



## WSF 3P

Équipement de soutien



Fraiseuse automatique pour le perçage des trous d'évacuation des eaux et des trous d'aération sur les profilés en PVC. Trois unités d'usinage à avancement pneumatique avec translation sur patins à recirculation de billes et sélection unitaire sont équipées de 12 postes mémorisables, soit 6 réglages pour les butées ménagées sur la course et 6 réglages pour les butées de positionnement de la tête. Le fraisage est assuré par trois électrobroches haute fréquence ; deux étaux pneumatiques réglables garantissent le serrage du profilé, y compris de grande section.

## CARACTÉRISTIQUES

3 moteurs (kW)	0,55
Vitesse outil (tours/min)	18.000
Course horizontale de l'unité de fraisage (mm)	80
Course de l'unité de fraisage supérieure et inférieure (mm)	125
Course de fraisage (mm)	0 ÷ 40
Translation pneumatique de l'unité inférieure en deux positions	●
Entraxe entre les positions de l'unité inférieure (mm)	0 ÷ 300
Capacité étau en largeur (mm)	0 ÷ 100
Capacité étau en hauteur (mm)	0 ÷ 140
Longueur minimale pièce usinable (mm)	350
Porte-outil avec pince maximale (mm)	Ø = 8
Étaux horizontaux	2
Mouvement angulaire unité inférieure	15° ÷ 75°
Mouvement angulaire unité supérieure	-30° ÷ 30°
3 fraises (mm)	Ø = 5
3 pinces de serrage de la fraise avec bague (mm)	Ø = 8
Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm)	795 x 700 x 1.550

Inclus ● Disponible ○