



## SM 1LV

Máquinas de soldar y  
limpiar

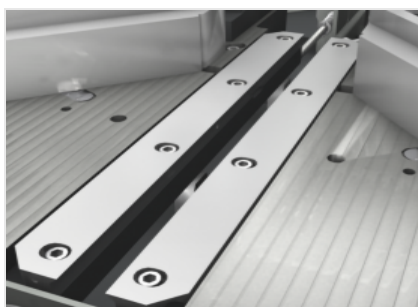


Soldadora automática de un cabezal para ángulos rectos y también ángulos en el rango de 30° a 180° con placa de calentamiento descendente. La SM 1LV está provista de limitadores de cordón de soldadura calefactados ajustables en la fase de configuración, en un rango de 0,2 a 2 mm; también tiene mordazas verticales que se desplazan sobre guías lineales. La profundidad de fusión puede ajustarse a 2,5 o 3 mm, mientras que los brazos de soporte tienen una altura ajustable. La SM 1LV puede equiparse con contrafuertes (opcional) y puede manipular todo tipo de perfiles estándar (incluidos los acrílicos y los recubiertos), así como perfiles de gran tamaño (perfiles macizos). La máquina, provista de un sistema de cambio rápido, permite una fácil limpieza de la película de teflón. El ciclo de trabajo está controlado por un PLC, mientras que la placa calefactora dispone de un controlador de temperatura digital (ajustable tanto en °C como en °F); el tiempo de calentamiento y de soldadura puede ajustarse a través de la pantalla LCD.



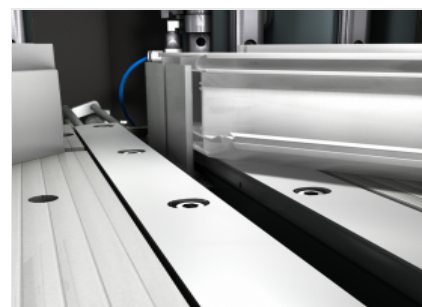
### Interfaz de datos y diagnóstico

Una pantalla LCD permite ver los datos, insertar el tiempo de calentamiento y soldadura con visualización del tiempo restante durante la ejecución del ciclo. Además, mediante la pantalla, es posible identificar eventuales errores de malfuncionamiento o anomalías durante el mecanizado. La temperatura de reblandecimiento se compara con la temperatura efectiva a fin de obtener una soldadura más duradera señalizando una eventual diferencia.



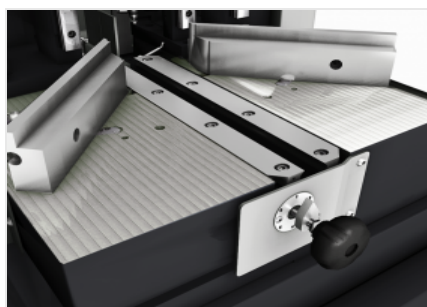
### Limitadores del cordón de soldadura calentados y regulables

Unos limitadores calentados gestionan el tamaño del cordón de soldadura. Regulando mecánicamente los limitadores, se varía el espesor del cordón de soldadura en un rango que va desde 0,2 a 2 mm. Un termorregulador digital controla la temperatura que puede alcanzar los 50°.



### Regulación de la profundidad de fundición

La profundidad de fundición puede regularse mecánicamente a 2,5 o 3 mm durante la configuración: de esta manera, es posible adaptar las características de soldadura a los propios estándares y a las varias tipologías de perfil.



### Dispositivo para la soldadura del 4° ángulo

El posicionamiento de pequeños marcos para la soldadura del 4° ángulo no es fácil: a menudo, el usuario lo realiza con gran dificultad y sometiendo el mismo cuadro a erróneos esfuerzos. Esta máquina se suministra con un dispositivo que facilita el posicionamiento del perfil, limitando la carrera del tope intermedio y aprovechando del preciso movimiento de las mordazas para insertar la placa de fundición.

**CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA**

Dimensiones de la placa soldadora (longitud x ancho x espesor) (mm)	340 x 300 x 13
Regulación del ángulo de soldadura	30° ÷ 180°
Ancho máximo del perfil - soldadura a 90° (mm)	140
Ancho máximo del perfil - soldadura a 180° (mm)	230
Altura máxima perfil (mm)	200
Altura mínima del perfil (mm)	40
Alejamiento automático al finalizar la soldadura	●
Cambio rápido de las contraformas	○
Cordón de soldadura (que puede regularse durante la fase de configuración) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitadores del cordón calentados	●
Control de la temperatura de soldadura (°C)	0 ÷ 260
Control de la temperatura del cordón (°C)	0 ÷ 50
Regulación del tiempo de reblandecimiento	●
Regulación del tiempo de soldadura	●
Potencia instalada (kW)	3

Incluido ● Disponible ○