



SBZ 616/01

Centros de corte y
mecanizado

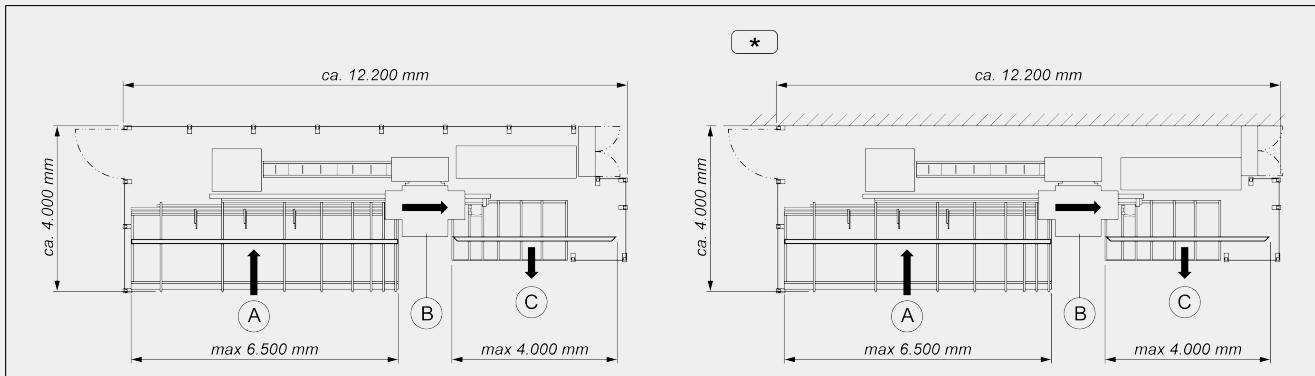


Sierra automática para perfiles de PVC. Almacén de carga para hasta nueve perfiles. Función de elevación para el ciclo de los compartimentos vacíos. Entrada y salida con pinza motorizada de ajuste continuo. Las mordazas de goma evitan que se dañen los perfiles. Alimentación neumática de la sierra. Salida de piezas a través de la mesa de descarga. Opciones: sierra automática para perfiles de PVC; almacén de carga para hasta nueve perfiles; función de elevación para el ciclo de los compartimentos vacíos; entrada y salida con pinza motorizada de ajuste continuo; las mordazas de goma evitan que se dañen los perfiles; alimentación neumática de la sierra; salida de piezas a través de la mesa de descarga.

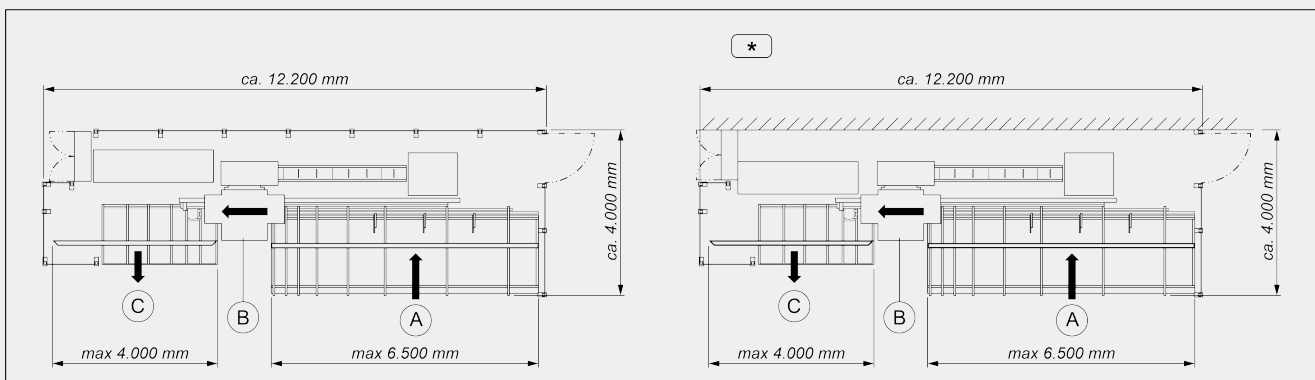


LAYOUT

Versión izquierda (de izquierda a derecha)



Versión derecha (de derecha a izquierda)



- A - Almacén de carga
- B - Unidad de mecanizado
- C - Almacén de descarga
- * - Versión estándar

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (posicionamiento barra) (mm)	3.430
EJE Y1 (posicionamiento transversal pinza) (mm)	130
EJE Z1 (posicionamiento vertical pinza) (mm)	130

ÁNGULOS DE CORTE POSIBLES

Ángulos de corte	22°30' ÷ 157°30'
------------------	------------------



ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

Topo de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo	<input checked="" type="checkbox"/>
Longitud máxima que puede cargarse (mm)	6.500
Alimentador de carga para hasta 4.000 mm, con pinza de 2 ejes controlados	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotación pinza 0 + 180° (eje C1) de control electrónico	<input checked="" type="checkbox"/>
Sección mínima perfil mecanizable L x H (mm)	30 x 30
Altura máxima perfil L x H (mm)	150 x 150

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado antes de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado después de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura estándar sistema de apriete 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema de apriete para perfil adaptado al sistema de perfiles	<input type="checkbox"/>

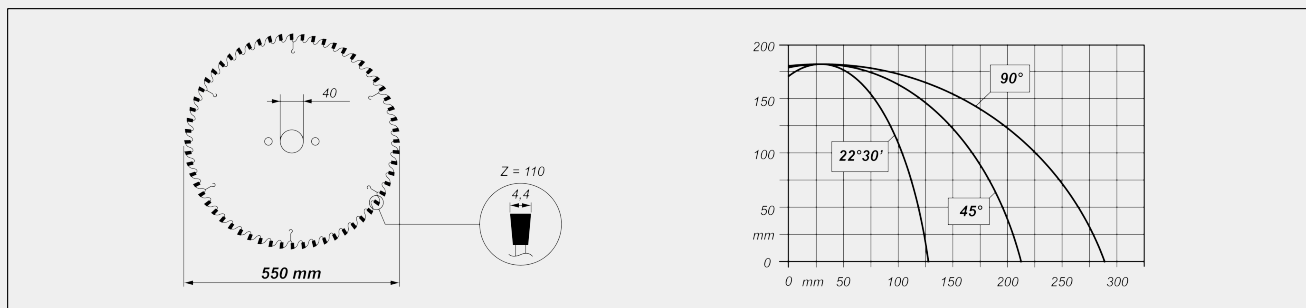
FUNCIONES

Etiquetadora	<input type="checkbox"/>
--------------	--------------------------

MOTORES DISCO (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	4
Velocidad máxima (rpm)	2.850
Refrigeración por aire	<input checked="" type="checkbox"/>
Diámetro del disco (mm)	550
Número motores	1
Ángulos de corte fijos	22°30' + 157°30'

DIAGRAMA DE CORTE





BASE PORTANTE

Base monolítica de acero electrosoldado y normalizado

ALMACÉN DE DESCARGA

Mesa de descarga con empujador neumático para piezas de hasta 4000 mm

Profundidad plano de descarga almacén de correas (mm)

1.900

REFRIGERACIÓN ARMARIO ELÉCTRICO

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento para temperaturas operativas < 45°C

Acondicionador armario eléctrico y CN para temperaturas operativas < 50°C

Incluido Disponible