



CM 1H

Équipement de soutien



Fraiseuse dédiée à l'usinage du contour des profils en PVC précoupés à 45°. La machine, intégrée dans le processus de production d'huisseries avec les machines Someco de la série SM équipées de cales en technologie Seamless, effectue le contourage des profils en les préparant pour la phase suivante de soudage sans cordon. CM 1H dispose de trois électrobroches, une utilisée pour une lame d'éboutage et deux qui peuvent être équipées de différents outils pour un contourage efficace même des profils réalisés dans des matériaux différents. Programmable à bord de la machine, il peut importer et exécuter des listes d'usinage prédéfinies et optimisées.



Unité d'éboutage et de fraisage

La fraiseuse est dotée de 2 électrobroches. La première électrobroche, équipée d'une lame de Ø 150 mm, est utilisée pour l'éboutage des profilés, tandis que la seconde, équipée d'outils, est utilisée pour réaliser le contournage des profilés, en les préparant pour la phase suivante de soudage sans cordon.



Technologie Seamless

La machine, intégrée dans le processus de production d'huissieries avec les machines Someco de la série SM équipées de la technologie Seamless, réalise le contournage des profilés en les préparant pour la phase suivante de soudage sans cordon.



Bac de récupération copeaux

Un bac pratique de récupération des copeaux permet de collecter efficacement les débris d'usinage, garantissant ainsi la propreté de la machine et de l'espace de travail.



Interface opérateur

La possibilité de faire pivoter le moniteur sur l'axe vertical permet à l'opérateur de voir l'écran depuis n'importe quelle position. L'interface opérateur est dotée d'un écran tactile « optical bonding » de 15,6" équipé de connexions USB nécessaires pour connecter le lecteur de code-barres et les dispositifs portables. Elle dispose également d'un connecteur RJ45 pour connecter la machine au réseau de l'entreprise.



Unité de fraisage supplémentaire (Optionnel)

La machine peut être équipée d'une électrobroche supplémentaire pour un contournage efficace, même dans le cas de profilés fabriqués dans des matériaux différents.



Lecteur de codes-barres radio (Optionnel)

Le lecteur de codes-barres radio permet la reconnaissance automatique des pièces au moyen d'une étiquette à code-barres. N'importe quelle pièce peut être chargée dans la machine et, en lisant le code-barres sur l'étiquette appliquée, le centre d'usinage se prépare automatiquement à effectuer tous les usinages, réduisant considérablement les temps de cycle et sans possibilité d'erreur.

CM 1H / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN

COURSES DES AXES

| | |
|---------------------|-------|
| AXE X (mm) | 565 |
| AXE Y (mm) | 45 |
| AXE Z (mm) | 540 |
| Précision axes (mm) | ± 0,1 |

VITESSE DE POSITIONNEMENT

| | |
|---------------|----|
| AXE X (m/min) | 50 |
| AXE Y (m/min) | 40 |
| AXE Z (m/min) | 20 |

ACCÉLÉRATION DES AXES

| | |
|-----------------------------|-----|
| AXE X (m/sec ²) | 10 |
| AXE Y (m/s ²) | 10 |
| AXE Z (m/s ²) | 3,5 |

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|--|-----------------------|
| Longueur du bras (mm) | 1.300 |
| Encombrement (largeur x longueur x haut) (mm) | 1.260 x 1.350 x 1.860 |
| Encombrement avec bras (largeur x longueur) (mm) | 2.770 x 2.280 |
| Poids (kg) | 750 |

CAPACITÉ D'USINAGE

| | |
|----------------------|-------------|
| Hauteur profil (mm) | 50 ÷ 100 |
| Largeur profil (mm) | 50 ÷ 130 |
| Longueur profil (mm) | 350 ÷ 3.500 |

UNITÉ D'ÉBOUTAGE ET DE FRAISAGE

| | |
|------------------------------------|--------|
| Nombre d'électrobroches | 2 |
| Puissance moteur lame (kW) | 2 |
| Lame (mm) | Ø 150 |
| Unité de fraisage | 1 |
| Puissance électrobroche en S1 (kW) | 2 |
| Fraise fournie (mm) | Ø 5 |
| Diamètre maximal fraise (mm) | Ø 12 |
| Régime maximal fraise (tr/min) | 24.000 |

FOURNITURE OUTILS

| | |
|-----------------------------|---|
| Fraise plate Ø5 mm pour PVC | ● |
| Lame Ø150 mm pour PVC | ● |

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

| | |
|--------------------------------|-------|
| Préparation du profil Seamless | ● |
| Étaux réglables à profil | ● |
| Plateau à déchets et copeaux | ● |
| Pression de service (bar) | 6 ÷ 7 |

UNITÉ DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE

| | |
|--|---|
| PC intégré | Beckhoff |
| Protocole de communication | EtherCAT |
| Interface homme-machine | TS Display HD TFT 15,6" - "optical bonding" |
| Carte de réseau RJ45 | ● |
| Ports USB | ● |
| Lecteur de code-barre | ○ |
| Gestion parcours différenciés (avec broche supplémentaire) | ● |

LOGICIEL

| | |
|--|---|
| ContourCAM | ● |
| Microsoft® Windows® IoT Enterprise | ● |
| JOB : logiciel pour la gestion des listes de coupe et la connexion à des programmes de calcul externes | ● |

Inclus ● Disponible ○