obróbkę profilu i folii ochronnej. Optymalne cięcie na długość, bez odpadów po obróbce. Wewnętrzny chwytak zapobiega uszkodzeniu profili. Zintegrowane czujniki pomiarowe do wykrywania resztek elementów. Odbiór części przez stół wyładowczy. Przemysłowy komputer PC z systemem operacyjnym Windows. Opcje: wyjście dla części za pomocą przenośnika taśmowego chroni profile i oferuje różne wydajności; urządzenie podnoszące dla profili trudnych do zamocowania.

**PLAN ROZMIESZCZENIA****Wersja lewostronna (od lewej do prawej)****Wersja prawostronna (od prawej do lewej)**

- A – Magazyn załadunkowy
 B – Jednostka robocza
 C – Magazyn wyładunkowy
 * – Wersja standardowa

Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

SKOKI OSI

OŚ Y (poprzeczna) (mm)	370
OŚ Z (pionowa) (mm)	270
OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm)	6.500
OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwytaka) (mm)	130
OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwytaka) (mm)	145
OŚ A1 (obrot chwytaka)	280°

JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej	●
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Obrót chwytaka 0 ÷ 360° (oś C1) sterowanego elektronicznie	●
Pasowy magazyn ładunkowy z 10 profilami o zmiennej długości od 500 mm do 6500 mm	●
Minimalny przekrój obrabianego profilu - L x H (mm)	30 x 30

ELEKTROWRZECIONA DO OBRÓBKI NA PVC (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	0,75
Maksymalna prędkość (obr/min)	16.300
Maksymalna średnica (mm)	12

ELEKTROWRZECIONA DO WIERCENIA KLAMKI (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	1,6
Maksymalna prędkość (obr/min)	2.456
Maksymalna średnica dla głowicy wierzącej z 3 wrzecionami (mm maks.)	12 / 14 / 12

SILNIKI OSTRZA (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	4
Maksymalna prędkość (obr/min)	2.850

MOŻLIWE KĄTY CIĘCIA

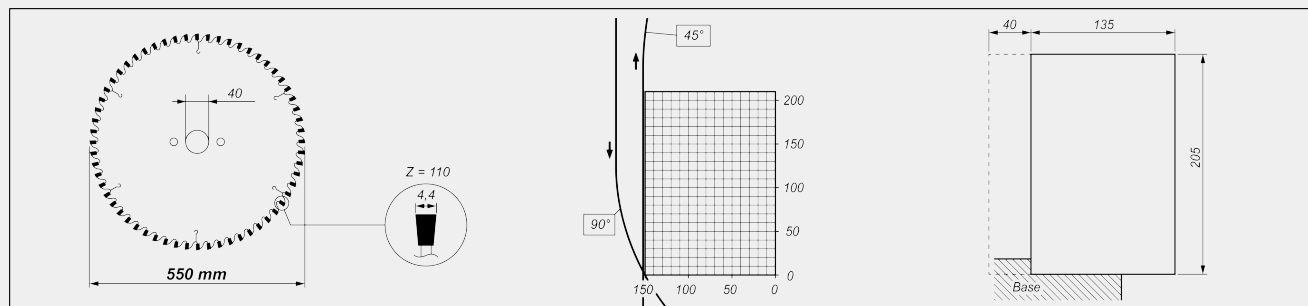
Stałe kąty cięcia	45° / 90° / 135°
-------------------	------------------

OBRABIANE POWIERZCHNIE CZOŁOWE PROFILU

Liczba powierzchni czołowych (górną, boczne, dolną)

1 + 2 + 1

DIAGRAM CIĘCIA



BŁOKADA ELEMENTU

Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania



Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania



Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm



FUNKCJONOWANIE

Czynności frezowania i wiercenia profili z PVC



Chwytnak z osią obrotową



Drukarka etykiet



JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm



Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm)

1.900

CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C



włączony ● dostępny ○