

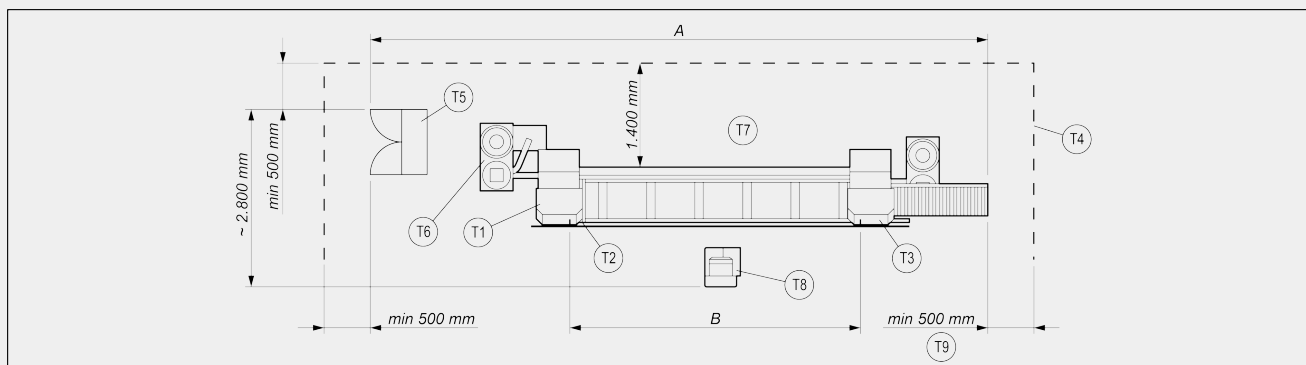


DG 142 XL

Équipement de soutien



Machine idéale pour la fabrication en grandes séries avec des découpes à 90° et 45°. De série avec des lames de scie et des capots de protection. De série avec affichage numérique E 190 et réglage par volant. Dispositif de serrage pneumatique du matériau vertical. Variantes de longueurs de coupe: 3.000 mm; 4.500 mm; 6.000 mm; 7.500 mm; autres longueurs sur demande. Options: réglage angulaire manuel par unité, numérique; module logiciel complémentaire pour E 590: programme d'optimisation, module logiciel pour coupes de pointes et de surlongueur par défaut pour E 590 et E 390; imprimante d'étiquettes sur le modèle avec E 390 et E 590; chandelles mobiles; dispositifs de serrage du matériau; butée pour coupe meneaux et butée pour coupe courte; dispositif d'aspiration; convoyeur à rouleaux fixe et/ou mobile; lames de scie; moteurs de 5,5 kW pour l'usinage de l'aluminium; avance hydraulique pour l'usinage de l'aluminium; liquide de coupe haute performance pour l'usinage de l'aluminium; dispositif de pulvérisation avec dosage pour l'usinage de l'aluminium; cadences; barrière de sécurité. Variantes de commande: réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 190; commande de positionnement E 390; commande PC E 590.

DG 142 XL / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN
LAYOUT


	A	B
DG 142XL - 3,0 m (mm)	8.120	3.000
DG 142XL - 4,5 m (mm)	9.630	4.500
DG 142XL - 6,0 m (mm)	11.130	6.000
DG 142XL - 7,5 m (mm)	12.650	7.500

- T1 - Unité fixe
- T2 - Butée courte
- T3 - Unité mobile T4 - Mur / clôture
- T5 - Puissance de raccordement, se référer au schéma électrique
- T6 - Système d'aspiration des copeaux
- T7 - Espace pour la maintenance
- T8 - Imprimante d'étiquettes
- T9 - Zone de sécurité

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES

Longueur de coupe maximale, selon le modèle (m)	3 / 4,5 / 6 / 7,5
Longueur de coupe minimale à 90° (mm)	400
Longueur de coupe minimale à 45° inclinée (mm)	400
Longueur de coupe minimale avec butée courte en option (mm)	400
Longueur de coupe minimale avec butée courte et barres de levage en option avec inclinaison à 90° ou 45° (mm)	455
Puissance moteur lame (kW)	4
Diamètre lame (mm)	550
Vitesse de la lame - moteur 50 Hz (tours/min)	2.020
Vitesse de la lame - moteur 60 Hz (tours/min)	2.450
Équipé de série de lames 204311300	●
Possibilité de coupes extérieures sur mesure pour toutes les variantes de coupe (inclinaison uniquement)	●
Plage d'inclinaison vers l'intérieur, pneumatique	90° - 45°
Angle intermédiaire manuel avec écran numérique et volant	○
Dispositif de serrage vertical par unité	1
Dispositif de serrage vertical par unité	●
Cales	○
Support profil manuel	●
Couverture de protection	●
Embase en version standard	●
Consommation d'air (6 bars) par cycle de travail (l)	40
Aspirateur copeaux	○
Convoyeur à rouleau	○

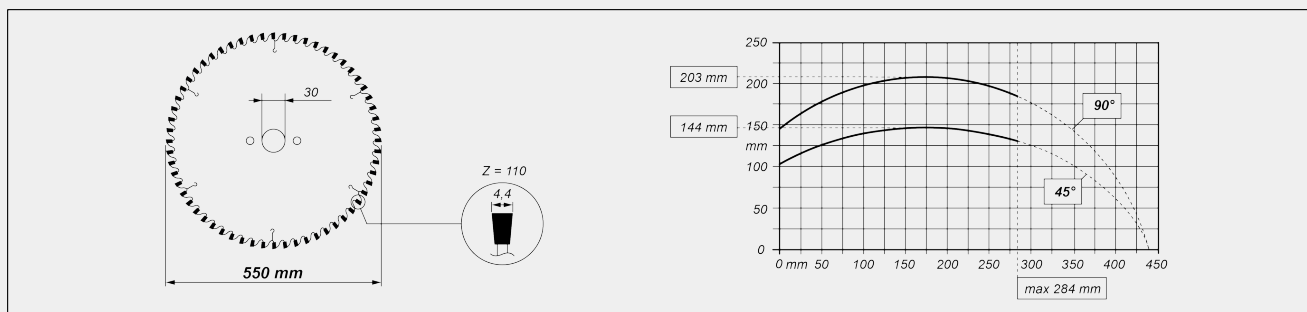
CARACTÉRISTIQUES AXES MACHINE

Unité de commande et de contrôle	E190	E390	E590
Nombre d'axes	-	1	1
Actionnement direct et durable à faible usure de l'unité de coupe mobile	-	●	●
Réglage de la longueur de coupe par volant	●	-	-

- inclus
- non disponible



DIAGRAMME DE COUPE



Course horizontale du dispositif de serrage pneumatique	40 mm	80 mm	140 mm
Plage de serrage	De 62 mm à 284 mm	De 0 mm à 245 mm	De 0 mm à 195 mm

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E190

Affichage de la longueur de coupe	E111
Mémorisation de la valeur réelle de l'écran en cas de déconnexion du réseau électrique	●

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E390

Écran tactile de 5,7"	●
Configurations machine à un axe	●
Port USB	1
Formats de données importables	DGX
Logiciel : coupe en reprise de l'angle à 90° et usinage de surdimensionnement	●

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E590

Écran tactile de 12"	●
Port USB	1
Port réseau RJ45 (10/100 Mbit)	1
Système d'exploitation Windows	●
Logiciel : coupe en reprise de l'angle à 90° et usinage de surdimensionnement	●
Formats de données importables	DGX

Inclus ● Disponible ○