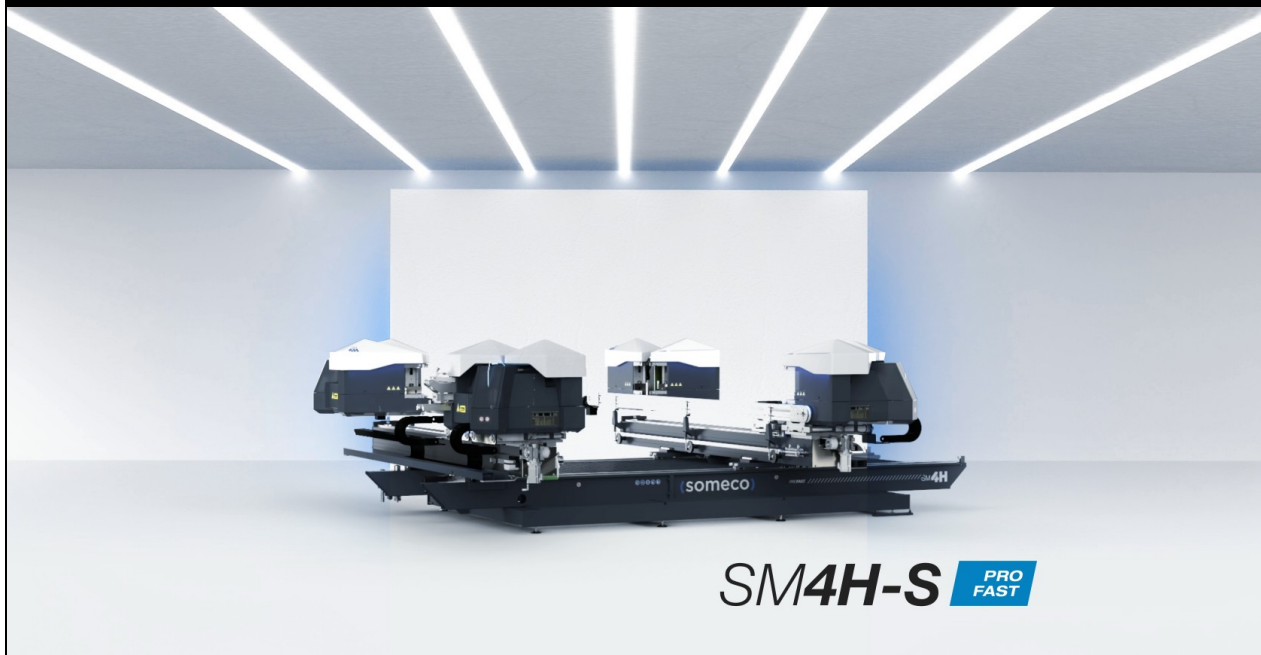


SM 4H-S PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



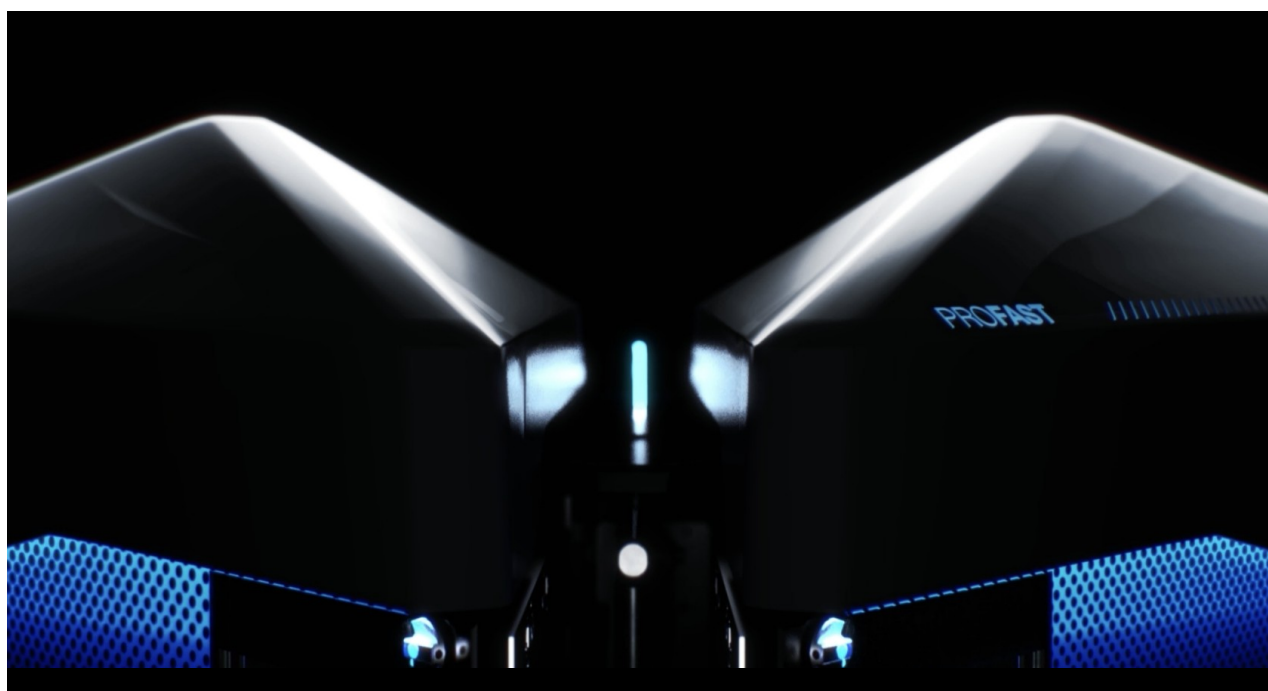
SM 4H-S PROFAST est une soudeuse horizontale à commande numérique conçue pour le soudage de profils en PVC. Disponible en deux dimensions, elle permet de réaliser des cadres à travers le soudage simultané des quatre angles à 90°. Elle peut réaliser des soudures en mode traditionnel, en produisant des cordons de soudure à éliminer mécaniquement dans une deuxième étape du processus de production, ou en mode Seamless, en appliquant une simple étape de préparation des profils qui permet de réaliser des soudures sans cordon sur les surfaces visibles du cadre. Le soudage du cadre s'effectue en mode symétrique (bidirectionnel), avec un mouvement simultané des glissières dans les axes longitudinal et transversal. Cette méthode d'adaptation des profils améliore la polymérisation du matériau coulé en éliminant complètement les micro-glissements transversaux. La version PROFAST a été conçue pour optimiser le soudage avec technologie Seamless en intégrant des couteaux dans les unités de soudage qui contrôlent la qualité de la finition. Cette solution permet d'utiliser des cales plus simples, ce qui réduit les coûts et la durée des essais. La technologie de soudage sans cordon réduit et simplifie remarquablement le cycle d'usinage suivant aussi, avec des avantages importants sur la productivité et sur la qualité du résultat. L'extrême précision garantie par le soudage symétrique, en plus d'assurer une qualité optimale en mode seamless, permet de réaliser les soudures les plus complexes, y compris le soudage de profils hybrides ou de profils usinés en mode imitation bois. En mode traditionnel, le cordon de soudure généré est contrôlé avec précision pour assurer une qualité esthétique optimale après le retrait. L'épaisseur du cordon de soudure peut être pré-établie sur la base des spécifications de finissage requises par l'usinage suivant de polissage. En option, un système de réglage électronique est disponible permettant de gérer la taille du cordon dans une plage s'échelonnant entre 0,2 mm minimum et 2 mm maximum. La machine est prédisposée pour chargement manuel et déchargement automatique. Conçue pour répondre au mieux aux principes d'ergonomie et de sécurité, les voyants lumineux et les fonctions de déplacement des têtes de soudage créent un dialogue simple et intuitif entre l'opérateur et la machine : aussi bien durant la phase de chargement des profils que lors des phases suivantes de chauffage et de soudage, les

voyants fixés sur les têtes indiquent l'état de fonctionnement de la machine ; le cas échéant, la paire de têtes avance jusqu'à l'opérateur de façon à faciliter le positionnement convenable de la pièce. Toutes les variables du cycle (temps, vitesses, etc.) sont programmables et peuvent être configurées automatiquement sur la machine.



SM 4H-S PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



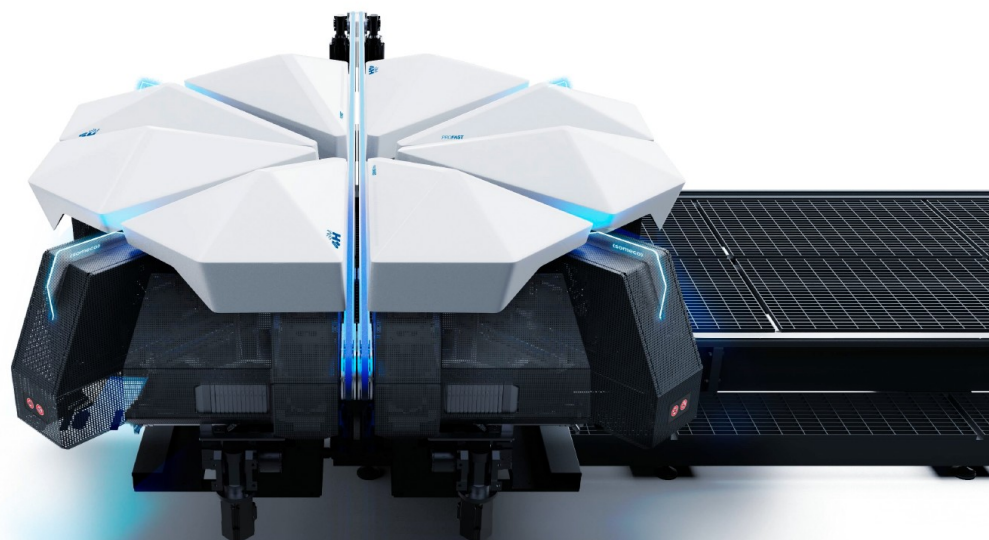
SM 4H-S PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H-S PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H-S PROFAST FIRST EDITION / CNC WELDING MACHINES
CAPACITÉ D'USINAGE

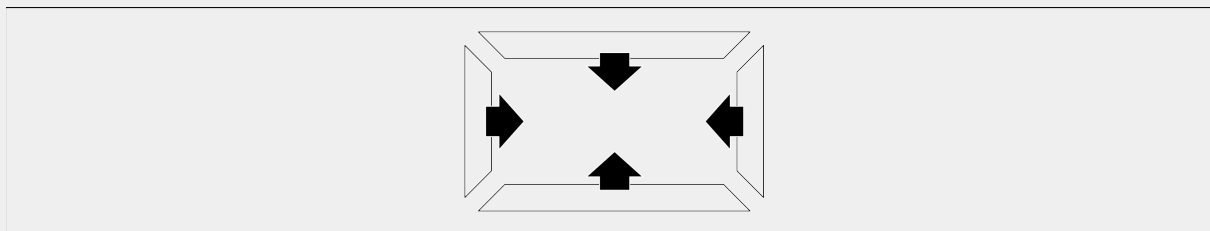
Dimensions maximales du cadre avec déchargement automatique (X-Z mm)	3.510 x 2.660
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique (X-Z mm)	340 x 420
Dimensions minimales du cadre avec système de chargement longitudinal du châssis et montage du seuil (X-Z mm)	440 x 420
Hauteur maximale du profil (mm)	200
Hauteur minimale profil (mm)	38
Largeur maximale du profil (mm) - Châssis	145 (*)
Largeur maximale du profil (mm) - Ouvrant	145 (*)

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	50
AXE Z (m/min)	40

FONCTIONS

Soudage symétrique (bidirectionnel) en U et V ●

mode soudage symétrique (bidirectionnel)


Soudage profils PVC standard	●
Soudage profils ALU/PVC	●
Dimension cordon de soudure seamless (mm)	0
Dimension cordon de soudure traditionnel (mm)	2
Matériel extra réglable	●
Matériel extra prédéfini (mm)	3

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Système de barrières photoélectriques pour protéger l'accès à la zone d'usinage	●
Enceinte de protection métallique de la soudeuse sur trois côtés	●
Protection des têtes et voyants lumineux	●

DIMENSIONS ET PUISSANCE

Encombrement, seulement machine (larg. x long. x haut.) (mm)	4.200 x 5.000 x 1.400
Encombrement, machine avec clôture + table de refroidissement (larg. x long. x haut.) (mm)	7.600 x 8.500 x 1.800

Inclus ● Disponible ○