



## SBZ 608

Centros de corte y  
mecanizado



Centro de mecanizado conectado para atornillar armazones, taladrar y fresar cortes de perfiles para la fabricación de ventanas, puertas y fachadas con y sin armazón de acero. Realizado en versión portal para secciones de perfiles altos y para procesos optimizados,



LAYOUT

Versión izquierda (de izquierda a derecha)



Versión derecha (de derecha a izquierda)



- A - Almacén de carga
- B - Unidad de mecanizado
- C - Almacén de descarga
- \* - Versión estándar

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE Y (transversal) (mm)	370
EJE Z (vertical) (mm)	270
EJE X (posicionamiento barra) (mm)	5.620
EJE Y1 (posicionamiento transversal pinza) (mm)	130
EJE Z1 (posicionamiento vertical pinza) (mm)	145
EJE A1 (rotación pinza)	280°

Voilàp S.p.A.  
 Via Archimede, 10  
 41019 - Limidi di Soliera (MO)  
 ITALY

Tel 059 895411  
 Fax: 059 859404  
 P.IVA e C.F. 02057270361  
 info@somecopvc.com  
 www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

**ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL**

Topo de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo	●
Longitud máxima que puede cargarse (mm)	4.000
Almacén de carga de correas, de 14 perfiles con longitud variable entre 350 mm y 4.000 mm, de peso máx. 40 kg	●
Alimentador de carga para hasta 4.000 mm, con pinza de 2 ejes controlados	●
Rotación pinza 0 ÷ 180° (eje C1) de control electrónico	●
Sección mínima perfil mecanizable - L x H (mm)	30 x 30

**ELECTROMANDRILES PARA ELABORACIONES EN PVC (CAMBIO MANUAL)**

Potencia máxima en S6 (kW)	0,75
Velocidad máxima (rpm)	16.300
Diámetro máximo (mm)	12

**ELECTROMANDRILES DE PERFORACIÓN PARA MANIJA (CAMBIO MANUAL)**

Potencia máxima en S6 (kW)	1,6
Velocidad máxima (rpm)	2.456
Diámetro máximo para cabezal de perforación de 3 mandriles (mm máx.)	12 / 14 / 12

**ELECTROMANDRILES PARA DIÁMETROS PEQUEÑOS DE PVC Y ACERO (CAMBIO MANUAL) OPCIONALES**

Potencia máxima en S6 (kW)	1,2
Velocidad máxima (rpm)	9.820
Diámetro máximo (mm)	12

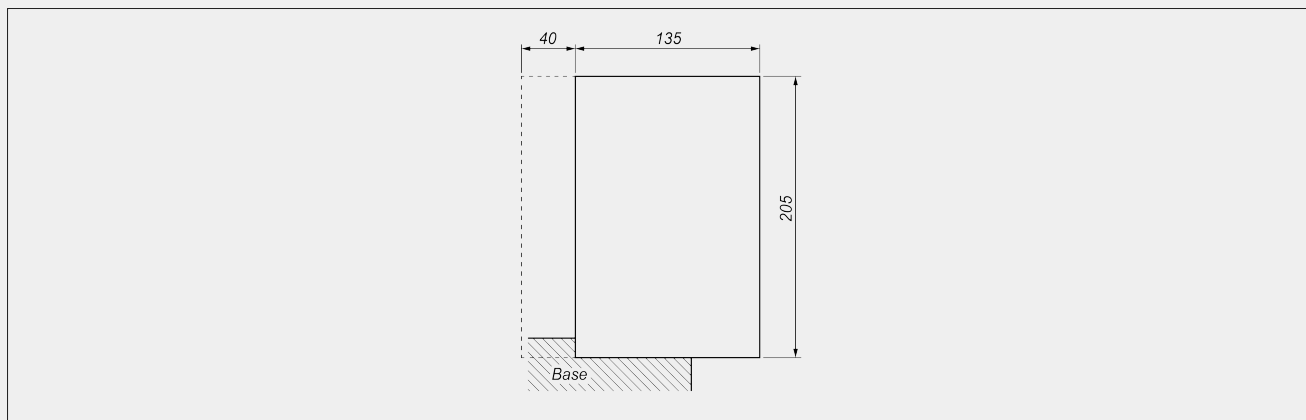
**ELECTROMANDRILES PARA RETESTADO (CAMBIO MANUAL) OPCIONALES**

Potencia máxima en S6 (kW)	1,6
Velocidad máxima (rpm)	5.600
Diámetro máximo (mm)	160

**CARAS MECANIZABLES DEL PERFIL**

Número de caras (superior, laterales, inferior)

1 + 2 + 1

**ÁREA DE TRABAJO**

\_\_\_\_\_ área máxima perfil

----- salida máxima

**BLOQUEO DE LA PIEZA**

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado antes de la zona de fresado ●

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado después de la zona de fresado ●

Altura estándar sistema de apriete 20 mm ●

Sistema de apriete para perfil adaptado al sistema de perfiles ○

**FUNCIONES**

Operaciones de atornillado para refuerzos de acero ○

Operaciones de fresado y perforación de la pieza directamente en la barra perfilada ○

Escáner portátil para códigos de barras ●

Pinza de eje giratorio ●

Dispositivo de soplado para unidad de elaboración adicional ○

Paquete herramientas de 16 piezas ○

**BASE PORTANTE**

Base monolítica de acero electrosoldado y normalizado ●

**ALMACÉN DE DESCARGA**

Mesa de descarga con empujador neumático para piezas de hasta 4000 mm ●

Profundidad plano de descarga almacén de correas (mm)

1.900

**REFRIGERACIÓN ARMARIO ELÉCTRICO**

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento para temperaturas operativas &lt; 45°C ●

Acondicionador armario eléctrico y CN para temperaturas operativas &lt; 50°C ○

Incluido ● Disponible ○