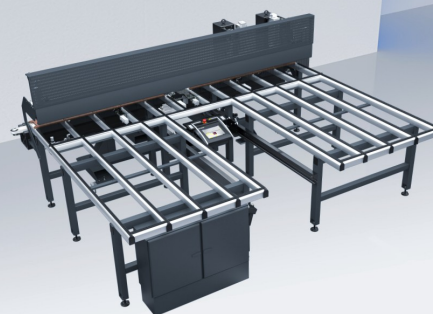




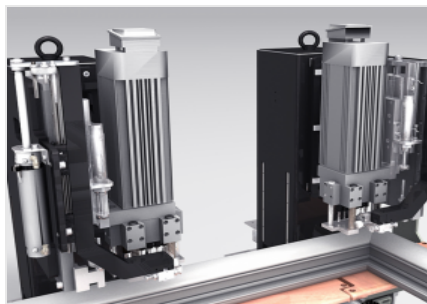
ME-H

Máquinas
complementarias



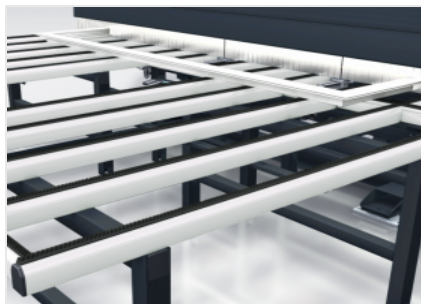
ME-H

ME-H es una taladradora que perfora los agujeros de las bisagras de los marcos con un eje controlado electrónicamente. Se suministra con dos unidades de taladrado multihusillo para taladrar agujeros en bisagras de aluminio, aluminio/madera y PVC con el correspondiente refuerzo interno. El posicionamiento electrónico de las unidades de taladrado y la posibilidad de trabajar sólo con la unidad maestra le permiten taladrar agujeros para tres o más bisagras en posiciones variables, incluso asimétricas. Si se configura correctamente, puede ejecutar agujeros de fijación en las paredes mediante una unidad horizontal opcional en todo tipo de marcos en forma de L y de Z.



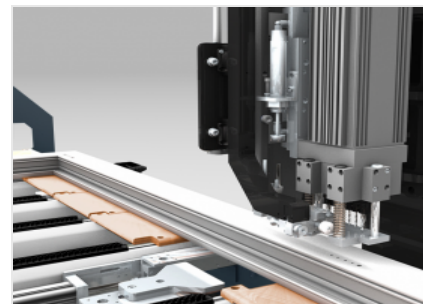
Doble unidad de perforación de CN

La posición de taladrado de las bisagras se configura manualmente, permitiendo posicionar uno o más tipos de bisagras en modo muy fácil. Las unidades operadoras dotadas de multimandril realizan un taladrado perfecto de las bisagras de ángulo garantizando la correcta posición en el marco.



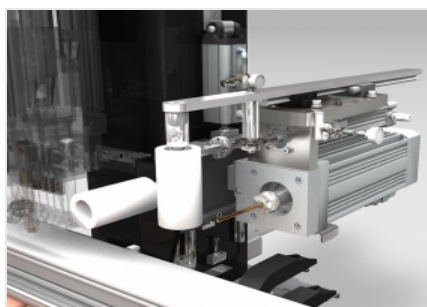
Superficie de apoyo amplia

La superficie de trabajo es muy amplia y personalizable para permitir la traslación de formatos grandes. Si se solicita, puede equiparse con intercambio superficie neumática para permitir también en el mismo banco el ensamblaje de los marcos.



Gestión de bisagras

Un control del software muy simple permite gestionar las unidades operativas por separado. De este modo es posible gestionar el taladrado múltiple de las bisagras sin vínculos de posicionamiento.



Ejecución de los orificios de fijación a la pared (Opcional)

Un agregado opcional oportunamente dimensionado, provisto de un sistema de pinza flotante, permite introducir en el ciclo de mecanizado la realización de los orificios de fijación a la pared en perfiles de aluminio, aluminio/madera y PVC.



Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina, en entorno Microsoft Windows®.



Lector código de barras radio (Opcional)

El lector de códigos de barras radio permite el reconocimiento automático de la pieza mediante la etiqueta con código de barras. Se puede cargar cualquier pieza en la máquina y, mediante la lectura del código de barras presente en la etiqueta aplicada, el centro de mecanizado se prepara automáticamente para realizar todas las elaboraciones, lo que reduce notablemente los tiempos de ciclo y evita los errores.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|---|-------|
| Número ejes por CN | 1 |
| Referencia interna del marco | ● |
| Carrera eje X - unidad master (mm) | 3.500 |
| Velocidad eje X (m/min) | 20 |
| Consumo aire máx. (NI/min) | 50 |
| Potencia instalada (kW) | 5,9 |
| Potencia instalada - con unidad opcional (kW) | 7,6 |

DOBLE UNIDAD DE PERFORACIÓN CON UNIDAD MULTIMANDRIL

| | |
|---|-------|
| Número de caras mecanizables | 1 |
| Diámetro máx. de las herramientas (mm) | 7 |
| Cono portaherramientas de casquillo con pernos de bloqueo | ● |
| Velocidad máxima (rpm) | 2.800 |
| Potencia máxima en S1 (kW) | 1,7 |

UNIDAD DE PERFORACIÓN AUTOMÁTICA PARA ORIFICIOS DE FIJACIÓN A LA PARED (OPCIONAL)

| | |
|--|-------|
| Potencia máxima en S1 (kW) | 1,7 |
| Velocidad máxima (rpm) | 6.000 |
| Cono portaherramientas | ER 20 |
| Diámetro máx. de las herramientas (mm) | 15 |
| Número de caras mecanizables | 1 |
| Profundidad máx. mecanizable (mm) | 80 |

FUNCIONES

| | |
|---|---|
| Posicionamiento de las bisagras de ángulo con presetting manual | ● |
| Mecanizado por CN bisagras múltiples | ● |
| Posicionamiento manual del marco | ● |

BLOQUEO DE LA PIEZA

| | |
|---|---------------|
| Sistema de bloqueo neumático del marco mediante prensador longitudinal | ● |
| Tope de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo | ● |
| Dimensión máxima de bloqueo perfil (mm) | 90 |
| Dimensión máxima marco mecanizable - medida interna (mm) | 2.500 x 2.500 |
| Dimensión mínima marco mecanizable - medida interna (mm) | 400 |
| Dimensión mínima marco mecanizable con unidad de perforación para fijación a la pared - medida interna (mm) | 510 |
| Altura máxima perfil (mm) | 90 |
| Ancho máximo perfil mecanizable (mm) | 130 |
| Altura mínima del perfil (mm) | 40 |

PLANOS DE MECANIZADO

| | |
|--|-----|
| Superficies de contacto cubiertas con cepillos | ● |
| Altura plano de mecanizado (mm) | 950 |

Incluido ● Disponible ○