SBZ 610/03

Säge-Und
Bearbeitungszentren

Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau durch drei Sägeaggregate. Sägeautomat mit drei fest eingebauten Sägeaggregaten für den Zuschnitt von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau. Arbeitsablauf nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt. Eintransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Anhebefunktion für lückenfreie Beladung des Zuführmagazins. Führung der Profile auf Rollen garantiert Schonung von Profil und Schutzfolie. Zuschnittoptimierung ohne prozessbedingten Abfall. Innengreifer zur Vermeidung von Profilbeschädigungen. Integrierte Mess-Sensorik zur Reststück-Erkennung. Teileaustransport über Abschiebetisch. Industrie-PC mit Windows-Betriebssystem.

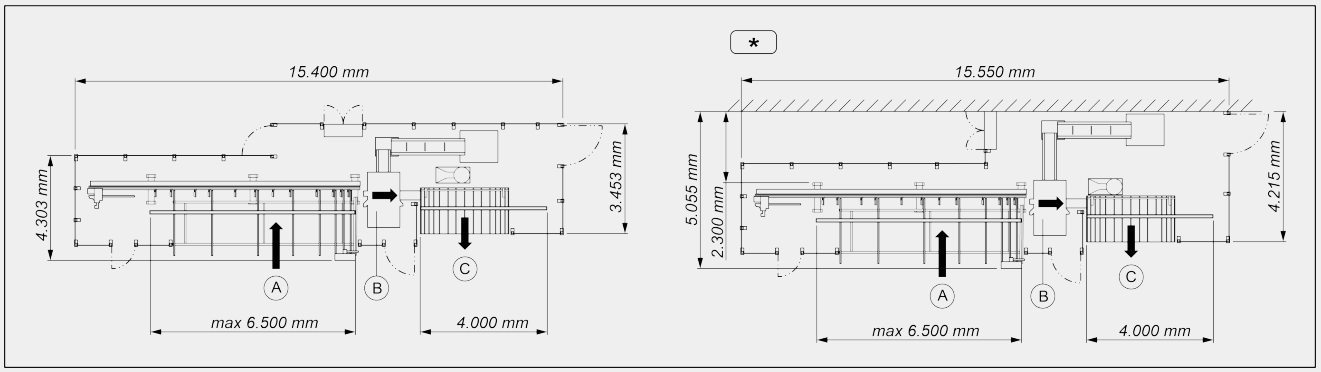
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

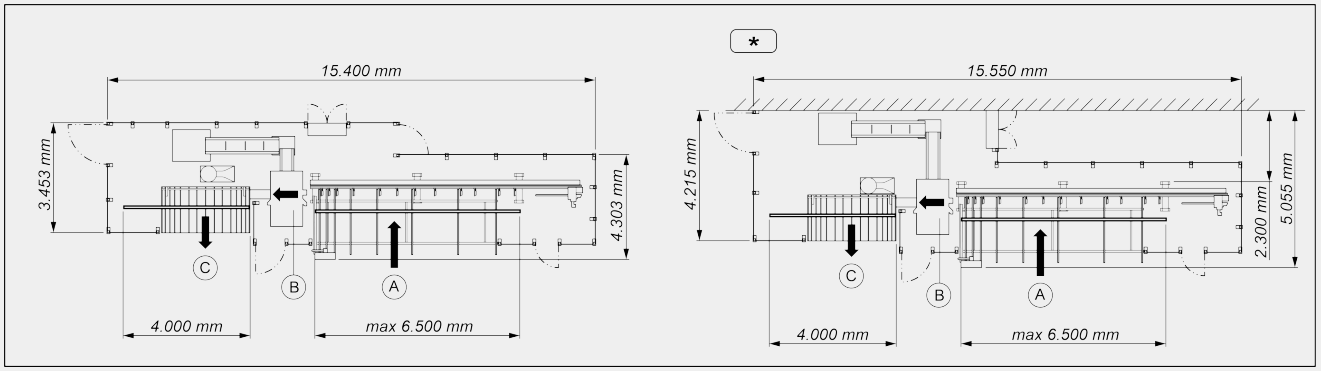
The right to make technical alterations is reserved.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



A – Lademagazin
B – Bearbeitungsaggregat
C – Entlademagazin
* – Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

Y-ACHSE (quer) (mm)	370
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	270
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	6.500
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	145
A1-ACHSE (Spannzangendrehung)	280°

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Riemen-Lademagazin für 10 Profile mit variierbarer Länge von 500 mm bis 6.500 mm	●
Spannzangendrehung 0 ÷ 360° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

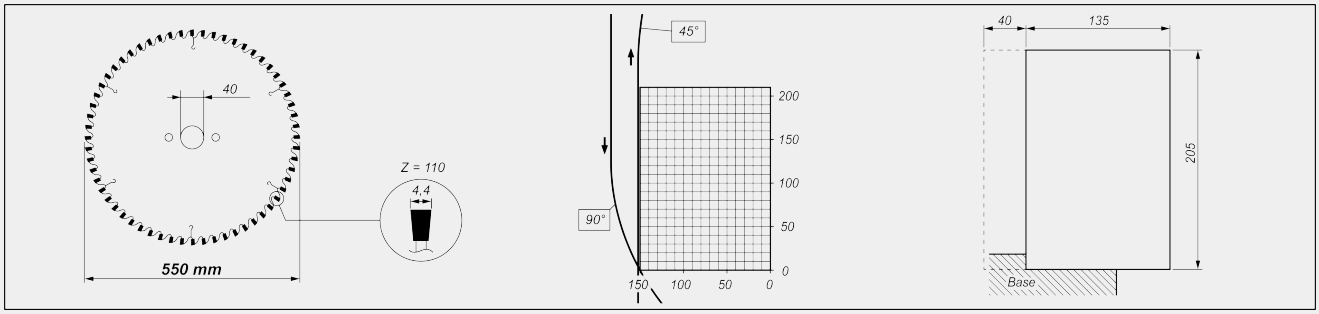
SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	●
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	3

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Feste Sägewinkel	45° / 90° / 135°

SCHNITTDIAGRAMM



Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	●
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	○

FUNKTIONEN

Sägezentrum PVC	●
Dreh-Achse Greifer	●

TRAGEGESTELL

Monolitisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl	●

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	●
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	●
Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C	○

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.