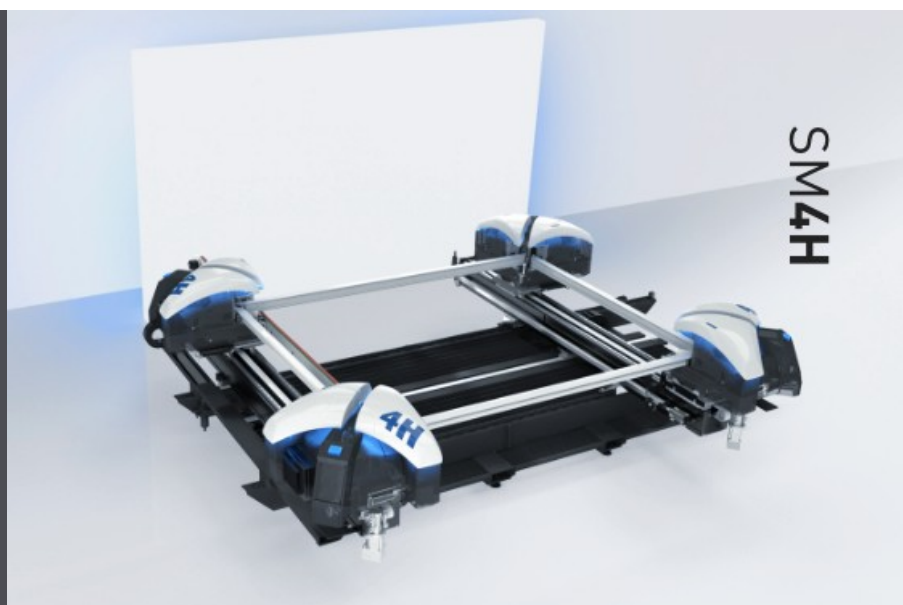


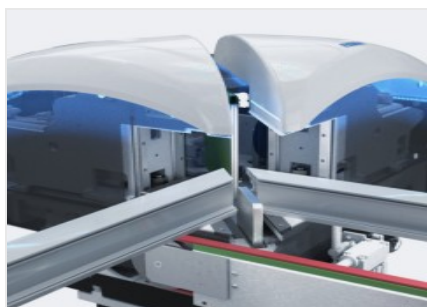


SM 4H

Machines à souder et à nettoyer



SM 4H est une soudeuse horizontale à commande numérique par ordinateur conçue pour le soudage de profilés en PVC. Conçue en deux dimensions, elle permet de fabriquer des cadres par soudage simultané des quatre angles à 90°. La version standard contrôle la taille du cordon de soudage, dont l'épaisseur peut être prédéfinie en fonction des spécifications de finition requises par l'usinage de finition suivant. Un système de réglage électronique breveté, disponible en option, permet de sélectionner la taille du cordon de soudage dans une plage comprise entre 0,2 mm et 2 mm. SM 4H est compatible avec les cales de la technologie Seamless qui permettent la réalisation de soudure sans cordon. Ce mode de soudage réduit et simplifie considérablement le cycle d'usinage suivant, avec des avantages importants sur la productivité et la qualité du résultat. La machine est préinstallée avec un chargement manuel et un déchargement automatique. Elle a été étudiée pour répondre aux règles d'ergonomie et de sécurité. Grâce aux indicateurs lumineux et au mouvement des têtes de soudage, le dialogue entre l'opérateur et la machine est simple et intuitif, aussi bien en phase de chargement des profilés que dans les phases suivantes de chauffage et de soudage. Tous les paramètres du cycle (temps de soudage, vitesse, etc.) peuvent être programmés et sélectionnés automatiquement sur la machine. SM 4H peut être équipée avec de cales (option) pour le soudage standard et seamless et peut usiner n'importe quel type de profilés standard, en acrylique et pelliculé.



Système à réglage numérique

La jonction du cadre en PVC est réalisée à l'aide d'axes contrôlés qui pilotent le déplacement synchrone des différents profilés. En configuration standard, cette solution garantit la précision, la qualité et la reproductibilité des soudures en assurant une exécution parfaite de la taille du cordon prédéfinie (0,2 / 2,0 mm). Une option permet de définir la taille du cordon dans une plage de 0,2 à 2,0 mm.



Ergonomie

Un soin particulier été apporté à l'ergonomie de la machine : l'aspect innovant est né de l'intégration des objectifs de protection et d'accessibilité avec l'optimisation de l'interface homme-machine. La signalisation lumineuse des leds intégrées aux protections des unités de soudage indiquent en permanence l'état de la machine et les situations qui nécessitent une attention particulière de l'opérateur, notamment les phases à haute température et le mouvement des unités mobiles.



Zéro cordon avec les cales de la technologie Seamless

SM 4H, associée aux cales de la technologie Seamless, permet d'obtenir des soudures parfaites avec zéro cordon. La précision est garantie par le déplacement des segments en PVC à axes contrôlés. Ce système réduit et simplifie considérablement le cycle d'usinage suivant avec une importante augmentation de la productivité et un résultat de meilleure qualité.



Système de connexion sur field Bus

Le choix de l'interconnexion entre l'unité centrale et les têtes de soudage est basé sur l'utilisation du Field BUS. Cette solution a permis d'accéder à distance à des fonctions de contrôle et de supervision directement sur les groupes de commande. Il a ainsi été possible de réaliser un câblage structuré, simple et facilement accessible. Le réseau de communication efficace garantit une intégration totale entre les différents composants mécaniques, pneumatiques et électroniques de la machine.

SM 4H / MACHINES À SOUDER ET À NETTOYER
CAPACITÉ D'USINAGE

Dimensions maximales du cadre avec déchargement automatique (Y-X mm)	3.500 x 2.700 / 2500 x 2700
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique (Y-X mm)	400 x 350
Dimensions minimales du cadre avec système de chargement longitudinal du châssis et montage du seuil (Y-X mm)	400 x 430
Hauteur maximale du profil (mm)	200
Hauteur minimale profil (mm)	35
Largeur maximale du profil (mm) - Châssis	150
Largeur maximale du profil (mm) - Ouvrant	150

CAPACITÉ D'USINAGE SEAMLESS

Dimensions maximales du cadre avec déchargement automatique - modalité seamless (Y-X mm)	3.430 x 2.630
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique - modalité seamless (Y-X mm) - Châssis Z	450 x 370
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique - modalité seamless (Y-X mm) - Châssis L	420 x 300
Dimensions minimales du cadre avec déchargement automatique - modalité seamless (Y-X mm) - Ouvrant	450 x 330
Dimensions minimales du cadre avec système de chargement longitudinal du châssis et montage du seuil - modalité seamless (Y-X mm) - Châssis Z	450 x 460
Dimensions minimales du cadre avec système de chargement longitudinal du châssis et montage du seuil - modalité seamless (Y-X mm) - Châssis L	420 x 410
Dimensions minimales du cadre avec système de chargement longitudinal du châssis et montage du seuil - modalité seamless (Y-X mm) - Ouvrant	450 x 440
Hauteur minimale du profil (mm)	35
Hauteur maximale du profil (mm)	110
Largeur maximale du profil (mm) - Châssis	115
Largeur maximale du profil (mm) - Ouvrant	130

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	50
AXE Y (m/min)	40

FONCTIONS

Compatibilité cales seamless	<input checked="" type="radio"/>
Réglage de la température de la plaque chauffante (°C)	200 ÷ 300
Réglage de la température des couteaux de limitation du cordon : jusqu'à 70 °C	<input type="radio"/>
Système de chargement longitudinal du châssis et montage du seuil	<input type="radio"/>
Unité de déchargement du cadre de la soudeuse	<input checked="" type="radio"/>



DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

- Enceinte de protection métallique de la soudeuse sur trois côtés ●
- Protection des têtes et voyant lumineux ●
- Système de barrières photoélectriques pour protéger l'accès à la zone d'usinage ●

UNITÉ DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE

- Armoire électrique ventilée ●
- Panneau pneumatique ●
- CNC-PC avec processeur Intel® ●
- Afficheur graphique ACL à matrice active 15" - couleurs ●
- Carte de réseau RJ45 ●

Inclus ● Disponible ○