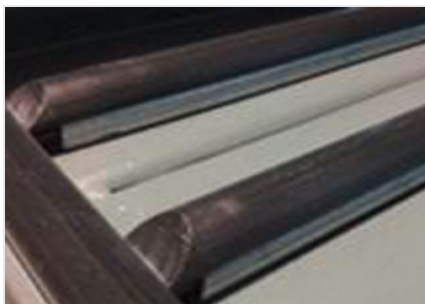


RMZ 4000

Centres d'assemblage

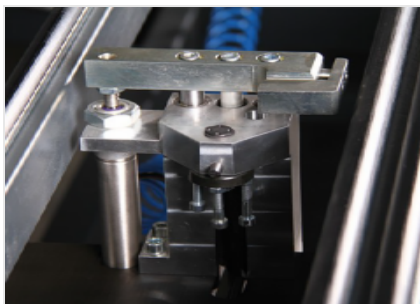


The innovative and highly efficient hardware drilling and screw driving station for frame hinges and pivots. Work quickly and accurately: this machine enables an amazing productivity boost in window manufacturing. Thanks to the easy handling and ergonomically designed work sequence, drilling, assembly, and screwing of the tilt/turn hinges can be performed by a single operator. Due to the movable stop system, the time-consuming drilling of locating and screw holes with a template can be omitted. The unit can be rotated by 90° for machining multi-sash frames. The adjusting device can be positioned in the Y-direction using grid dimensions for drilling pivot bolts into multi-sash frames. The hinges and pivots are screwed to the closed frame by the vertical screwing feed unit which is manually moveable on moving carrier plates. The unit is equipped with an automatic screw infeed, a screwdriver turbine for screwing self drilling screws, and a pneumatic screwing depth stop. Pneumatic frame clamping and positioning device can be moved beyond table centre. Frame rebate dimensions from 360 to 3.400 mm. Two pneumatically lowerable rebate stops with revolver for up to four different frame depths. Laser unit shows the screw driving position.



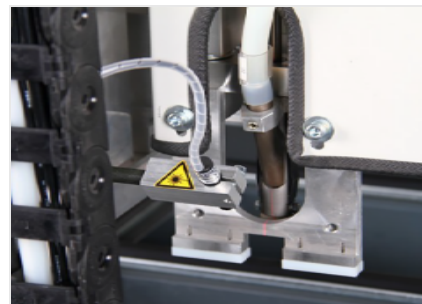
Supports

Support de table à glissières PVC



Butées de pliage

Deux butées de pliage abaissables pneumatiques à revolver pour jusqu'à quatre profondeurs de cadre possibles



Unité de vissage

L'unité est équipée d'une avance automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage



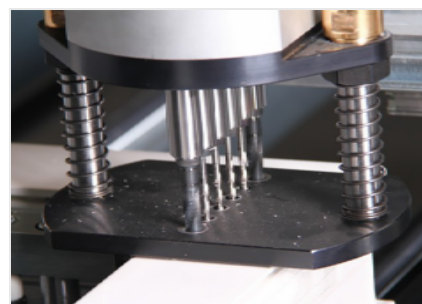
Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



Système de butée

Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit



Tête de perçage (Optionnel)

Equipement possible avec tête de perçage à 2 ou 6 broches

RMZ 4000 / CENTRES D'ASSEMBLAGE

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--|-----------------------|
| Longueur de la table (mm) | 4.040 |
| Largeur de la table (mm) | 1.700 |
| Longueur totale (mm) | 4.220 |
| Largeur totale (mm) | 2.010 |
| Hauteur (mm) | 1.720 |
| Hauteur de la table réglable (mm) | 950 ÷ 1.000 |
| Dimensions minimales du châssis (mm) | 560 x 200 |
| Dimensions maximales du châssis (mm) | 3.800 x 1.700 |
| Hauteur minimale du profil (mm) | 54 |
| Hauteur maximale du profil (mm) | 110 |
| Poids (kg) | 650 |
| Pression air de service (bar) | 7 |
| Puissance de connexion env. (à 2 825 tours/min) (kW) | 1,1 |
| Tête à 6 broches | <input type="radio"/> |
| Tête à 2 broches | <input type="radio"/> |

DIMENSIONS DE LA VIS

| | |
|--------------------------|-------------|
| Diamètre de la tête (mm) | 5,0 ÷ 9,0 |
| Diamètre de la tige (mm) | 3,5 ÷ 4,5 |
| Longueur env. (mm) | 10,0 ÷ 35,0 |

CONSOMMATION D'AIR

| | |
|--------------------------------|-----|
| Unité de vissage env. (l/min.) | 250 |
| Étau env. (l/min.) | 40 |

Inclus ● Disponible ○