

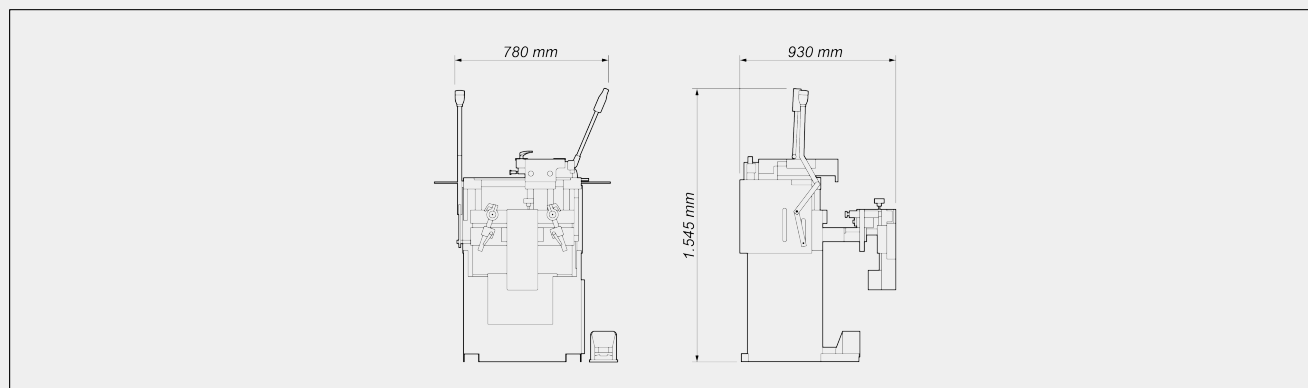


## GF 171

Máquinas  
complementarias



La unidad taladradora cremonera con cabezal de 3 brocas y avance automático permite trabajar en dos niveles sin cambiar la fijación del material. La altura de la unidad puede ajustarse. Pueden mecanizarse puertas. Fresado copiado tras topes laterales o plantilla con relación 1:1. Palpador neumático para copiar de dos fases para dos fresas con diámetros diferentes. Cambio sencillo de herramienta gracias al sistema de fijación de motor "Spindle lock". Dispositivo neumático de fijación de material. Opciones: GF 171/10 con dispositivo de centrado para ajuste central de cremona; GF 171/11 con sistema de topes a izquierda y derecha para un ajuste constante de cremona; lápices neumáticos para copiar adicionales (para aprovechar óptimamente la plantilla de fresado); avance hidroneumático con marcha rápida; pinzas de sujeción; dispositivos de fijación de material especiales; sistemas de topes; herramientas de fresado y taladro.

**LAYOUT**


Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

**ÁREA DE TRABAJO**

Campo de fresado horizontal después del tope (mm)	300 x 120
Campo de fresado horizontal según el patrón de copia (mm)	285 x 110
Campo de apriete de los perfiles con unidad de perforación (mm)	150 x 130
Carrera del cabezal de fresado (mm)	105
Regulación de la altura del cabezal de perforación de tres mandriles (vertical mm)	40

**DIMENSIÓN Y PESO**

Ancho (mm)	780
Profundidad (mm)	930
Altura (mm)	1.545
Peso (kg)	230

**MOTORES**

Motores asincrónicos trifásicos	2
Potencia motor de fresado (kW)	0,74
Revoluciones motor de fresado 50 Hz (rpm)	2.800
Revoluciones motor de fresado 60 Hz (rpm)	3.400
Potencia motor de perforación (kW)	1,05
Revoluciones motor de perforación 50 Hz (rpm)	2.800
Revoluciones motor de perforación 60 Hz (rpm)	3.400
Revoluciones electromandril vertical 50 Hz (rpm)	12.000

**MOTORES**

Revoluciones electromandril vertical 60 Hz (rpm)	14.400
Revoluciones mandril de perforación horizontal (de tres mandriles) 50 Hz (rpm)	750
Revoluciones mandril de perforación horizontal (de tres mandriles) 60 Hz (rpm)	900

**HERRAMIENTAS**

Diámetro pinzas para fresa (mm)	5 - 10
Pinza Ø 8 mm	1
Diámetro del perno de copia de 2 etapas (mm)	5 / 8
Diámetro broca con conexión roscada M10 (las 2 brocas exteriores giran hacia la derecha) (mm)	8 - 13
Diámetro broca con conexión roscada M10 (las broca central gira hacia la izquierda) (mm)	8 - 15
Perno de copia izquierdo	●
Segundo perno de copia derecho	○
Patrón de copia en bruto	●

**EQUIPAMIENTO**

Mesa de rodillos (sólo GF 171/00)	○
Placa de conexión para mesa de rodillos / sistema de medición (solo GF171/00)	○
Mordaza vertical	○
Mordaza horizontal	●

**CONEXIÓN ELÉCTRICA**

Potencia de conexión (kW)	0,74 - 1,05
Fusible de protección máximo 240 V 60 Hz (A)	15
Fusible de protección máximo 400 V 50 Hz (A)	10

**CONEXIÓN NEUMÁTICA**

Presión (bar)	7
Conexión manguera	DN10
Consumo de aire (7 bar) por cada ciclo de trabajo (sin pulverizador) (l)	12

Incluido ● Disponible ○