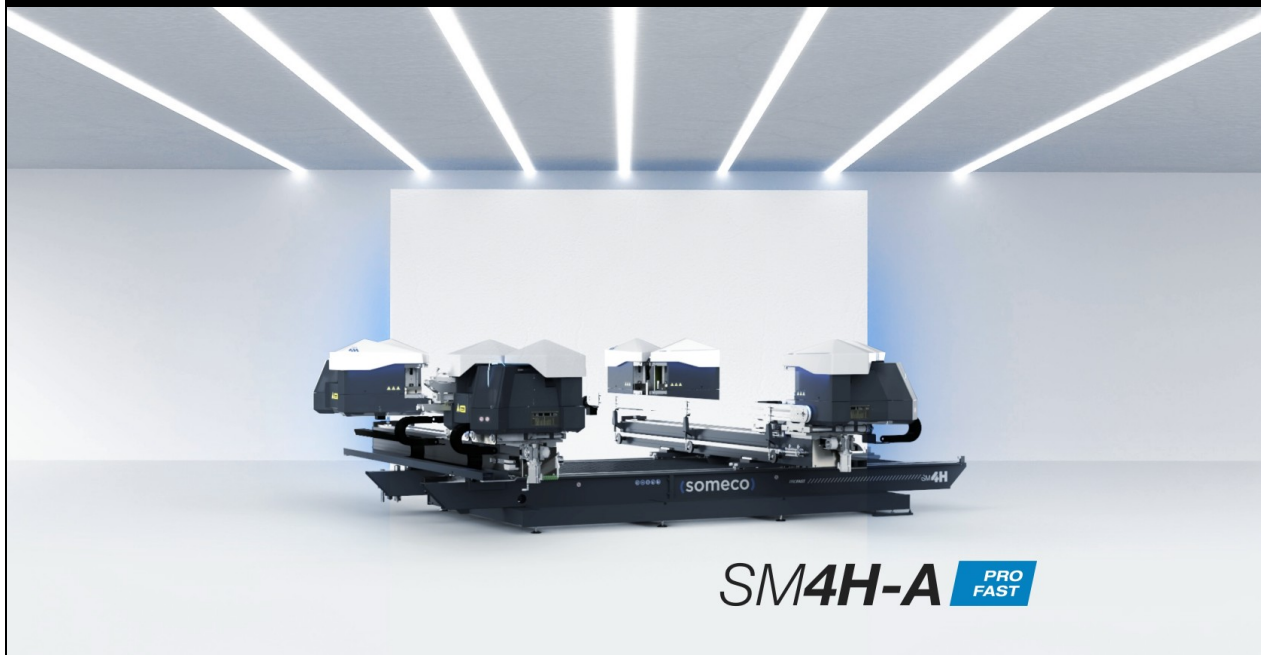


SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H-A PROFAST est une soudeuse horizontale à commande numérique conçue pour le soudage de profils en PVC. Disponible en deux dimensions, elle permet de réaliser des cadres à travers le soudage simultané des quatre angles à 90°. Elle peut réaliser des soudures en mode traditionnel, en produisant des cordons de soudure à éliminer mécaniquement dans une deuxième étape du processus de production, ou en mode Seamless, en appliquant une simple étape de préparation des profils qui permet de réaliser des soudures sans cordon sur les surfaces visibles du cadre. Le soudage du cadre s'effectue en mode asymétrique (unidirectionnel), nécessaire pour réaliser des structures avec traverse. La version PROFAST a été conçue pour optimiser le soudage avec technologie Seamless en intégrant des couteaux dans les unités de soudage qui contrôlent la qualité de la finition. Cette solution permet d'utiliser des cales plus simples, ce qui réduit les coûts et la durée des essais. La technologie de soudage sans cordon réduit et simplifie remarquablement le cycle d'usinage suivant aussi, avec des avantages importants sur la productivité et sur la qualité du résultat. En mode traditionnel, le cordon de soudure généré est contrôlé avec précision pour assurer une qualité esthétique optimale après le retrait. L'épaisseur du cordon de soudure peut être pré-établie sur la base des spécifications de finissage requises par l'usinage suivant de polissage. En option, un système de réglage électronique est disponible permettant de gérer la taille du cordon dans une plage s'échelonnant entre 0,2 mm minimum et 2 mm maximum. La machine est prédisposée pour chargement manuel et déchargement automatique. Conçue pour répondre au mieux aux principes d'ergonomie et de sécurité, les voyants lumineux et les fonctions de déplacement des têtes de soudage créent un dialogue simple et intuitif entre l'opérateur et la machine : aussi bien durant la phase de chargement des profils que lors des phases suivantes de chauffage et de soudage, les voyants fixés sur les têtes indiquent l'état de fonctionnement de la machine ; le cas échéant, la paire de têtes avance jusqu'à l'opérateur de façon à faciliter le positionnement convenable de la pièce. Toutes les variables du cycle (temps, vitesses, etc.) sont programmables et peuvent être configurées automatiquement sur la machine.



SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



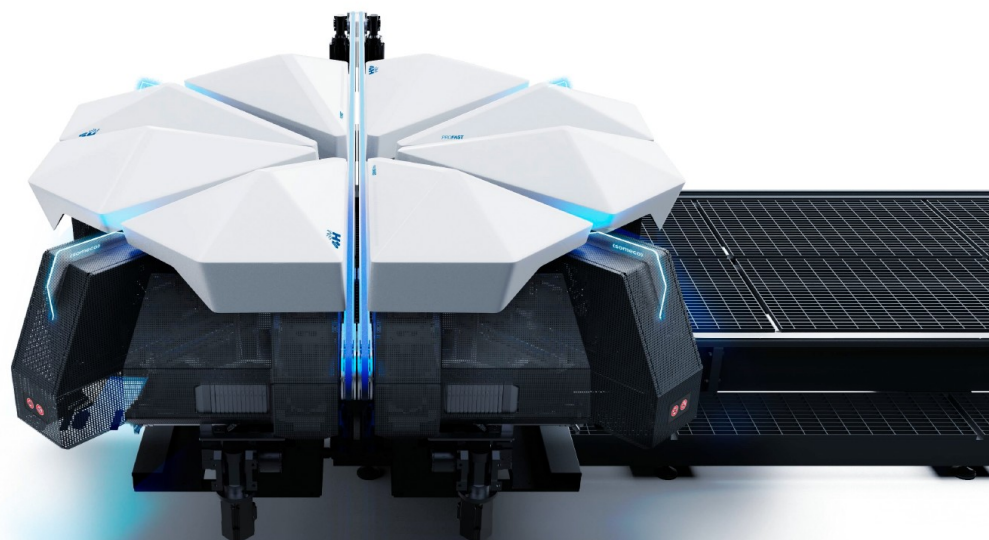
SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION / CNC WELDING MACHINES**CAPACITÉ D'USINAGE**

Dimensions maximales du cadre avec déchargement automatique (X-Z mm)	3.510 x 2.660
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique (X-Z mm)	340 x 420
Dimensions minimales du cadre avec système de chargement longitudinal du châssis et montage du seuil (X-Z mm)	440 x 420
Hauteur maximale du profil (mm)	200
Hauteur minimale profil (mm)	38
Largeur maximale du profil (mm) - Châssis	145 (*)
Largeur maximale du profil (mm) - Ouvrant	145 (*)

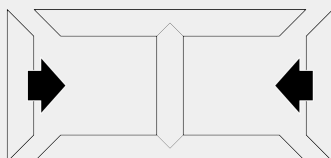
(*) Les dimensions indiquées sont mesurées en tenant compte d'une épaisseur de référence de 40 mm (20 + 20) pour les cales, il s'agit donc de mesures indicatives. Si des usinages de cadres dont les dimensions sont proches des limites minimum et maximum sont prévus, il est nécessaire de consulter le bureau technique afin d'analyser les performances de chaque code profil.

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	50
AXE Z (m/min)	40

FONCTIONS

Soudage asymétrique (unidirectionnel) en U pour soudage de cadres avec traverse ●

mode soudage asymétrique (unidirectionnel)

Soudage profils PVC standard	●
Soudage avec traverse	●
Dimension cordon de soudure seamless (mm)	0
Dimension cordon de soudure traditionnel (mm)	2
Matériel extra réglable	●
Matériel extra prédéfini (mm)	3

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Système de barrières photoélectriques pour protéger l'accès à la zone d'usinage ●

Enceinte de protection métallique de la soudeuse sur trois côtés ●

DIMENSIONS ET PUISSANCE

Encombrement, seulement machine (larg. x long. x haut.) (mm)

4.200 x 5.000 x 1.400

Encombrement, machine avec clôture + table de refroidissement (larg. x long. x haut.) (mm)

7.600 x 8.500 x 1.800

Inclus ● Disponible ○