FAZ 2800/60

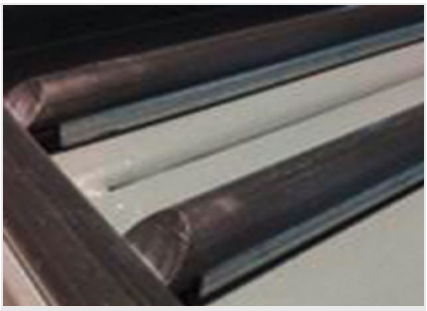
Centres d'assemblage

Centre de ferrage pour le montage des ferrures sur les vantaux de fenêtre en PVC. Vissage ergonomique très rapide des ferrures. Table de ferrage pour la mesure et la découpe des éléments de ferrures. Optimisation de l'usinage des vantaux grâce au regroupement de différentes opérations sur un poste de travail. Table d'assemblage à inclinaison pneumatique. Dispositif de centrage et de mesure du vantail à déplacement pneumatique. Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Deux blocs de butée pour différentes largeurs de vantail. Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Outil d'avancée des vis. Support de table à glissières PVC.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

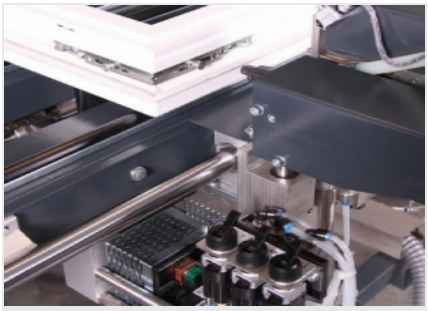
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



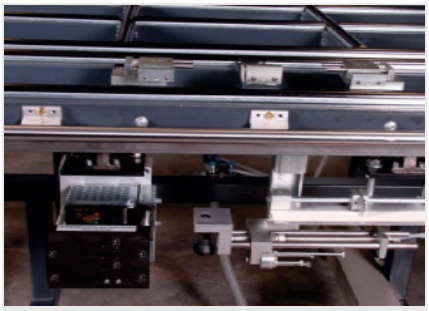
Supports

Support de table à glissières PVC



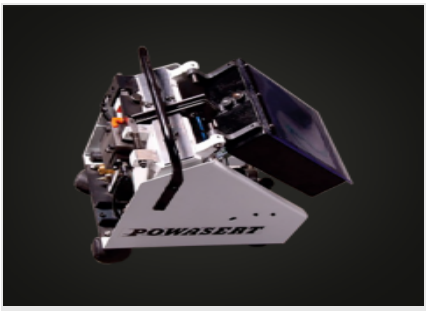
Unités de vissage

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur



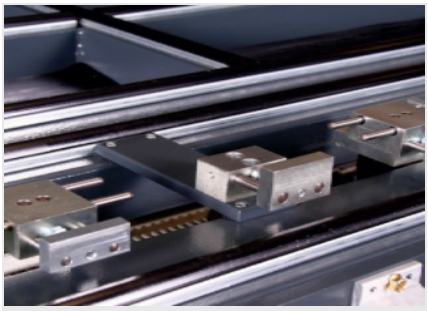
Poinçon de ferrures

Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert



Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



Bloc de butée (Optionnel)

Bloc de butée pour des largeurs de vantail supplémentaires

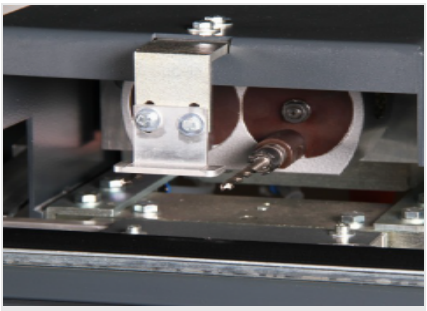
Unité laser (Optionnel)

Laser pour position de vissage

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

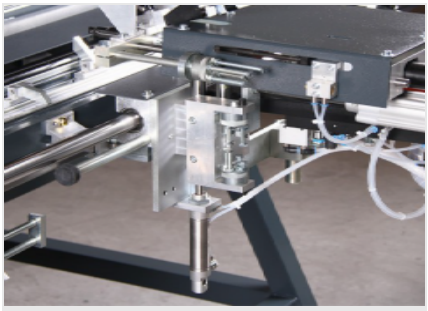
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



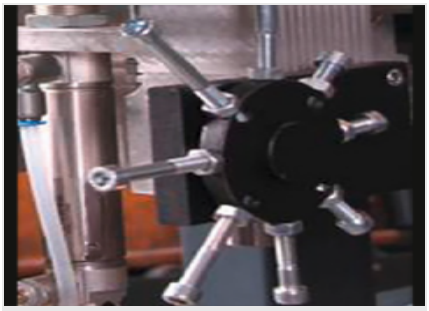
Unité de perçage des pivots d'angles (Optionnel)

Unité de perçage de bande de coin à tête de broche double réglable, réglage pneumatique de la hauteur, à butées pour les positions de perçage gauche et droite



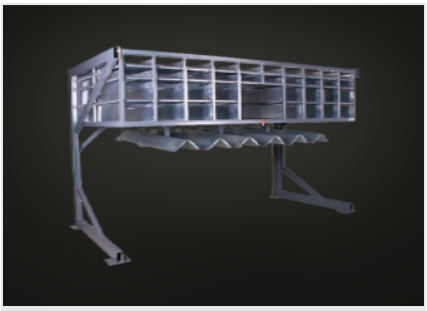
Visseuse à embout à trémie d'alimentation manuelle (Optionnel)

Visseuse à embout à trémie d'alimentation manuelle pour une deuxième longueur de vis



Réglage de la hauteur à 8 positons (Optionnel)

Réglage de la hauteur à 8 positons pour différentes hauteurs de vis



Etagère de ferrures (Optionnel)

Pour le stockage clair des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

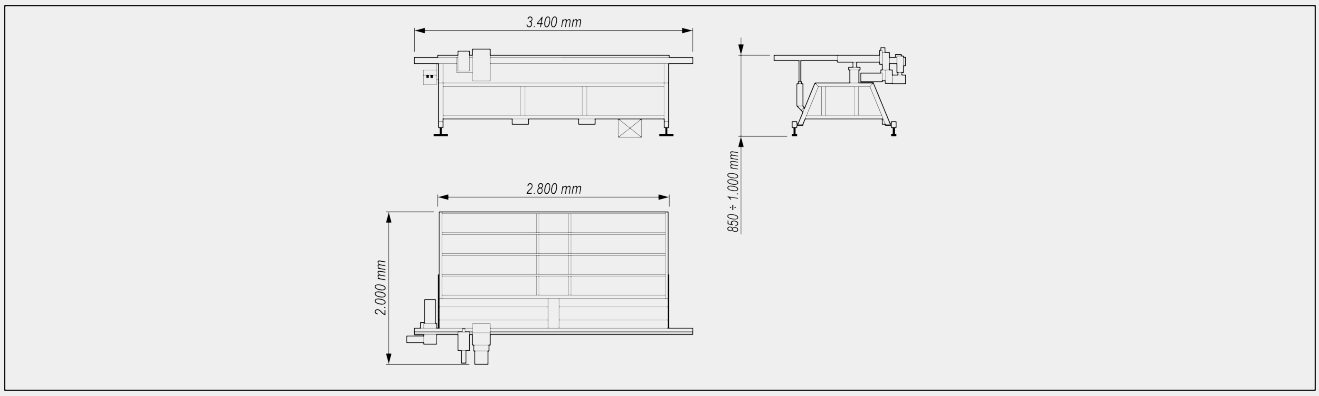
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ 2800/60 / CENTRES D'ASSEMBLAGE

LAYOUT

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.



DIMENSIONS ET POIDS

Longueur totale (mm)	3.400
Largeur totale (mm)	2.000
Poids (kg)	400

SURFACE D'APPUI

Longueur de la table (mm)	2.800
Largeur de la table (mm)	1.400
Hauteur de la table réglable (mm)	850 ÷ 1.000
Inclinaison de la table (°)	15
Dimensions intérieures de l'ouvrant (mm)	280 ÷ 2.300

DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diamètre de la tige (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longueur env. (mm)	10,0 ÷ 35,0

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESSOIRES

Butées pour différentes largeurs d'ouvrants (paire, le nombre dépend du profil)	○
Laser pour le marquage de la position de la vis	○
Unité de perçage en angle avec tête de perçage à 1 broche, avance pneumatique (y compris perceuse avec broche de 0,8 mm à 10 mm, sans foret à percer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unité de perçage en bande d'angle avec tête de perçage à 1 broche, réglage pneumatique de la hauteur, avec butées pour la position de perçage droite et gauche. Sens d'usinage horizontal de l'extérieur vers l'intérieur	○
Unité de perçage en angle avec régl. tête de perçage à 2 broches (y compris perceuse avec tête à 2 broches réglable 17-113 mm, sans foret à percer avec pince ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unité de perçage en bande d'angle avec tête de perçage à 2 broches réglable, réglage pneumatique de la hauteur, avec butées pour position de perçage droite et gauche. Sens d'usinage horizontal de l'extérieur vers l'intérieur	○
Plan d'appui avec lattes à brosse	○

ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

BR 36 – étagère ferrures	○
BR 40 – étagère ferrures	○

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE

Pression air de service (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10

CONSOMMATION D'AIR

Unité de vissage env. (l/min.)	250
Étau env. (l/min.)	35

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.