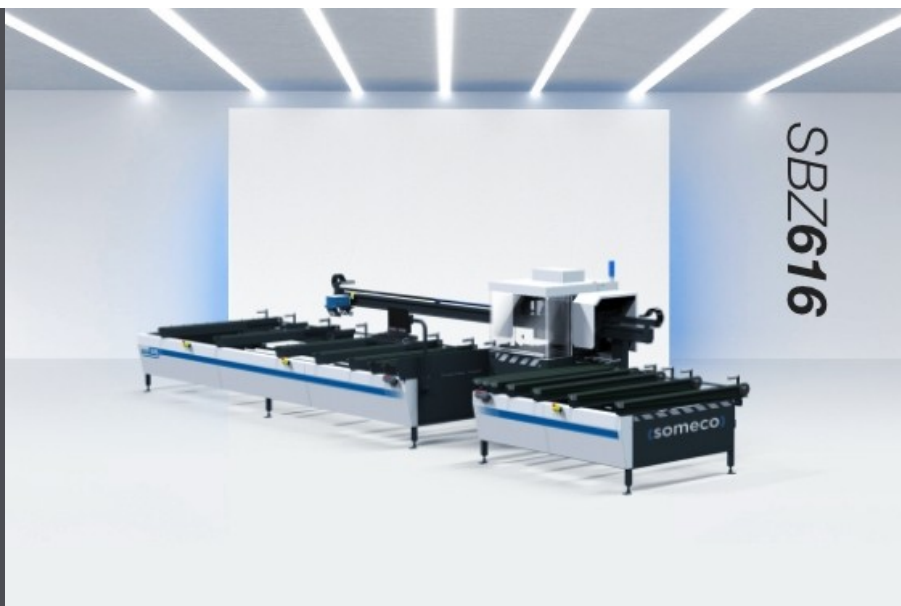




SBZ 616/01

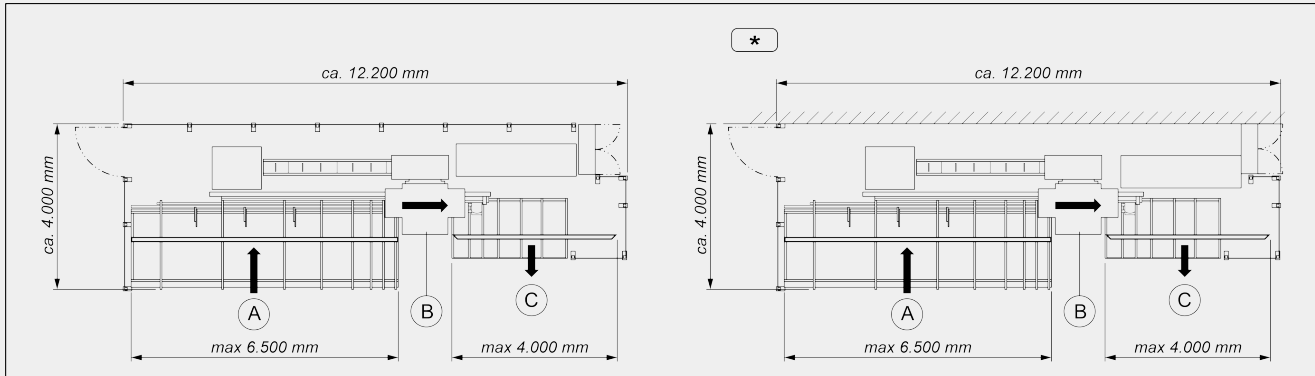
Säge-Und
Bearbeitungszentren



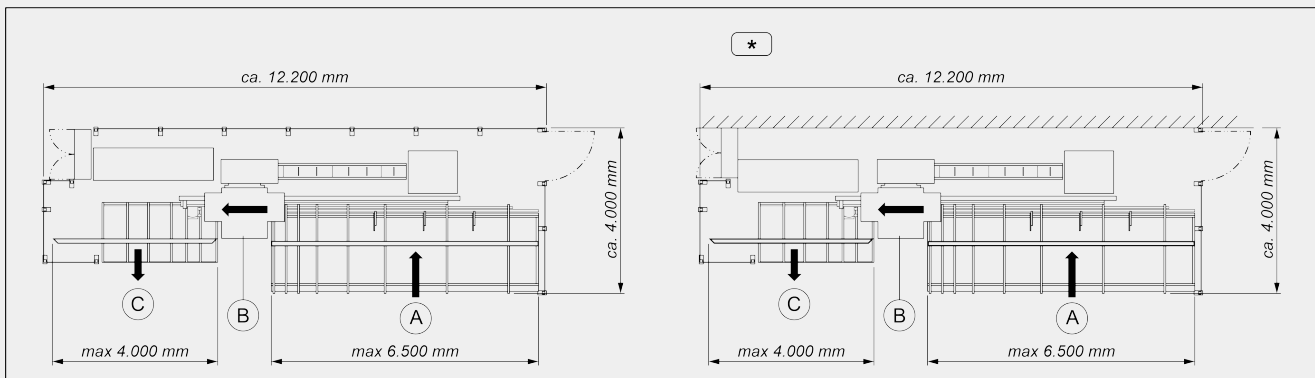
Das Allround-Talent im Einsatz als schneller Sägeautomat. Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau durch ein Achsengesteuertes Sägeaggregat. Sägeautomat mit programmierbaren Sägeaggregat, für den Zuschnitt von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- * - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	3.430
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzanze) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzanze) (mm)	130

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

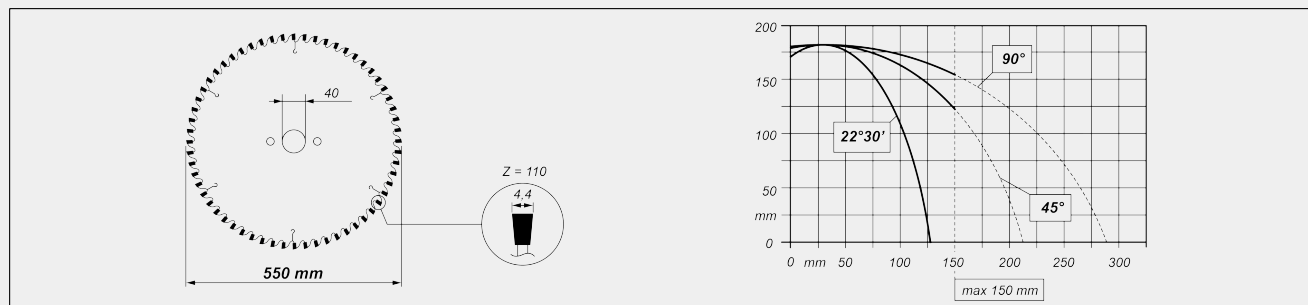
Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	●
Spannzangendrehung 0 ÷ 180° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	●
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	1

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Sägewinkel	22°30' ÷ 157°30'
------------	------------------

SNITTDIAGRAMM


**STÜCKEINSPANNUNG**

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	●
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	○

FUNKTIONEN

Etikettendrucker	○
------------------	---

TRAGEGESTELL

Monolithisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl	●
--	---

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	●
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	●
Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C	○

Enthalten ● Verfügbar ○