(someco)

a voilàp company

SM 1LV

MANUAL WELDING MACHINES



Soldadora de un cabezal de ciclo automático para ángulos de 90° y variables de 30° a 180° con placa soldadora descendente, Equipada con limitadores de cordón calefactados ajustables, durante la fase de configuración, en un rango de 0,2 a 2 mm, SM 1LV prevé mordazas verticales que se desplazan sobre guías lineales. La profundidad de fusión se puede ajustar a 2,5 o 3 mm mientras que los brazos de soporte se pueden regular en altura. SM 1LV puede equiparse con contraformas (opcional) y puede trabajar todo tipo de perfiles estándares, acrílico y revestido. Se puede configurar con un sistema de cambio rápido para compartir las contraformas con la soldadora de 4 cabezales SM 4H. Permite una limpieza simple de la película de teflón. El ciclo de funcionamiento se controla mediante PLC, la placa soldadora es controlada por termorregulador digital (ajustable tanto en °C como en °F) y la pantalla LCD permite configurar el tiempo de calentamiento y el de soldadura.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

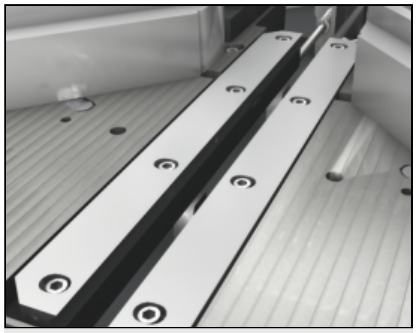
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



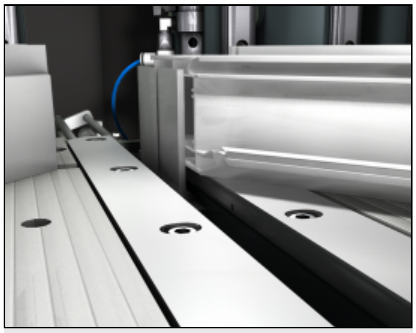
Interfaz de datos y diagnóstico

Una pantalla LCD permite ver los datos, insertar el tiempo de calentamiento y soldadura con visualización del tiempo restante durante la ejecución del ciclo. Además, mediante la pantalla, es posible identificar eventuales errores de malfuncionamiento o anomalías durante el mecanizado. La temperatura de reblandecimiento se compara con la temperatura efectiva a fin de obtener una soldadura más duradera señalizando una eventual diferencia.



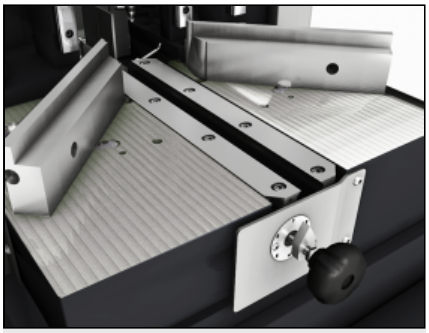
Limitadores del cordón de soldadura calentados y regulables

Unos limitadores calentados gestionan el tamaño del cordón de soldadura. Regulando mecánicamente los limitadores, se varía el espesor del cordón de soldadura en un rango que va desde 0,2 a 2 mm. Un termorregulador digital controla la temperatura que puede alcanzar los 50°.



Regulación de la profundidad de fundición

La profundidad de fundición puede regularse mecánicamente a 2,5 o 3 mm durante la configuración: de esta manera, es posible adaptar las características de soldadura a los propios estándares y a las varias tipologías de perfil.



Dispositivo para la soldadura del 4° ángulo

El posicionamiento de pequeños marcos para la soldadura del 4° ángulo no es fácil: a menudo, el usuario lo realiza con gran dificultad y sometiendo el mismo cuadro a erróneos esfuerzos. Esta máquina se suministra con un dispositivo que facilita el posicionamiento del perfil, limitando la carrera del tope intermedio y aprovechando del preciso movimiento de las mordazas para insertar la placa de fundición.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 1LV / MANUAL WELDING MACHINES

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Dimensiones de la placa soldadora (longitud x ancho x espesor) (mm)	340 x 300 x 13
Regulación del ángulo de soldadura	30° ÷ 180°
Ancho máximo del perfil - soldadura a 90° (mm)	140
Ancho máximo del perfil - soldadura a 180° (mm)	230
Altura máxima perfil (mm)	200
Altura mínima del perfil (mm)	40
Alejamiento automático al finalizar la soldadura	●
Cambio rápido de las contraformas	○
Cordón de soldadura (que puede regularse durante la fase de configuración) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitadores del cordón calentados	●
Control de la temperatura de soldadura (°C)	0 ÷ 260
Control de la temperatura del cordón (°C)	0 ÷ 50
Regulación del tiempo de reblandecimiento	●
Regulación del tiempo de soldadura	●
Potencia instalada (kW)	3

Incluido ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.