FAZ 2800

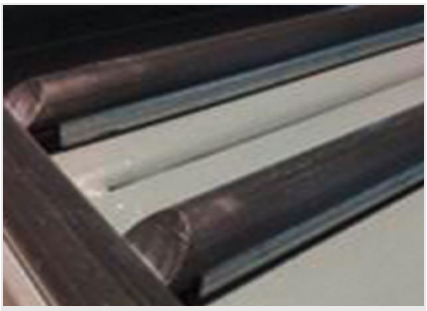
Tables d'assemblage

Centre de montage d‘ouvrants pour la pose de quincaillerie sur PVC. Fixation ergonomique des ferrures en un temps très court. Table de montage d‘ouvrants pour la mesure et la coupe à longueur des éléments de ferrures. Optimisation du traitement des ouvrants par la réalisation de différentes tâches sur un seul poste de travail. Table d‘assemblage inclinable pneumatiquement Les unités d‘ouvrants, de mesure et de centrage peuvent être déplacées pneumatiquement. Crocheteur à engrenages avec butées pour une position centrée et constante de la poignée. Deux blocs de butée pour différentes largeurs d‘ouvrants. Unité de vissage mobile avec réglage pneumatique de la hauteur. Entonnoir d‘insertion manuelle pour une deuxième longueur de vis. Fermeture automatique de la profondeur Unité de vissage. Surface d‘appui de la table avec glissières en plastique.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

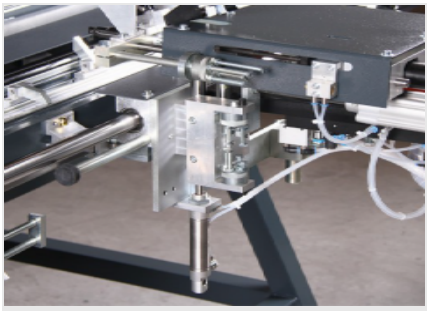
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



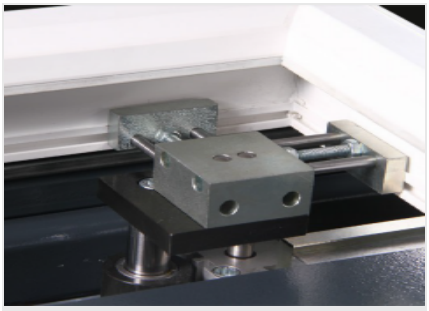
Supports

Support de table à glissières PVC



Unité de vissage

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur

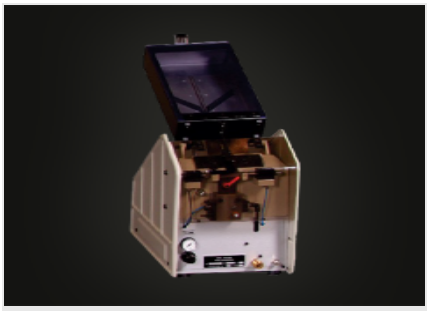


Bloc de butée

2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail

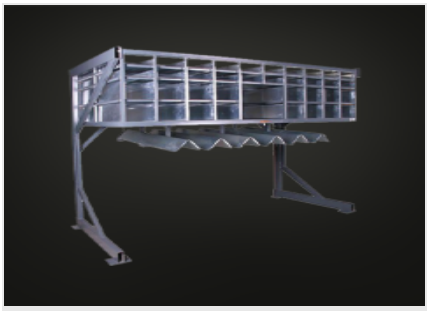
Poinçon de ferrures

Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert



Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



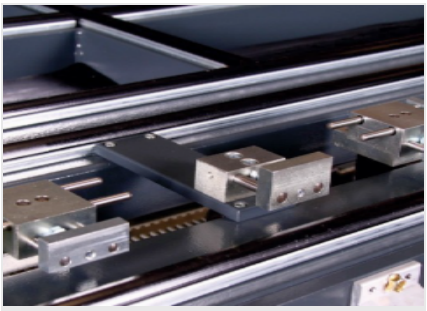
Etagère de ferrures

Pour le stockage clair des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

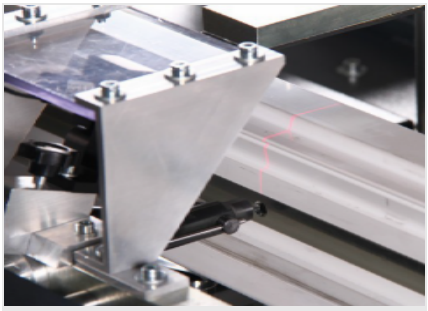
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



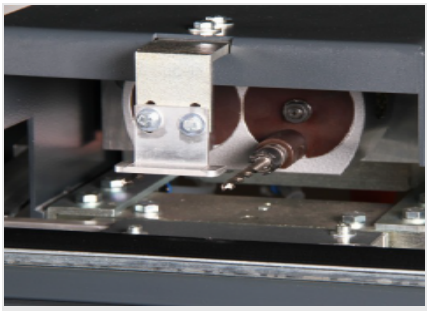
Bloc de butée (Optionnel)

Bloc de butée pour des largeurs de vantail supplémentaires



Unité laser (Optionnel)

Laser pour position de vissage

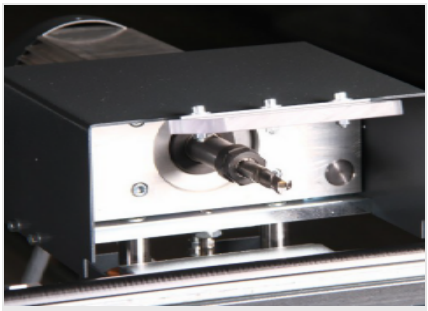


Unité de perçage des pivots d'angles (Optionnel)

Unité de perçage de bande de coin à tête de broche double réglable, réglage pneumatique de la hauteur, à butées pour les positions de perçage gauche et droite

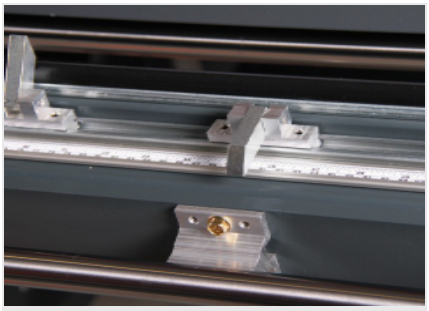
Unité de perçage crémone (Optionnel)

Unité de perçage crémone stationnaire à avance de perçage et unité de serrage hydropneumatique et à tête de perçage à 3 broches



Unité de fraisage du boîtier (Optionnel)

Unité de fraisage déplaçable manuellement avec butée pour le fraisage du coffre. Diamètre de la fraise 12 mm



Butées escamotables (Optionnel)

Rails de butée à 14 butées de volet pour siège de poignée constant (7x gauche, 7x droite)

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ 2800 / TABLES D'ASSEMBLAGE

CARACTÉRISTIQUES

Longueur de la table (mm)	2.800
Largeur de la table (mm)	1.400
Longueur totale (mm)	3.400
Largeur totale (mm)	2.000
Poids (kg)	450
Hauteur de la table réglable (mm)	850 - 1.000
Inclinaison de la table (°)	15
Dimensions intérieures de l'ouvrant (mm)	280 - 2.300

DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	5,0 - 9,0
Diamètre de la tige (mm)	3,5 - 4,5
Longueur env. (mm)	10 - 35

CONSOMMATION D'AIR

Unité de vissage env. (l/min.)	250
Étau env. (l/min.)	35

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE

Pression (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.