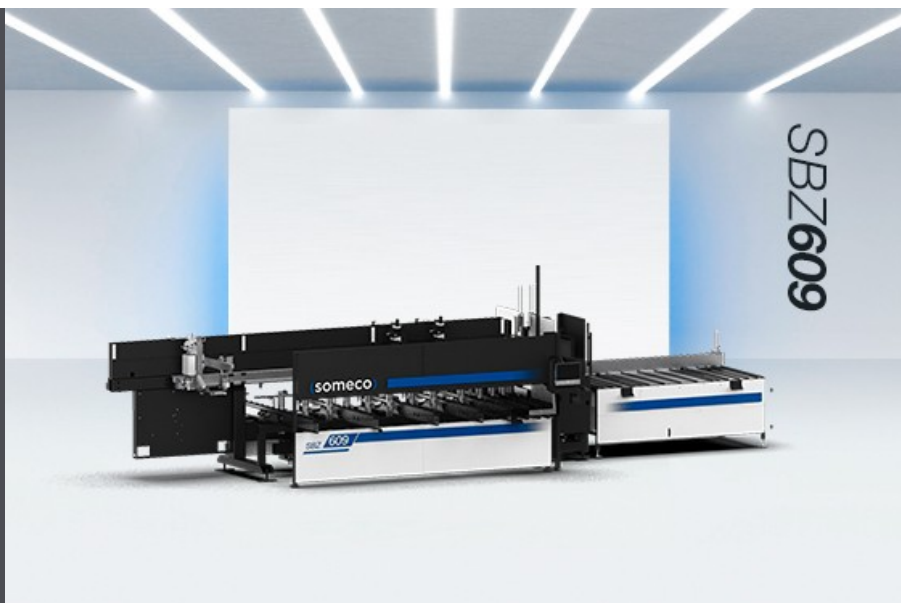


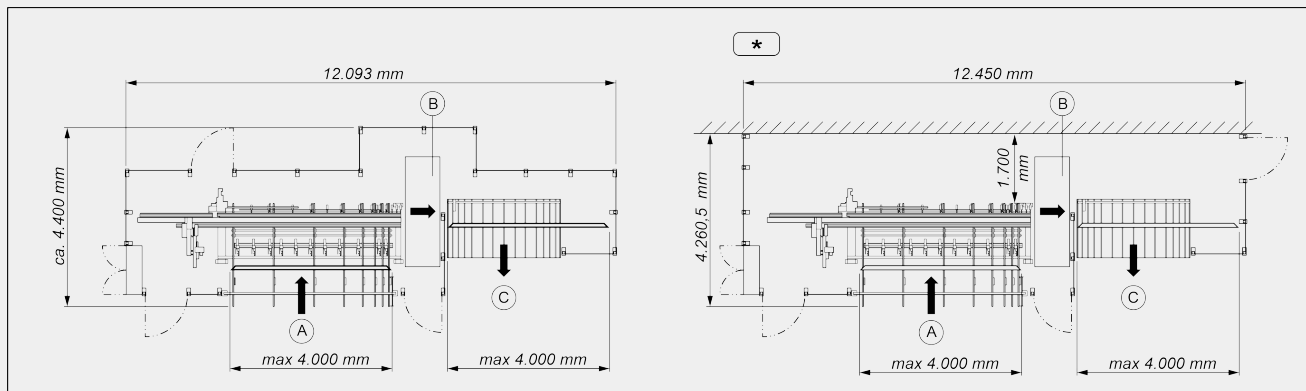
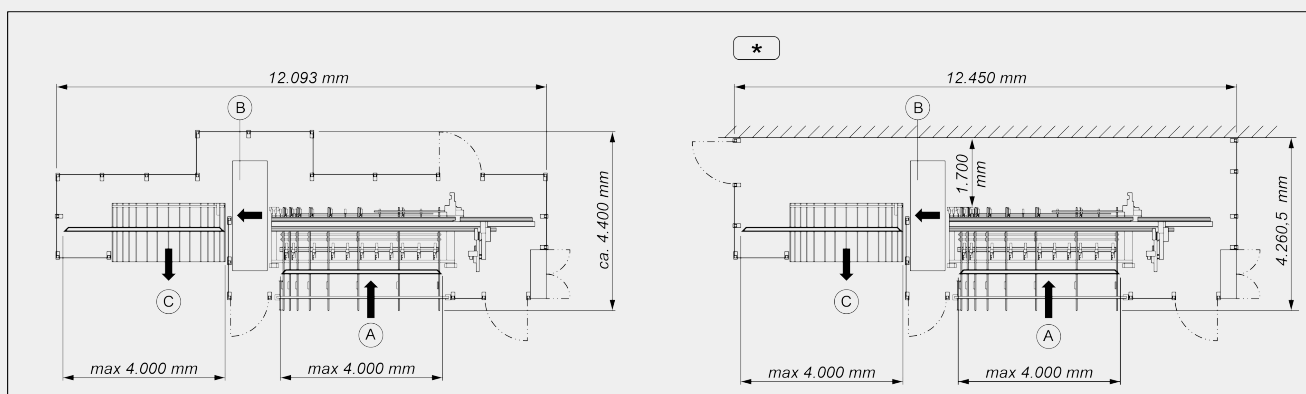


SBZ 609

Centros de corte y
mecanizado



Rápido banco subsiguiente para atornillado de refuerzos, taladrado y fresado perfiles cortados a medida para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, con y sin refuerzos de acero. Ejecución en construcción de pórtico para perfiles con sección alta y un paso de proceso optimizado. Eficacia adicional gracias al mecanizado en paralelo de la atornilladora de refuerzos externalizada. Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales. Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma continua por servo-motor. Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones. La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección y permite mecanizar piezas largas sin cambiar la sujeción. Atornillado simultáneo de refuerzos con estación de atornillado situada delante. Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles. Sensores de medición integrados para controlar la longitud de piezas. Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada. PC industrial con sistema operativo Windows. Escáner de código de perfiles. Opciones: transporte de piezas al exterior a través de transportador de correa de diferentes capacidades; unidades rotativas de atornillado adicionales para varios tipos de tornillos; dispositivo alineador para perfiles difíciles de sujetar; unidad rotativa de atornillado de refuerzos con servoaccionamiento regulado para apretar con sensibilidad; cabina con aislamiento acústico.

LAYOUT
Versión izquierda (de izquierda a derecha)

Versión derecha (de derecha a izquierda)


- A - Almacén de carga
- B - Unidad de mecanizado
- C - Almacén de descarga
- * - Versión estándar

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE Y (transversal) (mm)	370
EJE Z (vertical) (mm)	270
EJE X (posicionamiento barra) (mm)	5.620
EJE Y1 (posicionamiento transversal pinza) (mm)	130
EJE Z1 (posicionamiento vertical pinza) (mm)	145
EJE A1 (rotación pinza)	280°

CARAS MECANIZABLES DEL PERFIL

Número de caras (superior, laterales, inferior) 1 + 2 + 1

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

Tope de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo ●

Longitud máxima que puede cargarse (mm) 4.000

Almacén de carga de correas, de 14 perfiles con longitud variable entre 350 mm y 4.000 mm, de peso máx. 40 kg ●

Alimentador de carga para hasta 4.000 mm, con pinza de 2 ejes controlados ●

Rotación pinza 0 ÷ 180° (eje C1) de control electrónico ●

Sección mínima perfil mecanizable L x H (mm) 30 x 30

Altura máxima perfil L x H (mm) 135 x 205

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado antes de la zona de fresado ●

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado después de la zona de fresado ●

Altura estándar sistema de apriete 20 mm ●

Sistema de apriete para perfil adaptado al sistema de perfiles ○

FUNCIONES

Operaciones de atornillado para refuerzos de acero ●

Unidad atornillado trasero/delantero con alimentador de tornillos incluido ●

Operaciones de fresado y perforación de la pieza directamente en la barra perfilada ○

Escáner portátil para códigos de barras ●

Pinza de eje giratorio ●

Dispositivo de soplado para unidad de elaboración adicional ○

Paquete herramientas de 16 piezas ○

BASE PORTANTE

Base monolítica de acero electrosoldado y normalizado ●

ALMACÉN DE DESCARGA

Mesa de descarga con empujador neumático para piezas de hasta 4000 mm ●

Profundidad plano de descarga almacén de correas (mm) 1.900

REFRIGERACIÓN ARMARIO ELÉCTRICO

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento para temperaturas operativas < 45°C	<input checked="" type="radio"/>
Acondicionador armario eléctrico y CN para temperaturas operativas < 50°C	<input type="radio"/>

ELECTROMANDRILES PARA ELABORACIONES EN PVC (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	0,75
Velocidad máxima (rpm)	16.300
Diámetro máximo (mm)	12

ELECTROMANDRILES DE PERFORACIÓN PARA MANIJA (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	1,6
Velocidad máxima (rpm)	2.456
Diámetro máximo para cabezal de perforación de 3 mandriles (mm máx.)	12 / 14 / 12

ELECTROMANDRILES PARA DIÁMETROS PEQUEÑOS DE PVC Y ACERO (CAMBIO MANUAL) OPCIONALES

Potencia máxima en S6 (kW)	1,2
Velocidad máxima (rpm)	9.820
Diámetro máximo (mm)	12

ELECTROMANDRILES PARA RETESTADO (CAMBIO MANUAL) OPCIONALES

Potencia máxima en S6 (kW)	1,2
Velocidad máxima (rpm)	5.600
Diámetro máximo (mm)	160

Incluido Disponible