



SBZ 616/01

Centros de corte y
mecanizado

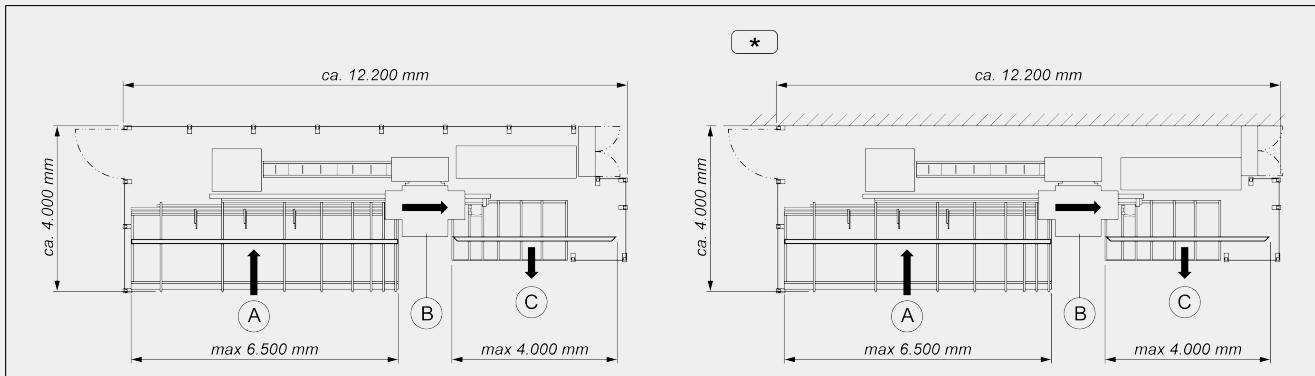


Sierra automática para perfiles de PVC. Almacén de carga para hasta nueve perfiles. Función de elevación para el ciclo de los compartimentos vacíos. Entrada y salida con pinza motorizada de ajuste continuo. Las mordazas de goma evitan que se dañen los perfiles. Alimentación neumática de la sierra. Salida de piezas a través de la mesa de descarga. Opciones: sierra automática para perfiles de PVC; almacén de carga para hasta nueve perfiles; función de elevación para el ciclo de los compartimentos vacíos; entrada y salida con pinza motorizada de ajuste continuo; las mordazas de goma evitan que se dañen los perfiles; alimentación neumática de la sierra; salida de piezas a través de la mesa de descarga.

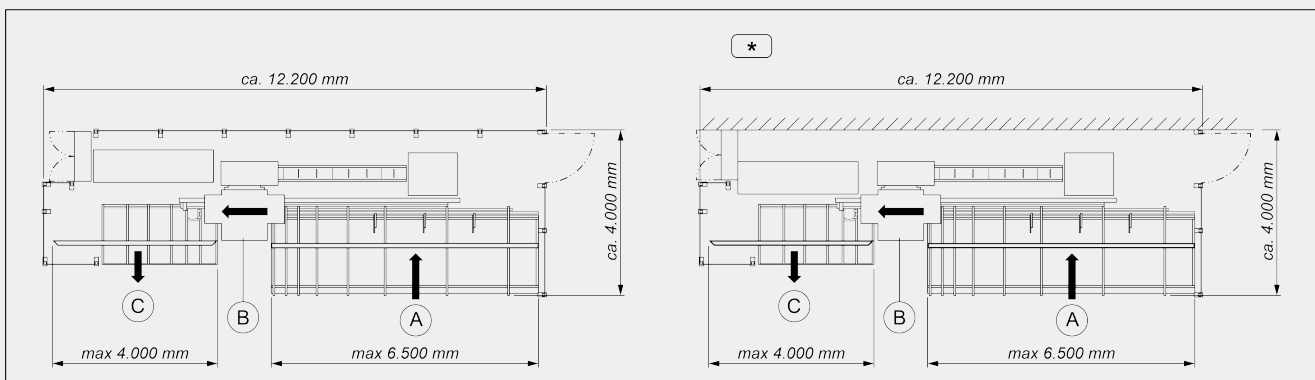


LAYOUT

Versión izquierda (de izquierda a derecha)



Versión derecha (de derecha a izquierda)



- A - Almacén de carga
- B - Unidad de mecanizado
- C - Almacén de descarga
- * - Versión estándar

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (posicionamiento barra) (mm)	3.430
EJE Y1 (posicionamiento transversal pinza) (mm)	130
EJE Z1 (posicionamiento vertical pinza) (mm)	130

ÁNGULOS DE CORTE POSIBLES

Ángulos de corte	22°30' ÷ 157°30'
------------------	------------------

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

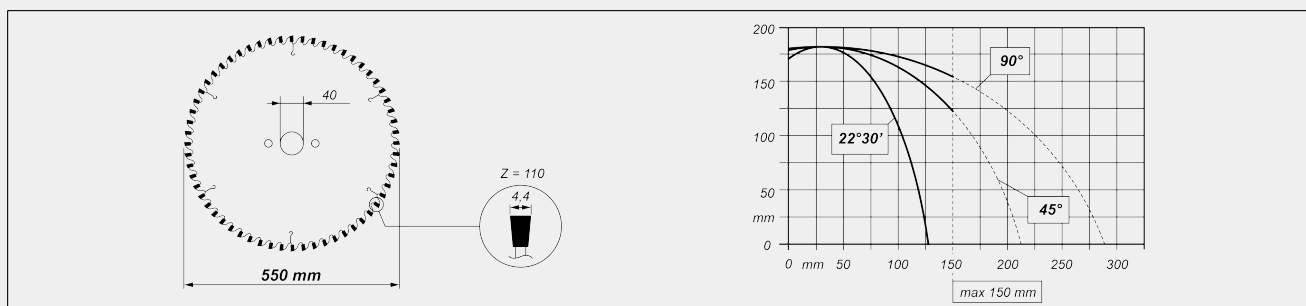
Topo de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo	<input checked="" type="checkbox"/>
Longitud máxima que puede cargarse (mm)	6.500
Alimentador de carga para hasta 4.000 mm, con pinza de 2 ejes controlados	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotación pinza 0 + 180° (eje C1) de control electrónico	<input checked="" type="checkbox"/>
Sección mínima perfil mecanizable - L x H (mm)	30 x 30

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado antes de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado después de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura estándar sistema de apriete 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema de apriete para perfil adaptado al sistema de perfiles	<input type="checkbox"/>

FUNCIONES

Etiquetadora	<input checked="" type="checkbox"/>
--------------	-------------------------------------

DIAGRAMA DE CORTE


MOTORES DISCO (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	4
Velocidad máxima (rpm)	2.850
Refrigeración por aire	●
Diámetro del disco (mm)	550
Número motores	1

BASE PORTANTE

Base monolítica de acero electrosoldado y normalizado	●
---	---

ALMACÉN DE DESCARGA

Mesa de descarga con empujador neumático para piezas de hasta 4000 mm	●
Profundidad plano de descarga almacén de correas (mm)	1.900

REFRIGERACIÓN ARMARIO ELÉCTRICO

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento para temperaturas operativas < 45°C	●
Acondicionador armario eléctrico y CN para temperaturas operativas < 50°C	○

Incluido ● Disponible ○