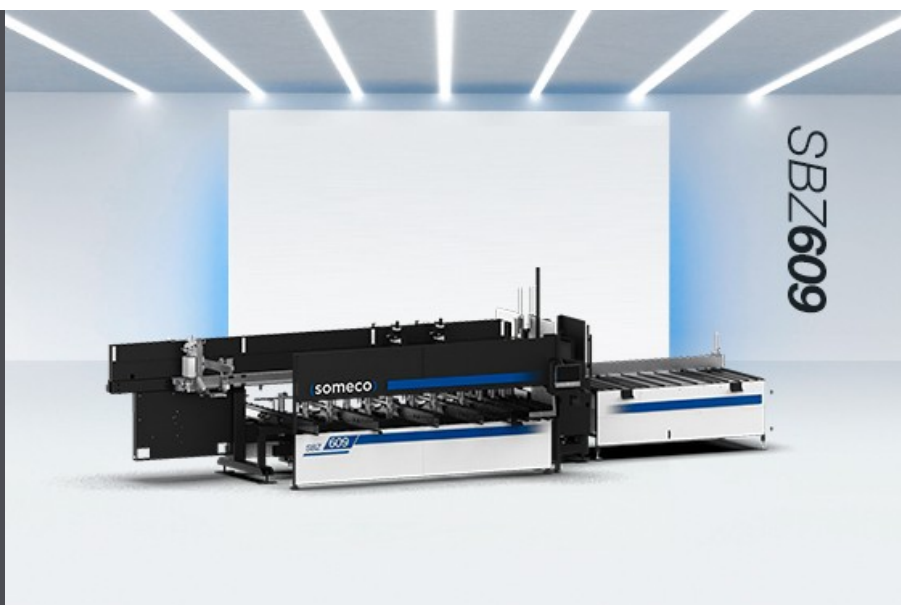


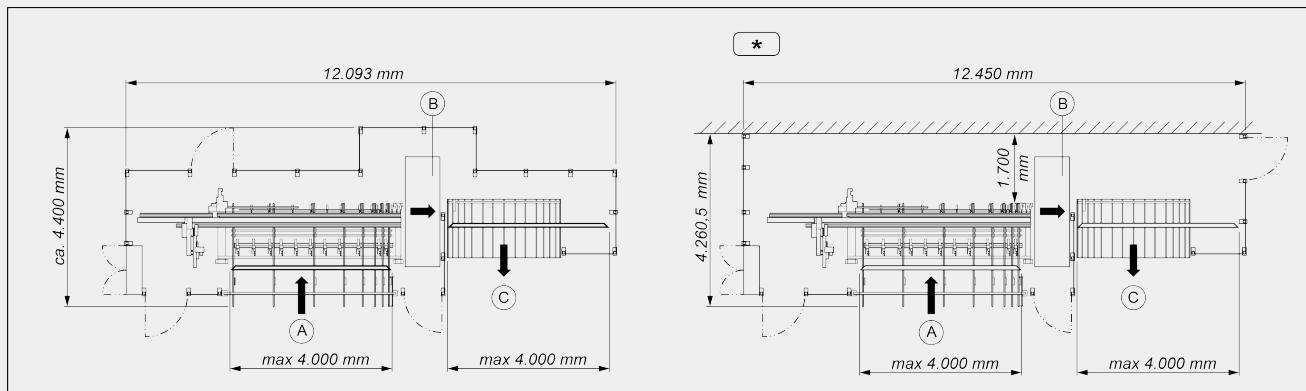
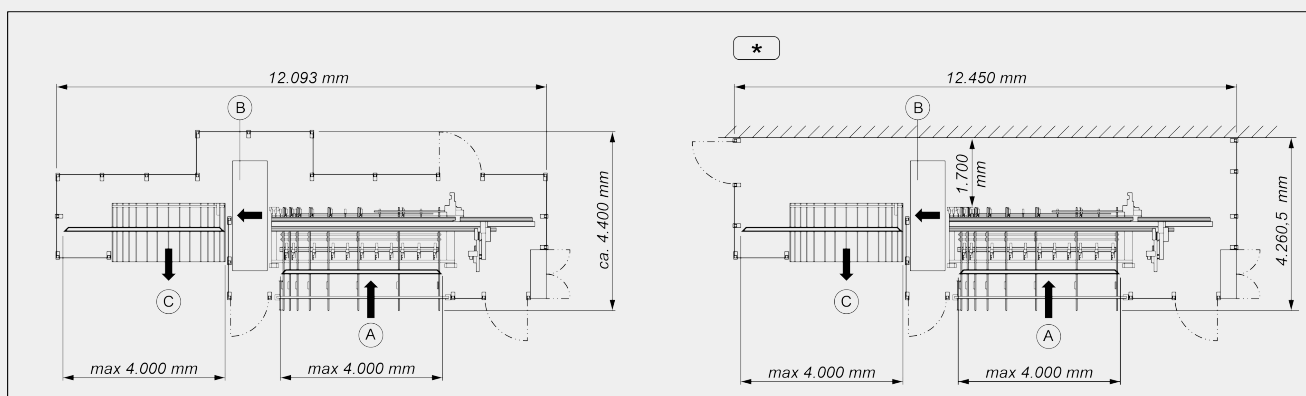


## SBZ 609

Centres de coupe et  
d'usinage



Centre successeur rapide pour le vissage d'armature, le perçage et le fraisage de découpes de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades avec et sans renfort en acier. Construction en portail pour des sections de profilés importantes et un processus optimisé. Efficacité accrue grâce au traitement parallèle de la visseuse à renforts externe. Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement. Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire. Lifting function for gap-free loading of the feed magazine. Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de transfert. Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur ainsi que l'exécution d'usinages longs sans resserrage. Vissage simultané des armatures à l'aide de la station de vissage placée en amont. Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé. Capteur de mesure intégré pour le contrôle de la longueur des pièces. Evacuation des pièces par la table d'enlèvement. PC industriel avec système d'exploitation Windows. Scanner de code-barres. Options: évacuation des pièces par les convoyeurs à courroie de différentes capacités; unités de vissage à renforts supplémentaires pour les types de vissage multiples; dispositif de redressement pour les profilés difficiles à serrer; visseuse à renforts à servocommande régulée pour un serrage sensible; enceinte anti-bruit.

**LAYOUT**
**Version gauche (de gauche à droite)**

**Version droite (de droite à gauche)**


- A - Magasin de chargement
- B - Unité d'usinage
- C - Magasin de déchargement
- \* - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

**COURSES DES AXES**

|   |       |
|---|-------|
| AXE Y (transversal) (mm)                          | 370   |
| AXE Z (vertical) (mm)                             | 270   |
| AXE X (positionnement de la barre) (mm)           | 5.620 |
| AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm)    | 130   |
| AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm) | 145   |
| AXE A1 (rotation pince) (°/min)                   | 280°  |

**FACES USINABLES**

Nombre de faces (supérieure, latérales, inférieure) 1 + 2 + 1

**UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL**

Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage ●

Longueur maximale pouvant être chargée (mm) 4.000

Magasin de chargement à chenilles de 14 profils avec une longueur variable de 350 mm à 4000 mm avec poids maxi de 40 kg ●

Alimentateur de chargement jusqu'à 4000 mm avec pince à 2 axes contrôlés ●

Rotation pince 0 ÷ 180° (axe C1) à contrôle électronique ●

Section minimale profil usinable - L x H (mm) 30 x 30

**SERRAGE DE LA PIÈCE**

Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage ●

Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage ●

Hauteur standard système de serrage 20 mm ●

Système de serrage pour profil adapté au système de profils ○

**FONCTIONS**

Opérations de vissage pour renforts en acier ●

Unité de vissage arrière/avant avec alimentateur de vis inclus ●

Opérations de fraisage et perçage de la pièce directement à partir de la barre profilée ○

Scanner de codes-barres portable ●

Pince à axe rotatif ●

Dispositif de soufflage pour unité d'usinage supplémentaire ○

Pack d'outils de 16 unités ○

**ÉLECTROBROCHES POUR USINAGES SUR PVC (CHANGEMENT MANUEL)**

Puissance maximale en S6 (kW) 0,75

Vitesse maximale (tours/min) 16.300

Diamètre maximum (mm) 12

**ÉLECTROBROCHES DE PERÇAGE POUR POIGNÉE (CHANGEMENT MANUEL)**

Puissance maximale en S6 (kW) 1,6

Vitesse maximale (tours/min) 2.456

Diamètre maximum pour tête de perçage à 3 broches (mm max.) 12 / 14 / 12

**ÉLECTROBROCHES POUR PETITS DIAMÈTRES EN PVC ET ACIER (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION**

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Puissance maximale en S6 (kW) | 1,2   |
| Vitesse maximale (tours/min)  | 9.820 |
| Diamètre maximum (mm)         | 12    |

**ÉLECTROBROCHES POUR ÉBOUTAGE (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION**

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Puissance maximale en S6 (kW) | 1,2   |
| Vitesse maximale (tours/min)  | 5.600 |
| Diamètre maximum (mm)         | 160   |

**EMBASE PORTEUSE**

Monolithique en acier électrosoudé et normalisé ●

**UNITÉ DE DÉCHARGEMENT**

|   |       |
|---|-------|
| Table de déchargement avec poussoir pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm | ●     |
| Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm)                 | 1.900 |



**CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE**

Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C ●

Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C ○

Inclus ●    Disponible ○