



SBZ 610/03

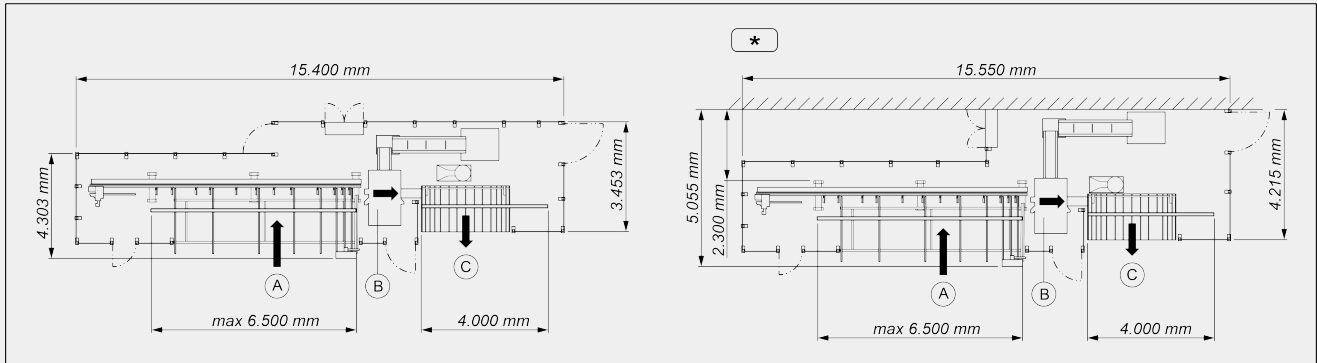
Centres de coupe et
d'usinage



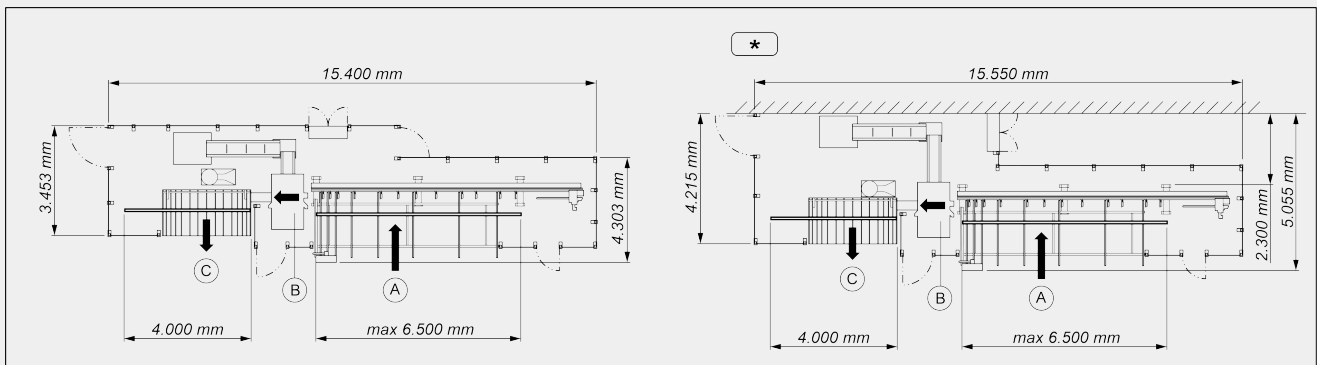
Le multi-talents en matière de scie automatique rapide. Vitesse d'usinage maximale à un niveau de qualité maximum grâce à 3 groupes de sciage. Scie automatique à 3 groupes de sciage fixes pour la découpe de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades. Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement. Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire. Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de transfert. Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur. Optimisation de la coupe sans chutes liées au processus. Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé. Capteur de mesure intégré pour la détection des restes réutilisables. Evacuation des pièces par la table d'enlèvement. PC industriel avec système d'exploitation Windows.

LAYOUT

Version gauche (de gauche à droite)



Version droite (de droite à gauche)



- A - Magasin de chargement
- B - Unité d'usinage
- C - Magasin de déchargement
- * - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE Y (transversal) (mm)	370
AXE Z (vertical) (mm)	270
AXE X (positionnement de la barre) (mm)	6.500
AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm)	130
AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm)	145
AXE A1 (rotation pince) (°/min)	280°

ANGLES DE COUPE POSSIBLES

Angles de coupe fixes

45° / 90° / 135°

UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL

Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage	●
Longueur maximale pouvant être chargée (mm)	6.500
Magasin de chargement à chenilles de 10 profils avec une longueur variable de 500 mm à 6500 mm	●
Rotation pince 0 + 360° (axe C1) à contrôle électronique	●
Section minimale profil usinable L x H (mm)	30 x 30
Hauteur maximale profil L x H (mm)	135 x 205

SERRAGE DE LA PIÈCE

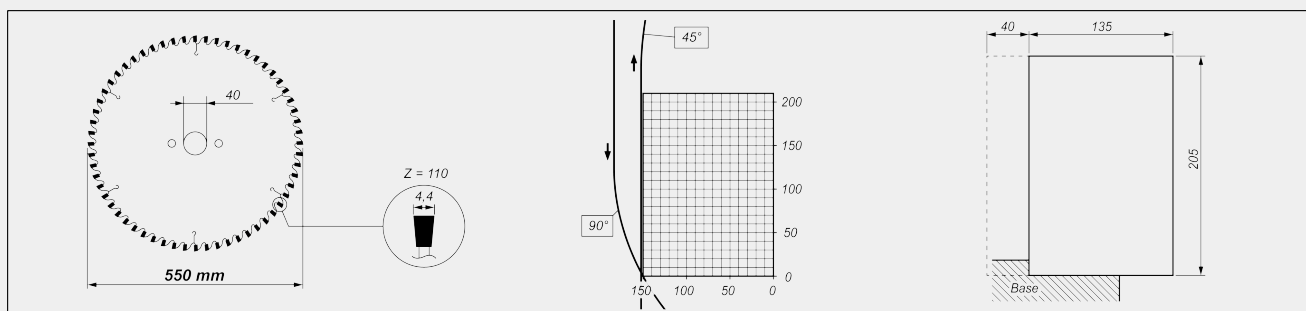
Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage	●
Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage	●
Hauteur standard système de serrage 20 mm	●
Système de serrage pour profil adapté au système de profils	○

FONCTIONS

Imprimante d'étiquettes	○
Pince à axe rotatif	●

MOTEURS LAME (CHANGEMENT MANUEL)

Puissance maximale en S6 (kW)	4
Vitesse maximale (tours/min)	2.850
Refroidissement à air	<input checked="" type="radio"/>
Diamètre lame (mm)	550
Nombre de moteurs	3
Angles de coupe fixes	45° / 90° / 135°

DIAGRAMME DE COUPE

EMBASE PORTEUSE

 Monolithique en acier électrosoudé et normalisé
UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

 Table de déchargement avec poussoir pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm

Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm)

 1.900
CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE

 Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C

 Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C

 Inclus Disponible