(someco)

a voilàp company

SVL 4H

WELDING & CLEANING LINES



La ligne de soudage et d'ébavurage pour profils en PVC SVL 4H se compose de 5 éléments principaux : la soudeuse horizontale SM 4H (dans tous ses modèles) avec unité d'extraction du cadre incluse, le banc de refroidissement, la table de retournement, l'ébavureuse à 2 ou 4 axes (EV 2A ou 4A) et, enfin, la table d'extraction en ligne. Grâce à la possibilité de double alimentation (par la droite et par la gauche) de tous les éléments qui la composent, l'ensemble de la ligne permet de choisir, lors de la configuration, le flux des opérations de gauche à droite ou vice versa. En fonction de la soudeuse prévue dans la ligne, SVL 4H peut traiter des cadres de différentes dimensions de manière entièrement automatisée. La soudeuse SM 4H peut être équipée de cales (en option) pour le soudage standard et Seamless et, configurée de manière adéquate, la ligne peut usiner tous les types de profils standard, acryliques et revêtus.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

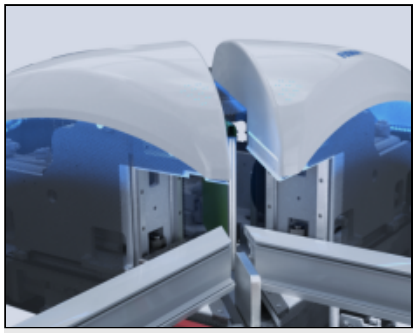
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



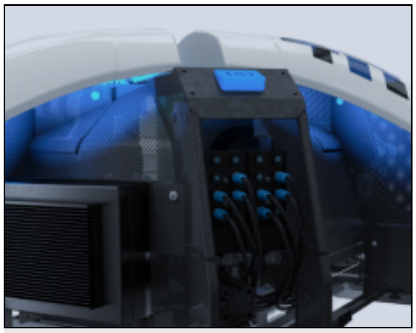
Terminal d’atelier embarqué

SVL 4H/4A se démarque par une simplicité et une souplesse d'utilisation bien particulières : le fonctionnement de l’installation peut de toute manière être pris en charge par un seul opérateur (depuis le poste de chargement de la soudeuse SM 4H), alors que la moindre information concernant l'usinage en cours (données relatives aussi bien aux cadres en cours d'exécution qu'aux types de profilés usinés) peut être visualisée par n‘importe quelle interface reliée à la ligne.



Gestion automatique du cordon de soudure

La soudeuse SM 4H permet la gestion automatique, à partir du programme, de la taille du cordon de soudure (de 0,2 à 2 mm) par le biais d'un système à réglage numérique qui contrôle le cycle de soudure. SM 4H, en combinaison avec les cales dotées de la technologie Seamless, rend possible la réalisation d'une soudure parfaite sans cordon. La précision est garantie par le déplacement des segments de PVC à axes commandés.



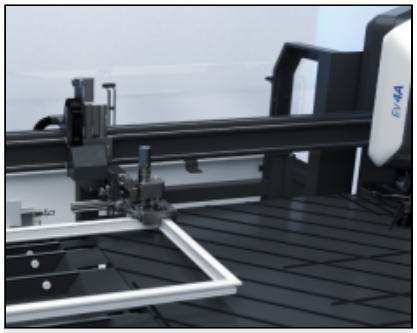
Système de connexion par bus de terrain

L’interconnexion entre l’unité centrale et les têtes de soudage repose sur l’utilisation d’un bus de terrain. Cette solution a permis de réaliser à distance des fonctions de commande et de supervision directement sur les groupes d’exploitation en effectuant simultanément un câblage structuré extrêmement simple et accessible et en garantissant un passage rapide et intuitif lors des opérations d’entretien



Etalonnage intérieur et blocage extérieur

La précision garantie par Someco aux ébavureuses pour PVC est obtenue grâce à l’application d’une butée à commande numérique qui permet à l’angle du cadre d’être étalonné sur la machine par rapport à l’intérieur du cadre, ce qui présente le double mérite d’assurer son centrage et de ne pas avoir de restrictions concernant l’éventuelle différence de largeur des profilés qui constituent le cadre.



Système de manutention du cadre

Le défi qui consiste à concentrer toutes les opérations de manutention du cadre dans un dispositif capable de garantir des phases de positionnement hautement dynamiques et l’emplacement précis de la pièce au cours de toutes les phases d'usinage a été relevé par le manipulateur à 4 axes. Ce système est indépendant du module d’usinage qui abrite les outils prévus pour le cycle de nettoyage.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

SVL 4H / WELDING & CLEANING LINES

CARACTÉRISTIQUES DE LA LIGNE

Soudeuse :	SM 4H
Unité de déchargement du cadre	●
Table de refroidissement	●
Connexion série entre la soudeuse et l'ébavureuse	●
Table de retournement	●
Ébavureuse (selon modèle)	EV 2A ; EV 4A
Table d'extraction	●

DIMENSIONS ET PUISSANCE

Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm)	7.900 x 16.200 x 2.250
Poids (kg)	7.050
Puissance moyenne absorbée (kW), version avec EV 2A	25
Puissance moyenne absorbée (kW), version avec EV 4A	27
Consommation d’air (Nl/min)	200

CAPACITÉ D’USINAGE DE LA LIGNE

Dimensions max. cadre - Version automatique (soudure et ébavurage) : mesure extérieure (mm)	2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Dimensions max. cadre - Version semi-automatique (soudure uniquement) : mesure extérieure (mm)	3.500 x 2.700
Dimensions max. cadre - Version semi-automatique (ébavurage uniquement) avec rotation manuelle de l'encadrement : mesure extérieure (mm)	3.500 x 2.700
Dimensions min. cadre - Version automatique (soudure et ébavurage) avec encadrement de section max. 70 mm (côté blocage de la pièce) : mesure extérieure (mm)	400 x 350
Dimensions min. cadre - Version semi-automatique (ébavurage uniquement) avec rotation manuelle de l'encadrement : mesure intérieure (mm)	210 x 210

DIMENSIONS DU PROFIL

Hauteur maximale du profil (mm)	200
Hauteur minimale du profil (mm)	35
Largeur maximale du profil (mm)	150

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Système de barrières photoélectriques pour protection de l'accès à la zone de soudage	●
Enceinte périmétrale de la ligne	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

VITESSE DE POSITIONNEMENT DE SM 4H

AXE X (m/min)	50
AXE Y (m/min)	40

FONCTIONS DE SM 4H

Compatibilité cales seamless	●
Réglage de la température de la plaque chauffante (°C)	200 ÷ 300
Réglage de la température des couteaux de limitation du cordon : jusqu'à 70 °C	○
Dimension du cordon de soudure standard (mm)	2
Dimensions du cordon de soudure en option(mm)	0,2 ÷ 2
Unité de déchargement du cadre de la soudeuse	●
Paramètre matériel extra (mm)	3

VITESSE DE POSITIONNEMENT ÉV

AXE Y (m/min)	100
AXE Z (m/min)	40
AXE V (m/min) (uniquement EV 4A)	100
AXE W (m/min) (uniquement EV 4A)	40

VITESSE DE POSITIONNEMENT DU MANIPULATEUR

AXE X (m/min) (mouvement linéaire de la pince)	170
AXE Q (m/min) (mouvement vertical de la pince)	9
AXE H (m/min) (mouvement transversal de la pince)	9
AXE C (°/min) (mouvement rotatif 0 - 90° de la pince)	3.000

VITESSE DE POSITIONNEMENT DE LA TABLE D'EXTRACTION

AXE U (m/min)	40

FONCTIONS DE EV

Positionnement de l'encadrement : manuel et automatique avec table de rotation	●
Fraisage différents profils	○
Perçage charnières	○

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.