

FAZ 2800

Centres d'assemblage



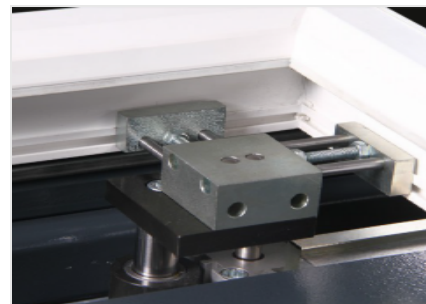
Centre de ferrage pour le montage des ferrures sur les vantaux de fenêtre en PVC et en aluminium. Vissage ergonomique très rapide des ferrures. Table de ferrage pour la mesure et la découpe des éléments de ferrures. Optimisation de l'usinage des vantaux grâce au regroupement de différentes opérations sur un poste de travail. Table d'assemblage à inclinaison pneumatique. Dispositif de centrage et de mesure du vantail déplaçable pneumatiquement. Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Deux blocs de butée pour différentes largeurs de vantail. Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur. Outil d'avancée des vis. Support de table à glissières PVC.

**Supports**

Support de table à glissières PVC

**Unité de vissage**

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur

**Bloc de butée**

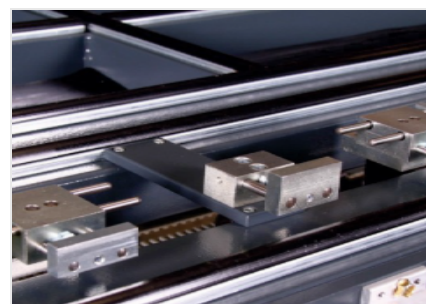
2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail

**Poinçon de ferrures**

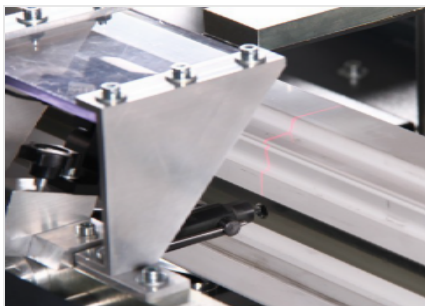
Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert

**Outil d'avancée des vis**

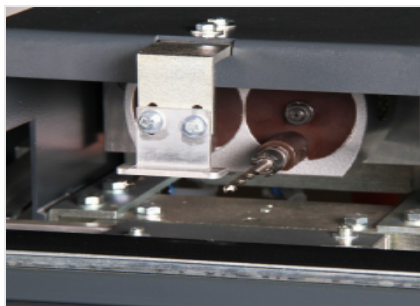
Visseuse à avance automatique des vis

**Bloc de butée (Optionnel)**

Bloc de butée pour des largeurs de vantail supplémentaires

**Unité laser (Optionnel)**

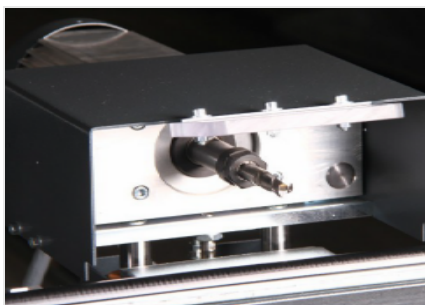
Laser pour position de vissage

**Unité de perçage des pivots d'angles (Optionnel)**

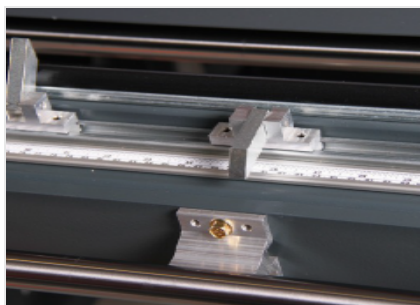
Unité de perçage de bande de coin à tête de broche double réglable, réglage pneumatique de la hauteur, à butées pour les positions de perçage gauche et droite

**Unité de perçage crémons (Optionnel)**

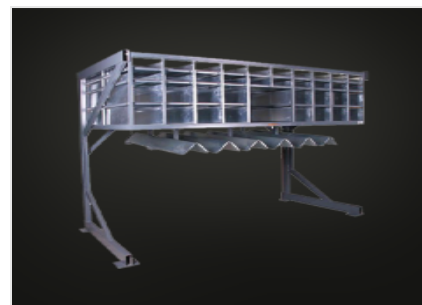
Unité de perçage crémons stationnaire à avance de perçage et unité de serrage hydropneumatique et à tête de perçage à 3 broches

**Unité de fraisage du boîtier (Optionnel)**

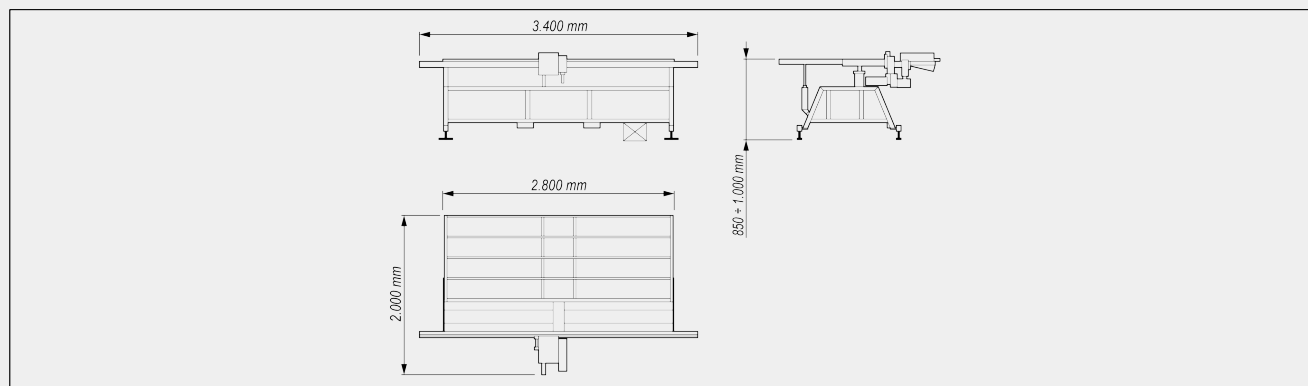
Unité de fraisage déplaçable manuellement avec butée pour le fraisage du coffre. Diamètre de la fraise 12 mm

**Butées escamotables (Optionnel)**

Rails de butée à 14 butées de volet pour siège de poignée constant (7x gauche, 7x droite)

**Etagère de ferrures (Optionnel)**

Pour le stockage clair des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail

FAZ 2800 / CENTRES D'ASSEMBLAGE
LAYOUT


Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES

Longueur de la table (mm)	2.800
Largeur de la table (mm)	1.400
Longueur totale (mm)	3.400
Largeur totale (mm)	2.000
Poids (kg)	450
Hauteur de la table réglable (mm)	850 - 1.000
Inclinaison de la table (°)	15
Dimensions intérieures de l'ouvrant (mm)	280 - 2.300

DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	5,0 - 9,0
Diamètre de la tige (mm)	3,5 - 4,5
Longueur env. (mm)	10 - 35

CONSOMMATION D'AIR

Unité de vissage env. (l/min.)	250
Étau env. (l/min.)	35

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE

Pression (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10



Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.