

CM 4H

Équipement de soutien



Fraiseuse spécialement conçue pour le façonnage de profils en PVC prédécoupés à 45°. Intégrée dans le processus de production des fenêtres avec les machines Someco série SM équipées de cales technologie Seamless, elle exécute le contournage des profils en les préparant à la phase ultérieure de soudage sans cordon. CM 4H est dotée de deux unités opérationnelles : une fixe à gauche et une mobile à droite. Chaque unité possède trois axes indépendants et commande trois électrobroches, une pour la lame d'éboutage et deux pour les fraises de même diamètre. La machine peut usiner simultanément les quatre faces de deux barres, garantissant un niveau de productivité équivalent à celui d'une soudeuse à 4 têtes. La programmation peut se faire directement à partir de la console de la machine ou par l'importation et l'exécution de listes d'usinage prédéfinies et optimisées par le bureau.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CM 4H / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN

COURSES DES AXES

AXE X (mm)	3.200
AXES Y1 - Y2 (mm)	231
AXES Z1 - Z2 (mm)	393
AXES W1 - W2 (mm)	46
Précision axes (mm)	± 0,1

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	60
AXE Y (m/min)	50
AXE Z (m/min)	25

ACCÉLÉRATION DES AXES

AXE X (m/sec ²)	8
AXE Y (m/sec ²)	8
AXE Z (m/sec ²)	8
AXE W (m/sec ²)	8

DIMENSIONS ET POIDS

Encombrement (largeur x longueur x haut) (mm)	5.230 x 1.090 x 1.860
Poids (kg)	1.600

CAPACITÉ D'USINAGE

Hauteur profil (mm)	35 ± 110
Largeur profil (mm)	40 ± 130
Longueur profil (mm)	365 ± 3.500

UNITÉ D'ÉBOUTAGE ET DE FRAISAGE

Nombre d'électrobroches	3 + 3
Unité lame	1 + 1
Diamètre lame (mm)	Ø 200
Puissance électrobroche en S1 pour la lame (kW)	1
Régime maximum lame (tr/min)	18.000
Unité de fraisage	2 + 2
Diamètre maximal fraise (mm)	Ø 12
Puissance électrobroche en S1 pour la fraise (kW)	2
Régime maximal fraise (tr/min)	24.000
Kit d'outils pour l'usinage de profils hybrides en aluminium et PVC et/ou profils en PVC avec renfort en fibre de verre	●

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Préparation du profil Seamless	●
Plateau à déchets et copeaux	●
Cales profil	○
Pression de service (bar)	6 - 7

UNITÉ DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE

PC intégré	Beckhoff
Protocole de communication	EtherCAT
Interface homme-machine	TS Display HD TFT 23,8" - "optical bonding"

LOGICIEL

Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
ContourCAM	●

Inclus ● Disponible ○