



FAZ 2800

Tables d'assemblage



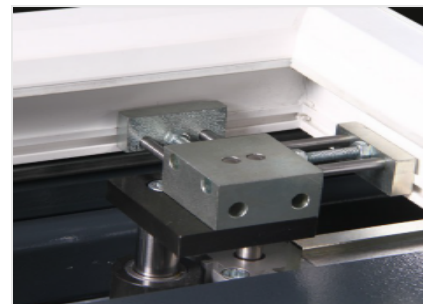
Centre de montage d'ouvrants pour la pose de quincaillerie sur PVC. Fixation ergonomique des ferrures en un temps très court. Table de montage d'ouvrants pour la mesure et la coupe à longueur des éléments de ferrures. Optimisation du traitement des ouvrants par la réalisation de différentes tâches sur un seul poste de travail. Table d'assemblage inclinable pneumatiquement. Les unités d'ouvrants, de mesure et de centrage peuvent être déplacées pneumatiquement. Crocheteur à engrenages avec butées pour une position centrée et constante de la poignée. Deux blocs de butée pour différentes largeurs d'ouvrants. Unité de vissage mobile avec réglage pneumatique de la hauteur. Entonnoir d'insertion manuelle pour une deuxième longueur de vis. Fermeture automatique de la profondeur. Unité de vissage. Surface d'appui de la table avec glissières en plastique.

**Supports**

Support de table à glissières PVC

**Unité de vissage**

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur

**Bloc de butée**

2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail

**Poinçon de ferrures**

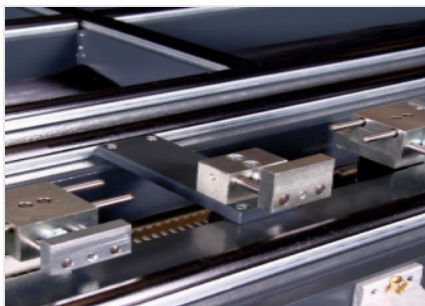
Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert

**Outil d'avancée des vis**

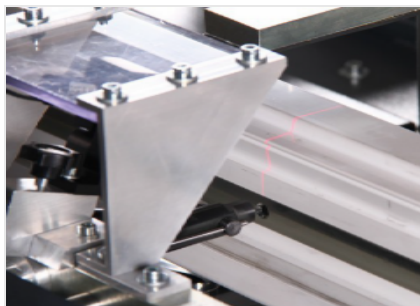
Visseuse à avance automatique des vis

**Etagère de ferrures**

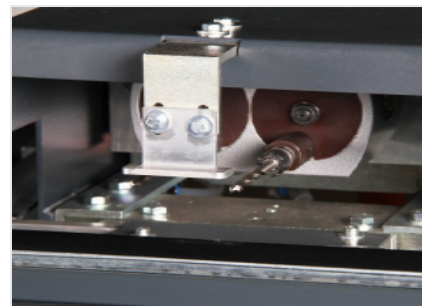
Pour le stockage clair des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail

**Bloc de butée
(Optionnel)**

Bloc de butée pour des largeurs de vantail supplémentaires

**Unité laser (Optionnel)**

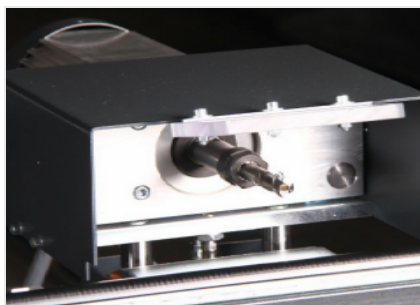
Laser pour position de vissage

**Unité de perçage des
pivots d'angles
(Optionnel)**

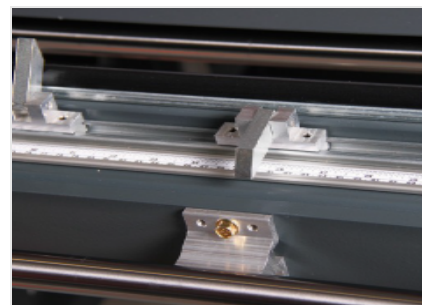
Unité de perçage de bande de coin à tête de broche double réglable, réglage pneumatique de la hauteur, à butées pour les positions de perçage gauche et droite

**Unité de perçage
crémone (Optionnel)**

Unité de perçage crémone stationnaire à avance de perçage et unité de serrage hydropneumatique et à tête de perçage à 3 broches

**Unité de fraisage du
boîtier (Optionnel)**

Unité de fraisage déplaçable manuellement avec butée pour le fraisage du coffre. Diamètre de la fraise 12 mm

**Butées escamotables
(Optionnel)**

Rails de butée à 14 butées de volet pour siège de poignée constant (7x gauche, 7x droite)

FAZ 2800 / TABLES D'ASSEMBLAGE**CARACTÉRISTIQUES**

Longueur de la table (mm)	2.800
Largeur de la table (mm)	1.400
Longueur totale (mm)	3.400
Largeur totale (mm)	2.000
Poids (kg)	450
Hauteur de la table réglable (mm)	850 - 1.000
Inclinaison de la table (°)	15
Dimensions intérieures de l'ouvrant (mm)	280 - 2.300

DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	5,0 - 9,0
Diamètre de la tige (mm)	3,5 - 4,5
Longueur env. (mm)	10 - 35

CONSOMMATION D'AIR

Unité de vissage env. (l/min.)	250
Étau env. (l/min.)	35

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE

Pression (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10

Inclus ● Disponible ○