



SBZ 616/01

Centres de coupe et
d'usinage

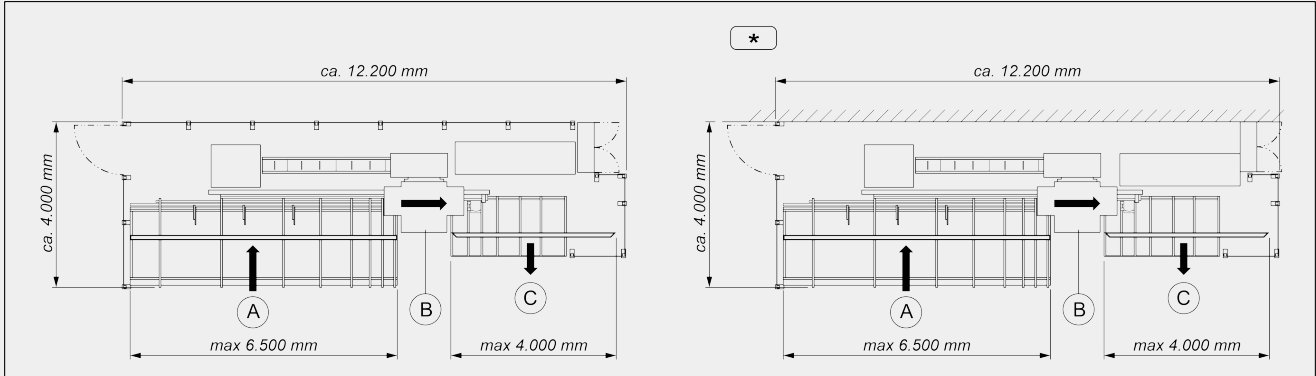


Scie automatique pour profilés en PVC. Magasin de chargement pour 9 barres de profilé maximum. Fonction de levage pour le passage des compartiments vides. Transport entrée et sortie à griffe à réglage progressif. Mâchoires de préhension en caoutchouc afin d'éviter d'endommager le profilé. Avance de scie pneumatique. Evacuation des pièces par la table d'enlèvement. Options: avance par axe numérique; imprimante d'étiquettes; évacuation des pièces préservant le profilé, par les convoyeurs à courroie de différentes capacités; abaisseur de joints pour la découpe précise du joint; installations élevées pour le sciage de précision de profilés en hauteur.

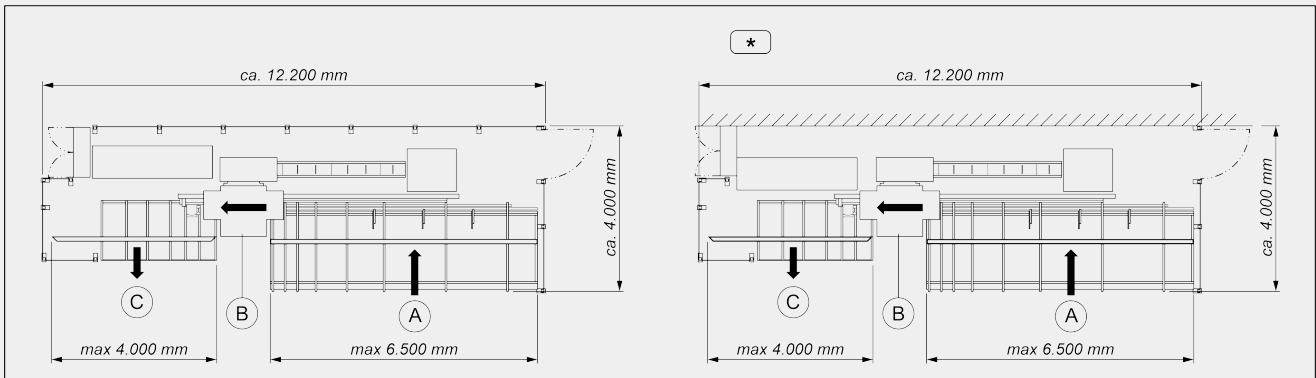


LAYOUT

Version gauche (de gauche à droite)



Version droite (de droite à gauche)



- A - Magasin de chargement
- B - Unité d'usinage
- C - Magasin de déchargement
- * - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE X (positionnement de la barre) (mm)	3.430
AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm)	130
AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm)	130

ANGLES DE COUPE POSSIBLES

Angles de coupe	22°30' ± 157°30'
-----------------	------------------

Voilàp S.p.A.
 Via Archimede, 10
 41019 - Limidi di Soliera (MO)
 ITALY

Tel 059 895411
 Fax: 059 859404
 P.IVA e C.F. 02057270361
 info@somecopvc.com
 www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL

Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage	<input checked="" type="checkbox"/>
Longueur maximale pouvant être chargée (mm)	6.500
Alimentateur de chargement jusqu'à 4000 mm avec pince à 2 axes contrôlés	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotation pince 0 ÷ 180° (axe C1) à contrôle électronique	<input checked="" type="checkbox"/>
Section minimale profil usinable L x H (mm)	30 x 30
Hauteur maximale profil L x H (mm)	150 x 150

SERRAGE DE LA PIÈCE

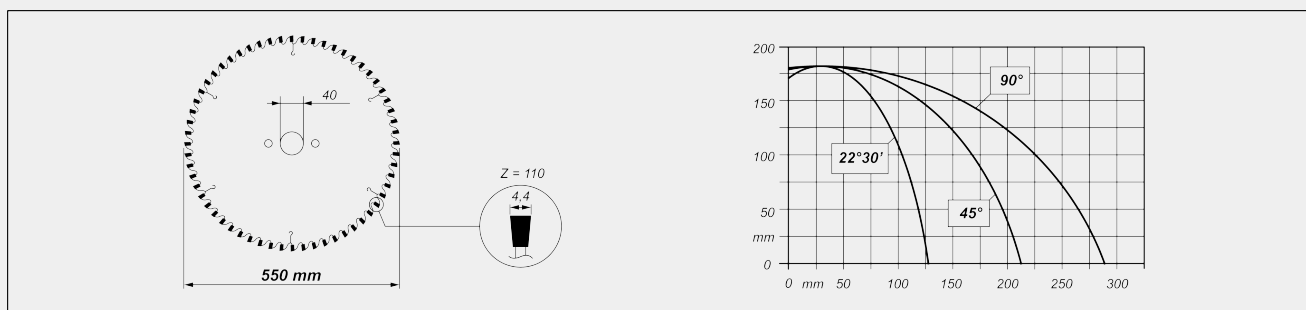
Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage	<input checked="" type="checkbox"/>
Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage	<input checked="" type="checkbox"/>
Hauteur standard système de serrage 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Système de serrage pour profil adapté au système de profils	<input type="checkbox"/>

FONCTIONS

Imprimante d'étiquettes	<input type="checkbox"/>
-------------------------	--------------------------

MOTEURS LAME (CHANGEMENT MANUEL)

Puissance maximale en S6 (kW)	4
Vitesse maximale (tours/min)	2.850
Refroidissement à air	<input checked="" type="checkbox"/>
Diamètre lame (mm)	550
Nombre de moteurs	1
Angles de coupe fixes	22°30' ÷ 157°30'

DIAGRAMME DE COUPE




EMBASE PORTEUSE

Monolithique en acier électrosoudé et normalisé ●

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

Table de déchargement avec pousseur pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm ●

Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm)

1.900

CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C ●

Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C ○

Inclus ● Disponible ○