(someco)

a voilàp company

SBZ SM14

CENTRES D'USINAGE À PASSAGE CONTINU



Centre d'usinage CNC à passage continu pour le fraisage, le perçage et la coupe, spécialisé dans la production de cadres de fenêtres en PVC. Le SBZ SM14 se compose d'un magasin automatique avec système d'avance continue des profils, équipé d'un déplacement par pince pour le serrage du profil. Grâce au mouvement synchronisé de la pince et du magasin de barres, l'alimenteur revient en position de départ, ce qui permet au chargeur de préparer le profil suivant en même temps. Le module de fraisage et le module de coupe sont situés dans la zone centrale de la machine. Le module de fraisage CNC est équipé de 14 électrobroches, réparties en 2 unités. Cette configuration permet un gain de temps significatif, en autorisant l'usinage simultané de l'ensemble du bord de la pièce, quelle que soit son orientation. Le module de coupe est équipé d'une lame de Ø 500 mm avec déplacement horizontal CNC sur 2 axes. L'unité de déchargement se compose d'un magasin à bande transversale pour le déchargement de pièces usinées jusqu'à 3500 mm de longueur. L'unité d'usinage est équipée d'une cabine insonorisée dans la zone centrale de travail qui, en plus de protéger l'opérateur, réduit l'impact du bruit environnemental. La machine est fournie avec une interface opérateur intuitive pour la gestion des listes d'usinage, connectée au logiciel de programmation de la production. Compatible Industrie 4.0.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ SM14 / CENTRES D'USINAGE À PASSAGE CONTINU

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Nombre d'unités de fraisage standard	14
Unité de coupe	●
Pression de service (bar)	6 ÷ 8
Consommation d’air (Nl/min)	1.235
Puissance installée (kW)	14
Réglage numérique programmable de la pression des étaux	●

CAPACITÉ D’USINAGE

Hauteur minimale profil (mm)	40
Largeur minimale profil (mm)	35
Hauteur maximale du profil (mm)	130
Largeur maximale du profil (mm)	130

UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL

Alimentateur de chargement avec pince à 2 axes contrôlés	●
Longueur maximale pouvant être chargée (mm)	6.500

UNITÉ DE FRAISAGE

Diamètre outil (mm)	5 / 6
Vitesse maximale (tours/min)	18.000
Électrobroches avec refroidissement à air	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

UNITÉ DE COUPE VERTICALE

Diamètre lame (mm)	500
Positionnement lame à CN	30° ÷ 150°
Hauteur maximale du profil usinable (mm)	170
Largeur maximale profil usinable (mm)	130

DIMENSIONS ET POIDS

Hauteur (mm)	2.500
Largeur (mm)	3.375
Longueur (mm)	16.600
Poids (kg)	5.500

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

Magasin de déchargement à chenilles de pièces jusqu'à 3500 mm	●

ÉVACUATION DES COPEAUX

Tapis de transfert copeaux et morceaux au bidon de collecte	●

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE

Tableau Pc industriel	●
Système d’exploitation Windows	●
Afficheur graphique à matrice active couleurs 15”	●
Logiciel interface graphique opérateur	●
Fonctionnalité écran tactile	●
Imprimante d'étiquettes	●
Ports USB	●
Carte de réseau RJ45 ou Wi-Fi	●

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.