



SBZ 608

Centros de corte y
mecanizado

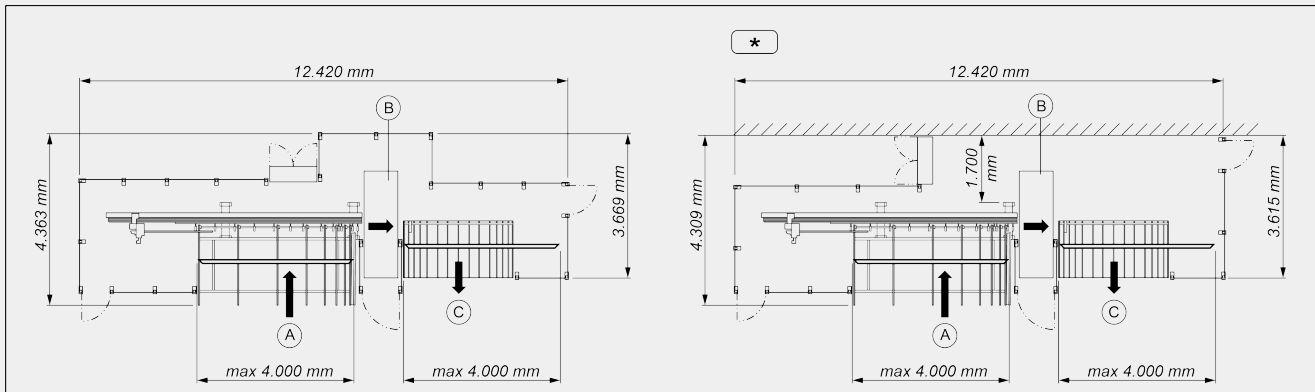


Centro de trabajo para el hincado de tornillos de refuerzo, el taladrado y el fresado perfiles cortados a medida para la fabricación de ventanas, puertas y muros cortina con y sin refuerzo de acero. Diseño de pórtico para secciones transversales de alto perfil y rendimiento optimizado del proceso rendimiento optimizado. Secuencia de trabajo según sea necesario, desde la izquierda hacia la derecha o al al revés. Alimentación con pinza motorizada de ajuste continuo. Función de elevación para la carga sin huecos del almacén de alimentación. Los perfiles se guían sobre rodillos para garantizar un tratamiento cuidadoso del perfil y la lámina protectora, así como la realización de mecanizados largos sin necesidad de volver a sujetar. La pinza interna evita que se dañen los perfiles. Sensores de medición integrados para controlar la longitud de las piezas. Salida de las piezas a través de la mesa de descarga. PC industrial con sistema operativo Windows. Escáner de código de barras. Opciones: unidades adicionales de atornillado de refuerzo para varios tipos de tornillos; unidad de elevación para perfiles difíciles de sujetar; recinto acústico.

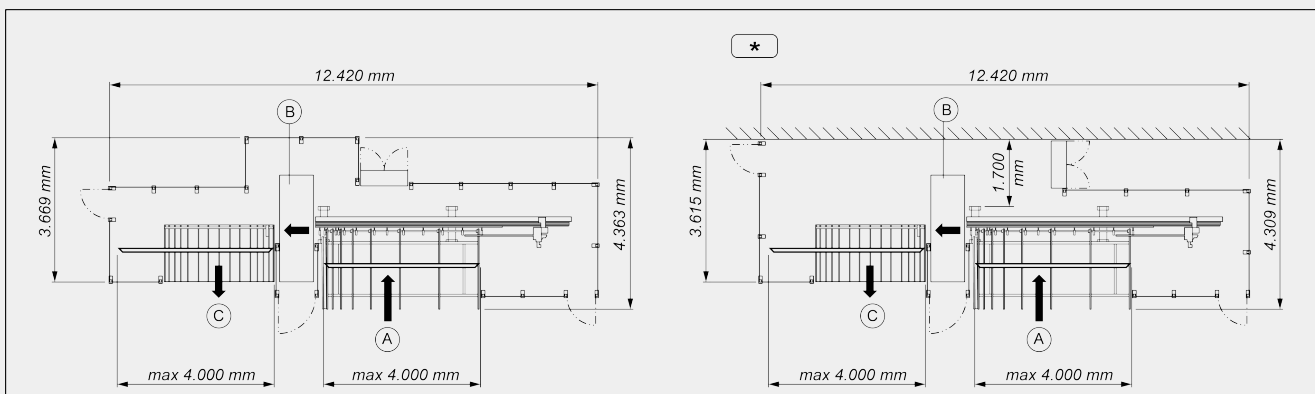


LAYOUT

Versión izquierda (de izquierda a derecha)



Versión derecha (de derecha a izquierda)



- A - Almacén de carga
- B - Unidad de mecanizado
- C - Almacén de descarga
- * - Versión estándar

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE Y (transversal) (mm)	370
EJE Z (vertical) (mm)	270
EJE X (posicionamiento barra) (mm)	5.620
EJE Y1 (posicionamiento transversal pinza) (mm)	130
EJE Z1 (posicionamiento vertical pinza) (mm)	145
EJE A1 (rotación pinza)	280°

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CARAS MECANIZABLES DEL PERFIL

Número de caras (superior, laterales, inferior)	1 + 2 + 1
---	-----------

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

Tope de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo	<input checked="" type="checkbox"/>
Longitud máxima que puede cargarse (mm)	4.000
Almacén de carga de correas, de 14 perfiles con longitud variable entre 350 mm y 4.000 mm, de peso máx. 40 kg	<input checked="" type="checkbox"/>
Alimentador de carga para hasta 4.000 mm, con pinza de 2 ejes controlados	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotación pinza 0 ÷ 180° (eje C1) de control electrónico	<input checked="" type="checkbox"/>
Sección mínima perfil mecanizable L x H (mm)	30 x 30
Altura máxima perfil L x H (mm)	135 x 205

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado antes de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado después de la zona de fresado	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura estándar sistema de apriete 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema de apriete para perfil adaptado al sistema de perfiles	<input type="checkbox"/>

FUNCIONES

Operaciones de atornillado para refuerzos de acero	<input type="checkbox"/>
Operaciones de fresado y perforación de la pieza directamente en la barra perfilada	<input type="checkbox"/>
Escáner portátil para códigos de barras	<input checked="" type="checkbox"/>
Pinza de eje giratorio	<input checked="" type="checkbox"/>
Dispositivo de soplado para unidad de elaboración adicional	<input type="checkbox"/>
Paquete herramientas de 16 piezas	<input type="checkbox"/>

BASE PORTANTE

Base monolítica de acero electrosoldado y normalizado	<input checked="" type="checkbox"/>
---	-------------------------------------

ALMACÉN DE DESCARGA

Mesa de descarga con empujador neumático para piezas de hasta 4000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Profundidad plano de descarga almacén de correas (mm)	1.900

REFRIGERACIÓN ARMARIO ELÉCTRICO

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento para temperaturas operativas < 45°C	●
Acondicionador armario eléctrico y CN para temperaturas operativas < 50°C	○

ELECTROMANDRILES PARA ELABORACIONES EN PVC (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	0,75
Velocidad máxima (rpm)	16.300
Diámetro máximo (mm)	12

ELECTROMANDRILES DE PERFORACIÓN PARA MANIJA (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	1,6
Velocidad máxima (rpm)	2.456
Diámetro máximo para cabezal de perforación de 3 mandriles (mm máx.)	12 / 14 / 12

ELECTROMANDRILES PARA DIÁMETROS PEQUEÑOS DE PVC Y ACERO (CAMBIO MANUAL) OPCIONALES

Potencia máxima en S6 (kW)	1,2
Velocidad máxima (rpm)	9.820
Diámetro máximo (mm)	12

ELECTROMANDRILES PARA RETESTADO (CAMBIO MANUAL) OPCIONALES

Potencia máxima en S6 (kW)	1,6
Velocidad máxima (rpm)	5.600
Diámetro máximo (mm)	160

Incluido ● Disponible ○