

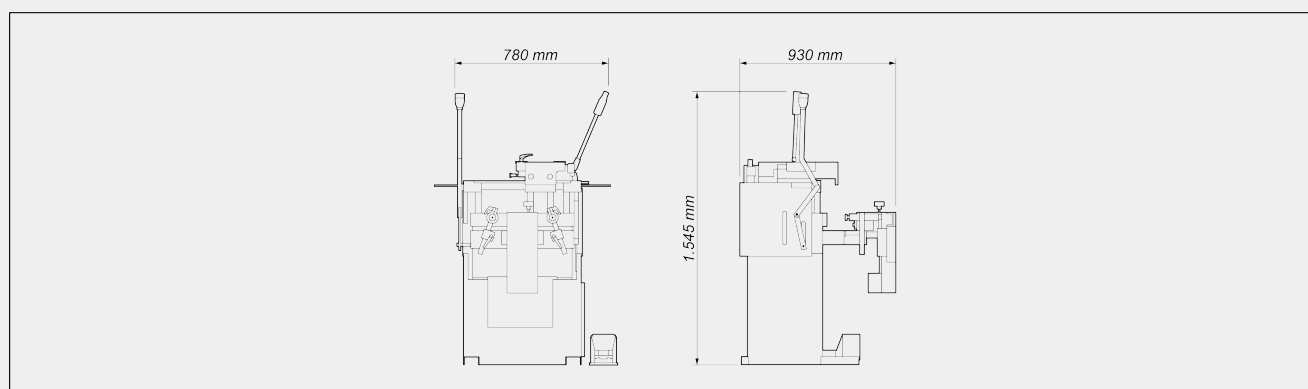


## GF 171

Équipement de soutien



Le groupe de perçage à 3 broches des trous de poignées et une avance automatique permettent de travailler sur 2 niveaux sans modifier le serrage du matériel. Ce groupe est réglable en hauteur. Usinage des portes possible. Fraiseuses à copier sur butées latérales ou gabarit en rapport 1:1. Doigt de copiage pneumatique à deux niveaux pour 2 diamètres de fraise différents. Changement d'outil simple par " Spindle lock ". Dispositif de serrage pneumatique du matériau. Options: GF 171/10 avec dispositif de centrage pour poignée centrée; GF 171/11 avec système de butée droite et gauche pour position de poignée constante; doigt de copiage pneumatiques supplémentaires (pour une utilisation optimale du gabarit de fraisage); avance hydropneumatique avec marche rapide; pinces de serrage; dispositifs spéciaux de serrage du matériau; systèmes de butée; outils de fraisage et de perçage.

**LAYOUT**


Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

**CAPACITÉ D'USINAGE**

Plage de fraisage horizontal après la butée (mm)	300 x 120
Plage de fraisage horizontal selon le gabarit de copiage (mm)	285 x 110
Plage de serrage profils avec unité de perçage (mm)	150 x 130
Course de fraisage (mm)	105
Réglage en hauteur de la tête de perçage à trois broches (vertical mm)	40

**DIMENSIONS ET POIDS**

Largeur (mm)	780
Profondeur (mm)	930
Hauteur (mm)	1.545
Poids (kg)	230

**MOTEURS**

Moteurs asynchrones triphasés	2
Puissance moteur de fraisage (kW)	0,74
Tours moteur de fraisage 50Hz (tours/min)	2.800
Tours moteur de fraisage 60Hz (tours/min)	3.400
Puissance moteur de perçage (kW)	1,05
Tours moteur de perçage 50Hz (tours/min)	2.800
Tours moteur de perçage 60Hz (tours/min)	3.400
Tours électrobroche verticale 50Hz (tours/min)	12.000

**MOTEURS**

Tours électrobroche verticale 60Hz (tours/min)	14.400
Tours broche de perçage horizontale (à trois broches) 50Hz (tours/min)	750
Tours broche de perçage horizontale (à trois broches) 60Hz (tours/min)	900

**OUTILS**

Diamètre pinces pour fraise (mm)	5 - 10
Pince Ø 8 mm	1
Diamètre du pivot de copiage à 2 étages (mm)	5 / 8
Diamètre foret avec raccord fileté M10 (les 2 forets extérieurs tournent dans le sens des aiguilles d'une montre) (mm)	8 - 13
Diamètre foret avec raccord fileté M10 (le foret central tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) (mm)	8 - 15
Pivot de copiage gauche	●
Deuxième pivot de copiage droit	○
Gabarit de copiage brut	●

**ÉQUIPEMENT**

Convoyeur à rouleau (uniquement GF 171/00)	○
Plaque de connexion pour convoyeur à rouleau / système de mesure (uniquement GF171/00)	○
Étau vertical	○
Étau horizontal	●

**BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE**

Puissance de connexion (kW)	0,74 - 1,05
Fusible de protection maximum 240V 60Hz (A)	15
Fusible de protection maximum 400V 50Hz (A)	10

**BRANCHEMENT PNEUMATIQUE**

Pression (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10
Consommation d'air (7 bars) par cycle de travail (sans pulvérisateur) (l)	12

Inclus ● Disponible ○