



SBZ 610/03

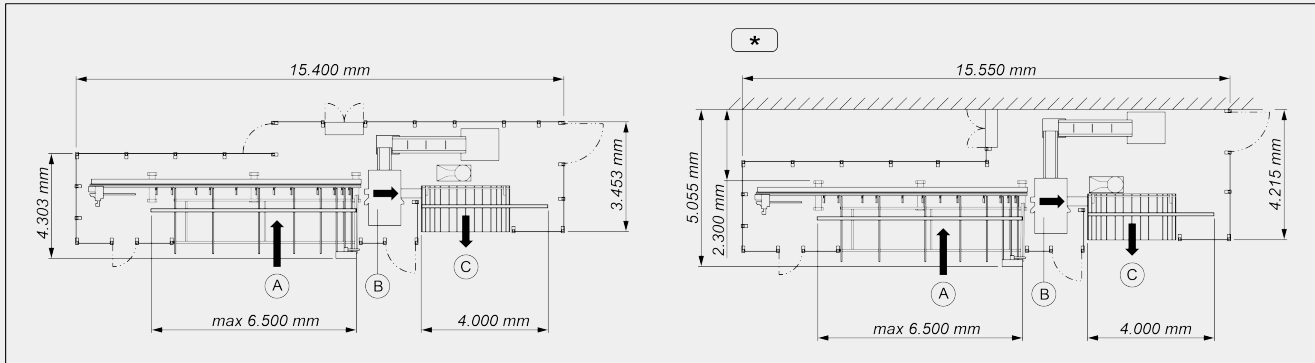
Centros de corte y
mecanizado



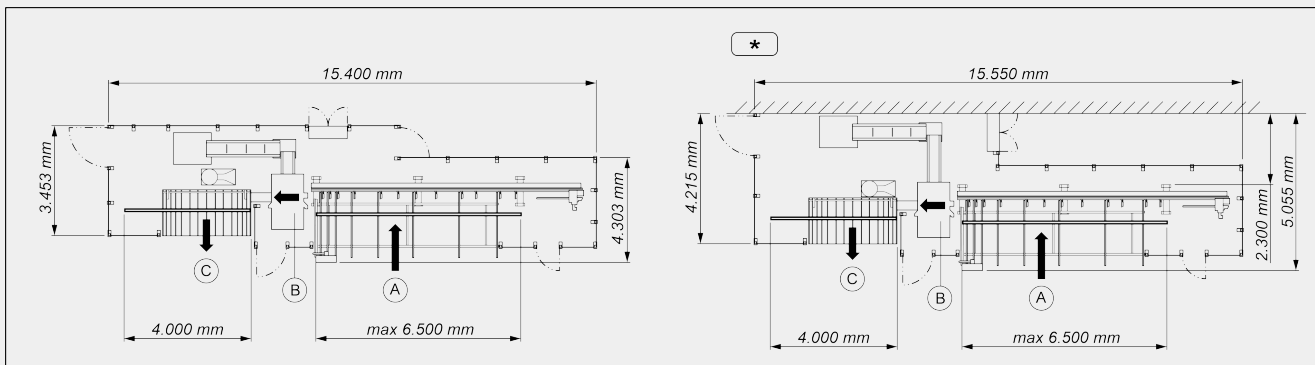
Este todoterreno puede utilizarse como una rápida sierra automática. Las tres unidades de sierra proporcionan la máxima velocidad de trabajo con la más alta calidad. Sierra automática con tres unidades de sierra incorporadas para cortar perfiles a medida para la fabricación de ventanas y puertas. Secuencia de trabajo según necesidad, desde la izquierda hacia la derecha o al revés. Alimentación con pinza motorizada de ajuste continuo. Función de elevación para la carga sin huecos del almacén de alimentación. Los perfiles son guiados por rodillos para garantizar un tratamiento cuidadoso del perfil y la lámina protectora. Corte longitudinal optimizado sin desperdicio de procesamiento. La pinza interna evita que se dañen los perfiles. Sensores de medición integrados para la detección de piezas residuales. Salida de piezas a través de la mesa de descarga. PC industrial con sistema operativo Windows.

LAYOUT

Versión izquierda (de izquierda a derecha)



Versión derecha (de derecha a izquierda)



- A - Almacén de carga
- B - Unidad de mecanizado
- C - Almacén de descarga
- * - Versión estándar

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE Y (transversal) (mm)	370
EJE Z (vertical) (mm)	270
EJE X (posicionamiento barra) (mm)	6.500
EJE Y1 (posicionamiento transversal pinza) (mm)	130
EJE Z1 (posicionamiento vertical pinza) (mm)	145
EJE A1 (rotación pinza)	280°

ÁNGULOS DE CORTE POSIBLES

Ángulos de corte fijos 45° / 90° / 135°

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

Tope de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo	<input checked="" type="checkbox"/>
Longitud máxima que puede cargarse (mm)	6.500
Almacén de carga de correas, de 10 perfiles con longitud variable entre 500 mm y 6.500 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotación pinza 0 ÷ 360° (eje C1) de control electrónico	<input checked="" type="checkbox"/>
Sección mínima perfil mecanizable L x H (mm)	30 x 30
Altura máxima perfil L x H (mm)	135 x 205

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado antes de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado después de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura estándar sistema de apriete 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema de apriete para perfil adaptado al sistema de perfiles	<input type="checkbox"/>

FUNCIONES

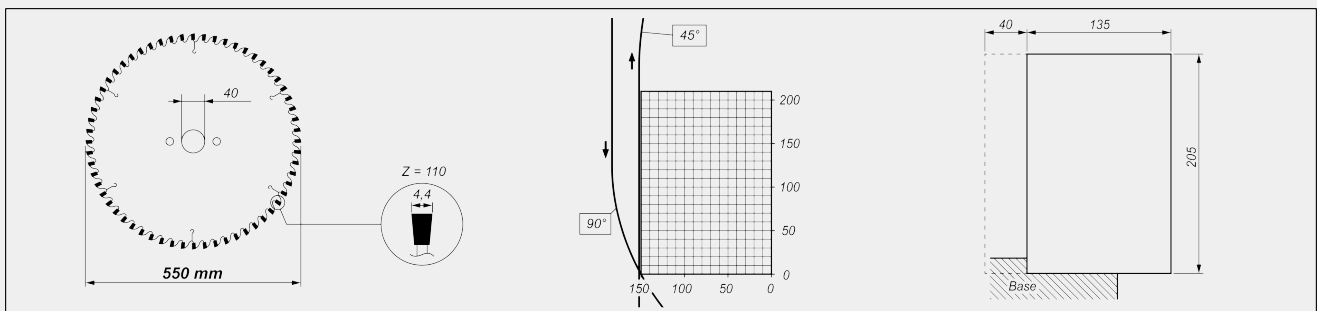
Etiquetadora	<input type="checkbox"/>
Pinza de eje giratorio	<input checked="" type="checkbox"/>



MOTORES DISCO (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	4
Velocidad máxima (rpm)	2.850
Refrigeración por aire	<input checked="" type="radio"/>
Diámetro del disco (mm)	550
Número motores	3
Ángulos de corte fijos	45° / 90° / 135°

DIAGRAMA DE CORTE



BASE PORTANTE

Base monolítica de acero electrosoldado y normalizado	<input checked="" type="radio"/>
---	----------------------------------

ALMACÉN DE DESCARGA

Mesa de descarga con empujador neumático para piezas de hasta 4000 mm	<input checked="" type="radio"/>
Profundidad plano de descarga almacén de correas (mm)	1.900

REFRIGERACIÓN ARMARIO ELÉCTRICO

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento para temperaturas operativas < 45°C	<input checked="" type="radio"/>
Acondicionador armario eléctrico y CN para temperaturas operativas < 50°C	<input type="radio"/>

Incluido Disponible