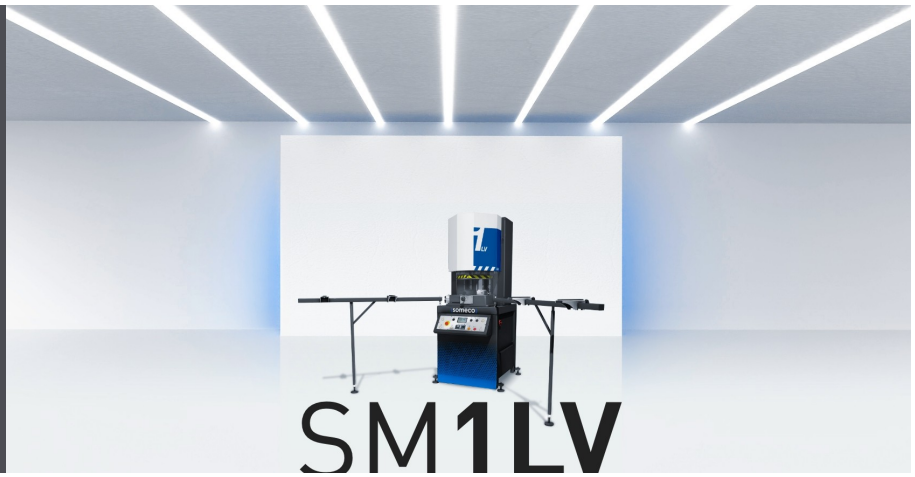
SM 1LV

Machines à souder et à nettoyer



Soudeuse monotête à cycle automatique pour angles à 90° et angles variables de 30° à 180° avec plaque chauffante descendante. Équipée de limiteurs de cordon chauffants réglables de 0,2 à 2 mm pendant la phase de configuration, SM 1LV est dotée d'étaux verticaux coulissant sur des guides linéaires. La profondeur de fusion peut être réglée à 2,5 ou 3 mm et les bras de support sont réglables en hauteur. SM 1LV peut être équipée de cales (en option) et peut usiner tous les types de profils standard, acryliques et revêtus. Elle peut être configurée avec un système de changement rapide pour partager les cales avec la soudeuse à 4 têtes SM 4H. Elle permet un nettoyage facile du film en téflon. Le cycle de fonctionnement est contrôlé par API, la plaque chauffante est contrôlée par un régulateur de température numérique (réglable en °C et °F) et l'écran LCD permet de régler le temps de chauffage et de soudage.

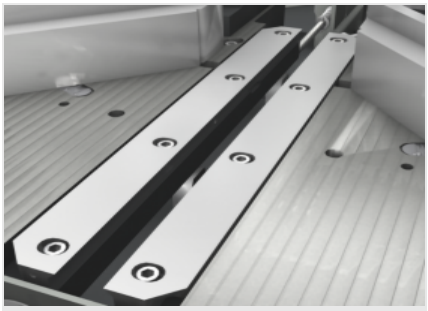
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

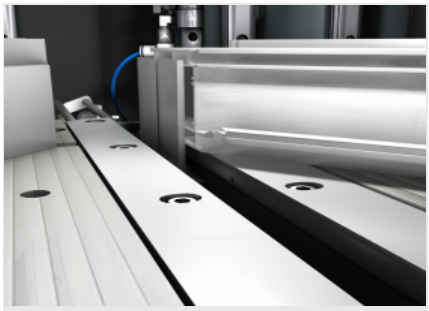
Interface données et diagnostic

Un afficheur ACL visualise les données, ce qui permet de configurer le temps de chauffe et de soudage avec affichage de la durée résiduelle durant l’exécution du cycle. L’afficheur permet par ailleurs de montrer les erreurs dues à des dysfonctionnements ou à des anomalies durant le cycle. La température de ramollissement configurée est comparée à la température réelle afin d’améliorer l'étanchéité du joint de soudure et de signaler toute écart éventuel.



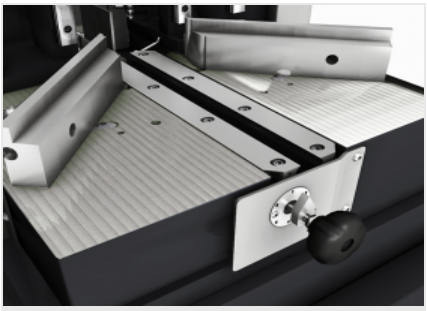
Limitation de cordon avec couteaux chauffés et réglables

La taille du cordon de soudure est gérée par des limitations avec couteaux chauffés et réglables mécaniquement qui permettent de modifier l’épaisseur du cordon dans une plage comprise entre 0,2 et 2 mm. Contrôlée par un thermorégulateur numérique, la température peut atteindre 50°C.



Réglage de la profondeur de fusion

La profondeur de fusion peut être modifiée mécaniquement à hauteur de 2,5 ou 3 mm durant la configuration, ce qui permet d’adapter les caractéristiques du joint de soudure aux standards de l’entreprise et aux différents types de profilé.



Dispositif pour le soudage du 4ème angle

Le positionnement de petits cadres pour le soudage du 4ème angle peut provoquer des difficultés à l’opérateur et des contraintes anormales sur le cadre. SM 1LV est dotée d'un dispositif qui limite la course de la butée intermédiaire et tire profit du mouvement précis des étaux pour l’insertion de la plaque à souder, simplifiant ainsi la manutention du profilé.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 1LV / MACHINES À SOUDER ET À NETTOYER

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Dimension de la plaque chauffante (longueur x largeur x épaisseur) (mm)	340 x 300 x 13
Réglage de l'angle de soudage	30° ÷ 180°
Largeur maximale du profil - soudage à 90° (mm)	140
Largeur maximale du profilé - soudage à 180° (mm)	230
Hauteur maximale du profil (mm)	200
Hauteur minimale du profil (mm)	40
Éloignement automatique en fin de soudage	●
Changement rapide des cales	○
Cordon de soudure (réglable durant la configuration) (mm)	0,2 ÷ 2
Couteaux de limitation des cordons chauffés	●
Contrôle de la température de soudage (°C)	0 ÷ 260
Contrôle de la température du cordon (°C)	0 ÷ 50
Réglage du temps de ramollissement	●
Réglage du temps de soudage	●
Puissance installée (kW)	3

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.