ADS FM

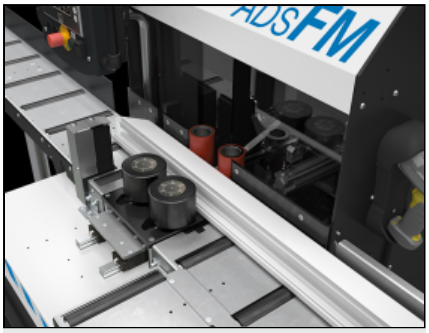
UNITÉS DE VISSAGE

Centre de vissage à un axe contrôlé pour le vissage de renforts en aluminium ou en fer dans les profils de menuiseries en PVC. L'alimentation des vis se fait automatiquement, la visseuse est réglable en hauteur avec pré-réglage sur 6 positions, en option il est possible de gérer ce réglage par logiciel à l'aide d'un axe Z à CN. Le cycle de travail est géré par un logiciel intuitif qui guide l'opérateur à travers des indications simples sur l'écran tactile. Une connexion directe au PC via la prise Ethernet (en option) est possible.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

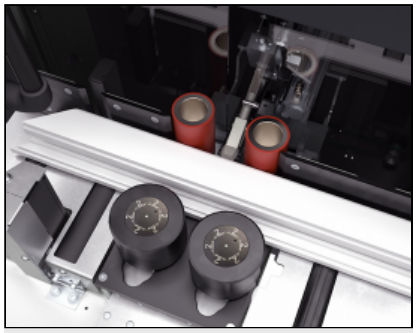
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



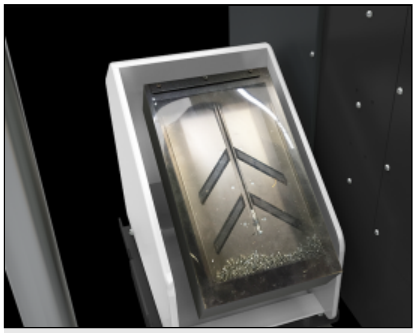
Rouleaux d’entraînement

Le profilé est transporté par des rouleaux motorisés au moyen de presseurs pneumatiques. Selon la typologie du profilé il est possible d’utiliser des cales adéquates pour améliorer le serrage et l’entraînement de la pièce. L'activation se fait en enfonçant une pédale qui provoque le serrage et le vissage de la pièce.



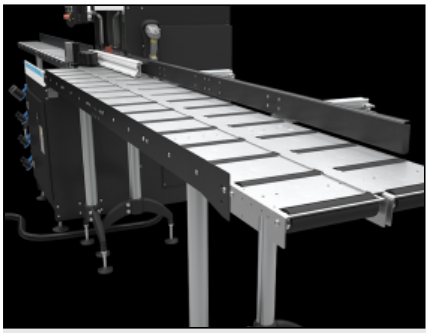
Vissage à alimentation automatique

Grâce à ADS FM, l'opération de vissage gagne en simplicité et en rapidité : en effet, l'enclenchement de la pédale commande simultanément le serrage du profilé et le vissage à alimentation automatique de la vis. Le système de vissage est réglable en hauteur avec pré-réglage dans 6 positions dans la version de base, en option la gestion de ce réglage est possible via CN au moyen de l’axe vertical.



Chargeur des vis

Il permet l’alimentation automatique des vis en séquence et orientées de manière correcte. Il est possible d’ajouter un deuxième alimentateur de vis en option de sorte à augmenter le rendement du cycle de production.



Chemin d’amenage et d’évacuation

Un chemin placé à l’entrée et un à la sortie, ayant une fonction de chargement et de déchargement du profilé, permettent de déplacer plus facilement la pièce, garantissant par là-même un effort moindre pour l’opérateur.

Console commandes

L’interface opérateur avec afficheur tactile de 5,7" permet de définir la position de la pièce où la vis est vissée aussi bien sur l’axe horizontal que vertical. Cette machine est dotée de port USB pour faciliter la transmission des données.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

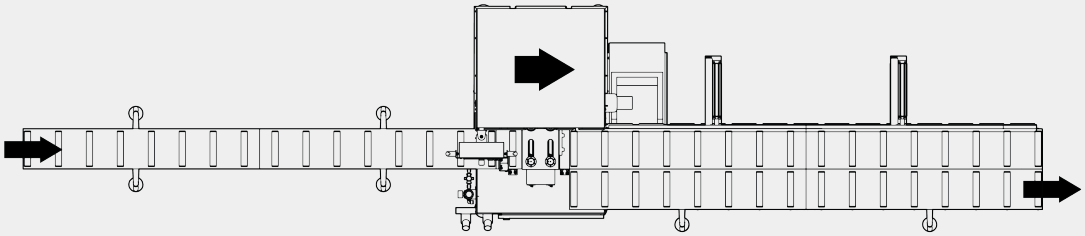
ADS FM / UNITÉS DE VISSAGE

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

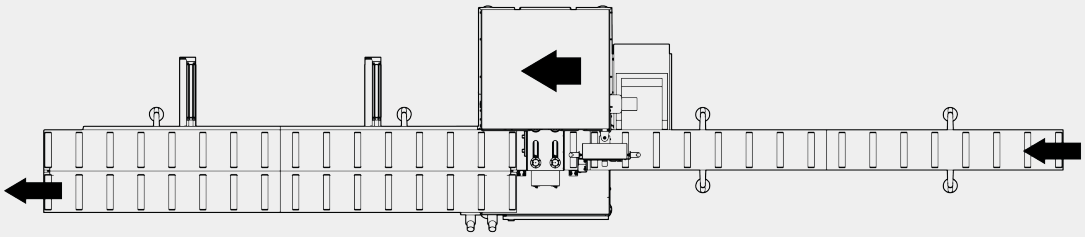
Réglage de la profondeur et de la force de vissage	●
Système de vissage pouvant être placé sur axe Z à CN	○
Chargement automatique des vis	●
Gestion de la deuxième vis	○

LAYOUT

Version gauche (de gauche à droite)



Version droite (de droite à gauche)



POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

Avance du profil au moyen de rouleaux motorisés	●
Chemin d'amenage et d'évacuation	●
Cales standard	●

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions L x P x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur min. ÷ max. du profilé (mm)	325 ÷ 2.500
Dimensions min. ÷ max. du profil (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
Hauteur min. ÷ max. de vissage (mm)	18 ÷ 168
Poids maximum du profilé pouvant être chargé (kg)	15
Poids (kg)	360

UNITÉ DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE	
Armoire électrique	●
Panneau pneumatique	●
API avec processeur x86 – 500 MHz	●
Afficheur graphique à matrice active 15'' – couleurs	●
Mémoire vive de 10 MO	●
Compact Flash de 64 MO	●
Ports USB	2
Carte de réseau RJ45	○

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.