



## SBZ 610/03

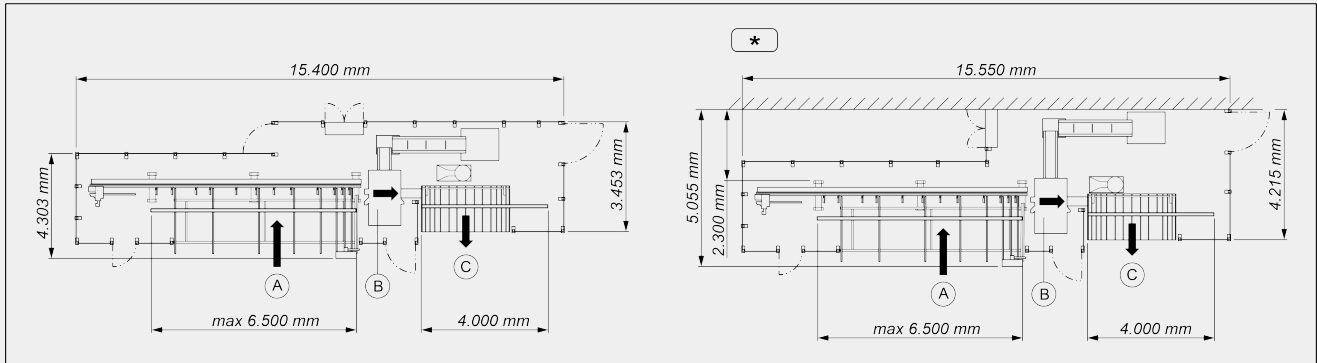
Centres de coupe et  
d'usinage



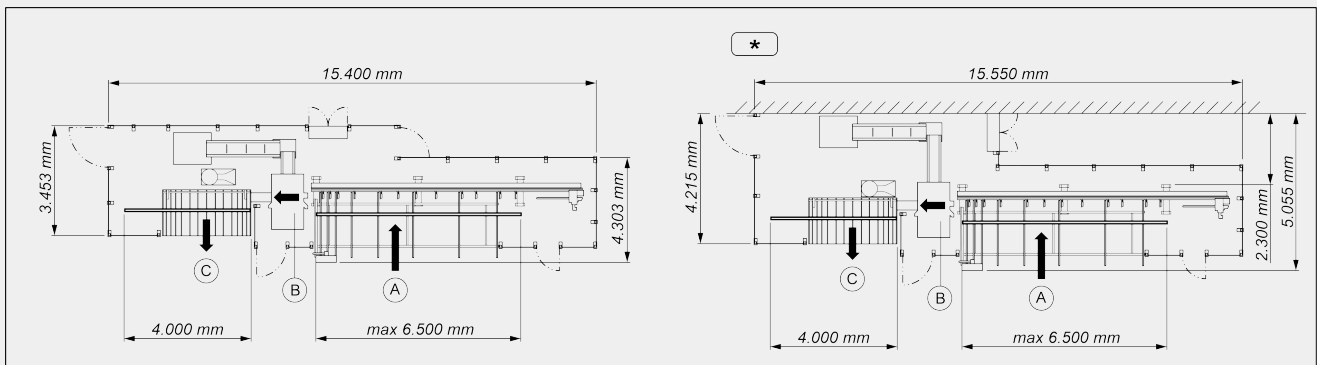
Le multi-talents en matière de scie automatique rapide. Vitesse d'usinage maximale à un niveau de qualité maximum grâce à 3 groupes de sciage. Scie automatique à 3 groupes de sciage fixes pour la découpe de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades. Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement. Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire. Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de transfert. Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur. Optimisation de la coupe sans chutes liées au processus. Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé. Capteur de mesure intégré pour la détection des restes réutilisables. Evacuation des pièces par la table d'enlèvement. PC industriel avec système d'exploitation Windows.

LAYOUT

Version gauche (de gauche à droite)



Version droite (de droite à gauche)



- A - Magasin de chargement
- B - Unité d'usinage
- C - Magasin de déchargement
- \* - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE Y (transversal) (mm)	370
AXE Z (vertical) (mm)	270
AXE X (positionnement de la barre) (mm)	6.500
AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm)	130
AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm)	145
AXE A1 (rotation pince) (°/min)	280°

**ANGLES DE COUPE POSSIBLES**

Angles de coupe fixes 45° / 90° / 135°

**UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL**

Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage	<input checked="" type="checkbox"/>
Longueur maximale pouvant être chargée (mm)	6.500
Magasin de chargement à chenilles de 10 profils avec une longueur variable de 500 mm à 6500 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotation pince 0 + 360° (axe C1) à contrôle électronique	<input checked="" type="checkbox"/>
Section minimale profil usinable L x H (mm)	30 x 30
Hauteur maximale profil L x H (mm)	135 x 205

**SERRAGE DE LA PIÈCE**

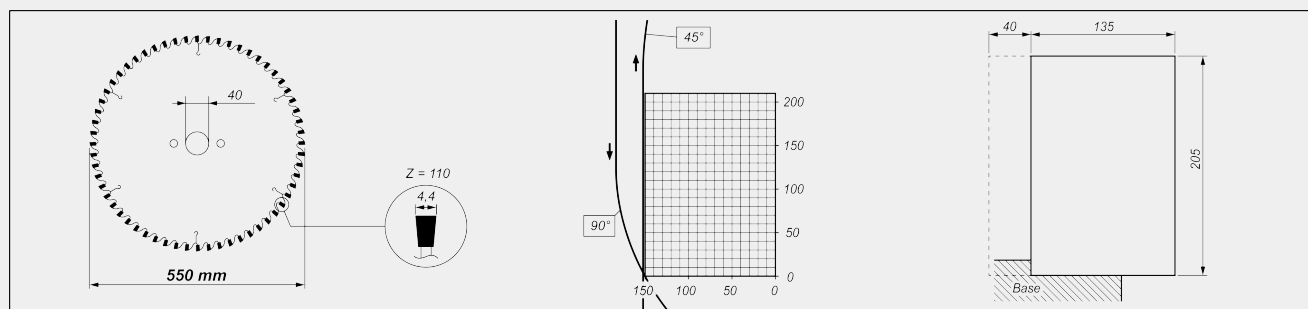
Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage	<input checked="" type="checkbox"/>
Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage	<input checked="" type="checkbox"/>
Hauteur standard système de serrage 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Système de serrage pour profil adapté au système de profils	<input type="checkbox"/>

**FONCTIONS**

Imprimante d'étiquettes	<input type="checkbox"/>
Pince à axe rotatif	<input checked="" type="checkbox"/>

**MOTEURS LAME (CHANGEMENT MANUEL)**

Puissance maximale en S6 (kW)	4
Vitesse maximale (tours/min)	2.850
Refroidissement à air	<input checked="" type="radio"/>
Diamètre lame (mm)	550
Nombre de moteurs	3
Angles de coupe fixes	45° / 90° / 135°

**DIAGRAMME DE COUPE**

**EMBASE PORTEUSE**

 Monolithique en acier électrosoudé et normalisé 
**UNITÉ DE DÉCHARGEMENT**

 Table de déchargement avec poussoir pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm 

Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm)

 1.900 
**CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE**

 Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C 

 Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C 

 Inclus  Disponible