

SM2 (PS)

MANUAL WELDING MACHINES



Soudeuse en ligne à cycle automatique avec une tête de soudage fixe et une tête mobile, pouvant être positionnée à une distance utile maximum de 3 440 mm. La tête fixe est prévue pour le soudage d'angles à 90°. La tête mobile est disponible en deux versions différentes : pour les angles à 90° dans la version SM2 LL ; pour les angles variables de 30° à 180° dans la version SM2 LV. Les deux modèles peuvent être configurés pour effectuer le soudage en mode traditionnel ou intégrer également le mode Seamless. En mode traditionnel, le cordon de soudure généré est contrôlé avec précision pour assurer une qualité esthétique optimale après le retrait. L'épaisseur du cordon de soudure peut être pré-établie sur la base des spécifications de finissage requises par l'usinage suivant de polissage. Elle dispose d'un système de réglage permettant de modifier rapidement la dimension du cordon en la réglant sur une valeur de 0,2 mm ou 2 mm. La version Seamless est compatible avec les cales brevetées qui, en appliquant simplement une phase de préparation des profils, permettent d'obtenir des soudures sans cordon sur les surfaces du cadre. La technologie PRO FAST a été conçue pour optimiser le soudage avec technologie Seamless en intégrant des couteaux qui contrôlent la qualité de la finition dans les unités de soudage. Cette solution permet d'utiliser des cales plus simples, ce qui réduit les coûts et la durée des essais. La technologie de soudage sans cordon réduit et simplifie remarquablement le cycle d'usinage suivant aussi, avec des avantages importants sur la productivité et sur la qualité du résultat. La version PRO FAST peut également effectuer le soudage traditionnel. SM2 prévoit des étaux verticaux coulissant sur des guides linéaires et des bras de support réglables en hauteur. SM2 peut être équipée de cales (en option) et peut usiner tous les types de profils standard, en acrylique et pelliculés ; un système de changement rapide permet de partager les cales avec la soudeuse à 4 têtes SM 4H. Toutes les variables du cycle (temps, vitesses, etc.) sont programmables et peuvent être configurées automatiquement sur la machine grâce à une interface opérateur fonctionnelle et ergonomique. Cette machine allie simplicité d'utilisation et d'entretien à une grande efficacité et à des résultats de haute qualité.



SM2 (PS) / MANUAL WELDING MACHINES
CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Dimension maximum de soudage (mm)	3.440
Dimension minimale de soudage (mm)	420
Dimension de la plaque sur tête fixe (long x larg x épaisseur) (mm)	250 x 300 x 13
Dimension de la plaque chauffante sur tête mobile (long x larg x épaisseur) (mm)	340 x 300 x 13
Angle de soudage tête fixe	90°
Angle de soudage tête mobile - version LL	90°
Angle de soudage tête mobile - version LV	30° ÷ 180°
Largeur maximale du profil - soudage à 90° (mm)	150
Largeur maximale du profilé - soudage à 180° (mm)	230
Hauteur maximale du profil (mm)	200
Hauteur minimale du profil (mm)	40
Éloignement automatique en fin de soudage	●
Compatibilité cales seamless	●
Changement rapide des cales	●
Gestion cordon à largeur variable 0,2 - 2,0 mm	●
Contrôle de la température de soudage (°C)	0 ÷ 260
Réglage du temps de ramollissement	●
Réglage du temps de soudage	●
Encombrement (largeur x longueur x haut) (mm)	1.000 x 4.000 x 1.900
Puissance installée (kW)	5
Poids (kg)	760

Inclus ● Disponible ○