

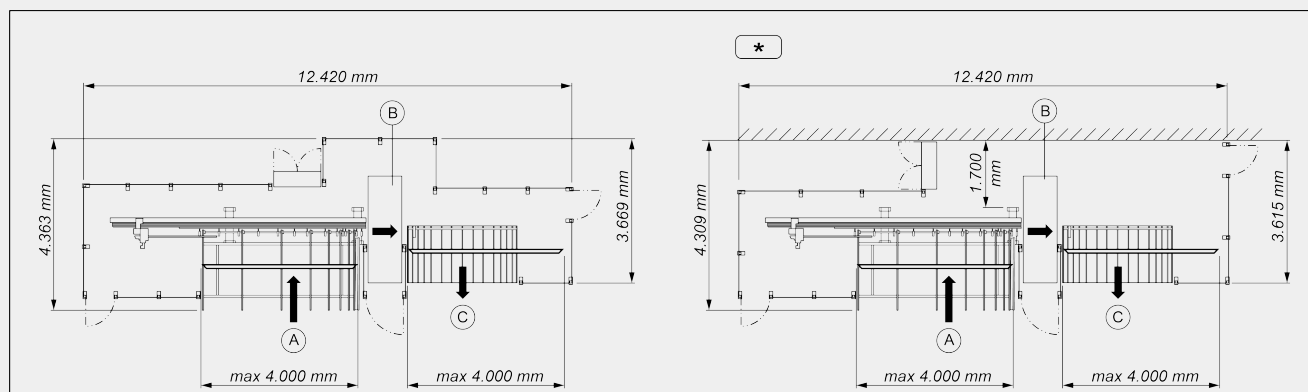
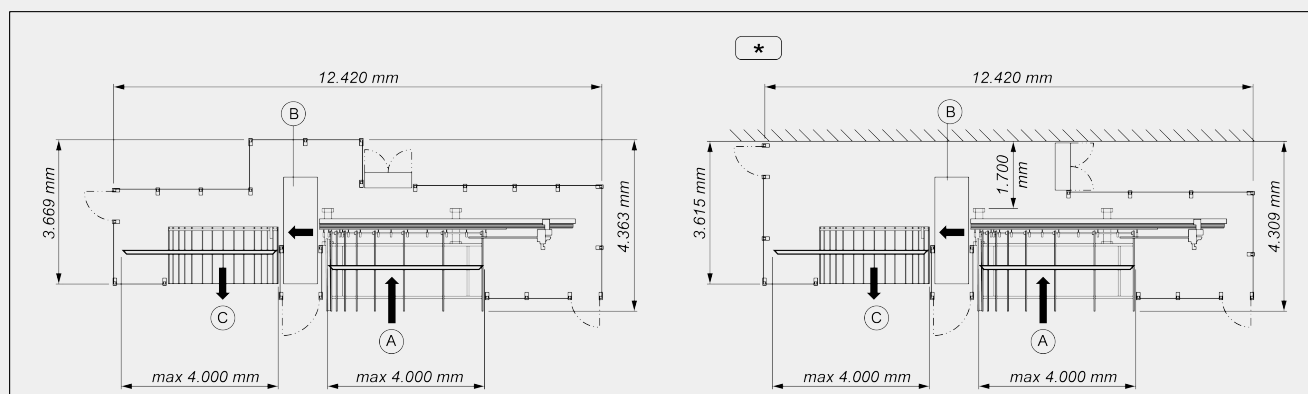


SBZ 608

Centres de coupe et
d'usinage



Centre d'usinage connecté pour le vissage d'armures, le perçage et le fraisage de coupes de profils pour la construction de fenêtres, portes et façades avec ou sans armure en acier. Réalisé en version portique pour des sections de profils élevées et pour des processus optimisés.

LAYOUT
Version gauche (de gauche à droite)

Version droite (de droite à gauche)


- A - Magasin de chargement
 B - Unité d'usinage
 C - Magasin de déchargement
 * - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE Y (transversal) (mm)	370
AXE Z (vertical) (mm)	270
AXE X (positionnement de la barre) (mm)	5.620
AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm)	130
AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm)	145
AXE A1 (rotation pince) (°/min)	280°

**UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL**

Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage	●
Longueur maximale pouvant être chargée (mm)	4.000
Magasin de chargement à chenilles de 14 profils avec une longueur variable de 350 mm à 4000 mm avec poids maxi de 40 kg	●
Alimentateur de chargement jusqu'à 4000 mm avec pince à 2 axes contrôlés	●
Rotation pince 0 ÷ 180° (axe C1) à contrôle électronique	●
Section minimale profil usinable - L x H (mm)	30 x 30

ÉLECTROBROCHES POUR USINAGES SUR PVC (CHANGEMENT MANUEL)

Puissance maximale en S6 (kW)	0,75
Vitesse maximale (tours/min)	16.300
Diamètre maximum (mm)	12

ÉLECTROBROCHES DE PERÇAGE POUR POIGNÉE (CHANGEMENT MANUEL)

Puissance maximale en S6 (kW)	1,6
Vitesse maximale (tours/min)	2.456
Diamètre maximum pour tête de perçage à 3 broches (mm max.)	12 / 14 / 12

ÉLECTROBROCHES POUR PETITS DIAMÈTRES EN PVC ET ACIER (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION

Puissance maximale en S6 (kW)	1,2
Vitesse maximale (tours/min)	9.820
Diamètre maximum (mm)	12

ÉLECTROBROCHES POUR ÉBOUTAGE (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION

Puissance maximale en S6 (kW)	1,6
Vitesse maximale (tours/min)	5.600
Diamètre maximum (mm)	160

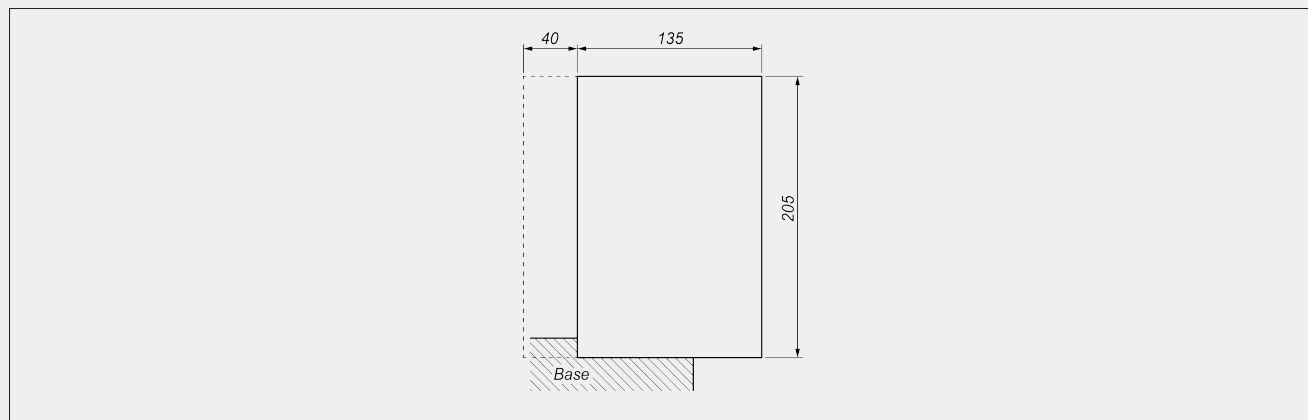


FACES USINABLES

Nombre de faces (supérieure, latérales, inférieure)

1 + 2 + 1

CAPACITÉ D'USINAGE



_____ surface maximum profil

----- saillie maximum

SERRAGE DE LA PIÈCE

Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage



Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage



Hauteur standard système de serrage 20 mm



Système de serrage pour profil adapté au système de profils



FONCTIONS

Opérations de vissage pour renforts en acier



Opérations de fraisage et perçage de la pièce directement à partir de la barre profilée



Scanner de codes-barres portable



Pince à axe rotatif



Dispositif de soufflage pour unité d'usinage supplémentaire



Pack d'outils de 16 unités





EMBASE PORTEUSE

Monolithique en acier électrosoudé et normalisé



UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

Table de déchargement avec poussoir pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm



Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm)

1.900

CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C



Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C



Inclus ● Disponibile ○