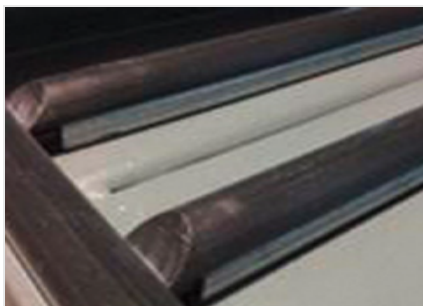


FAZ 2800

Centros de montaje

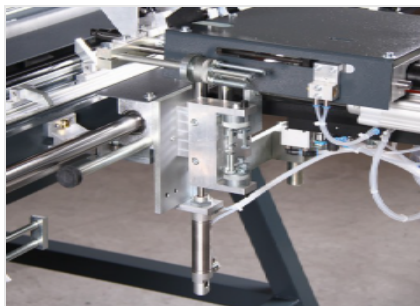


Centro de montaje de hojas para la instalación de herrajes en hojas de ventanas de PVC y aluminio. Fijación ergonómica de los herrajes en muy poco tiempo. Mesa de montaje de hojas para medir y cortar a medida los componentes de los herrajes. Optimización del procesamiento de hojas mediante la realización de varias tareas en un único puesto de trabajo. La mesa de montaje se puede inclinar neumáticamente. La hoja, las unidades de medición y de centrado se pueden mover neumáticamente. Corta-engranajes con topes para una posición centrada y constante de la manilla. Dos topes para diferentes anchos de hoja. Unidad de atornillado móvil con ajuste neumático de la altura. Embudo de inserción manual para la segunda longitud de tornillo. Desconexión automática de la profundidad. Unidad de alimentación de tornillos. Superficie de apoyo de la mesa con barras de deslizamiento de plástico.



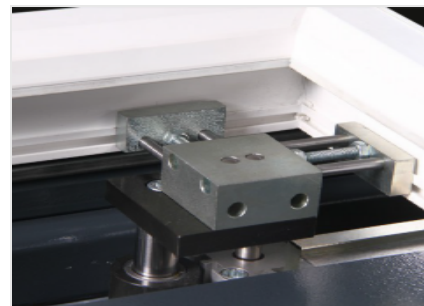
Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



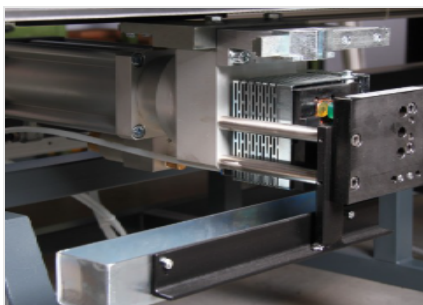
Unidad de atornillado

Unidad atornilladora móvil con ajuste neumático de altura. Tolva de carga manual para tornillos con otra longitud. Desconexión automática por profundidad



Bloque de tope

Dos bloques de tope para dos anchuras de hojas



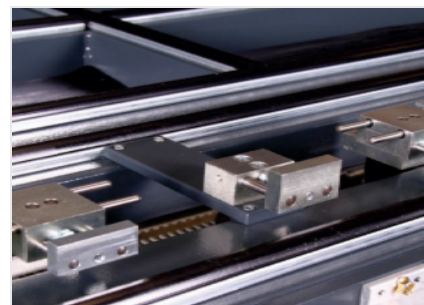
Punzonadora para herrajes

Punzonadora para herrajes con topes para cota fija y variable. Punzonadora para herrajes con herramienta de corte abierto



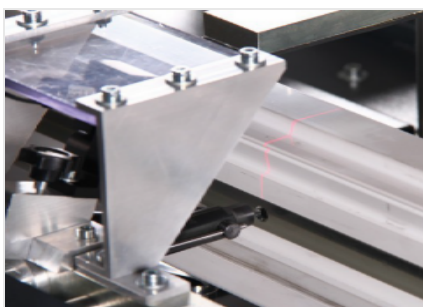
Alimentador de tornillos

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



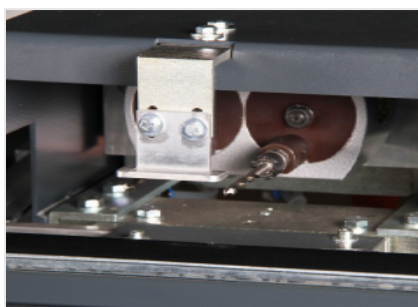
Bloque de tope (Opcional)

Bloque de tope para otras anchuras de hoja



Unidad de láser (Opcional)

Láser para posición de atornillado



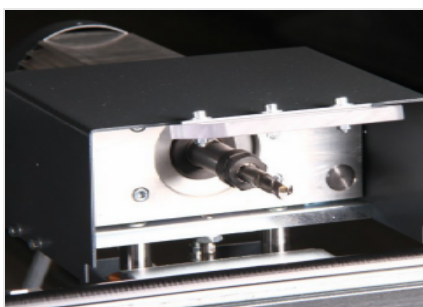
Unidad taladradora de bisagras (Opcional)

Unidad taladradora de bisagras con cabezal de 2 brocas ajustable, ajuste neumático de altura, con topes para posiciones de taladro a izquierda y derecha



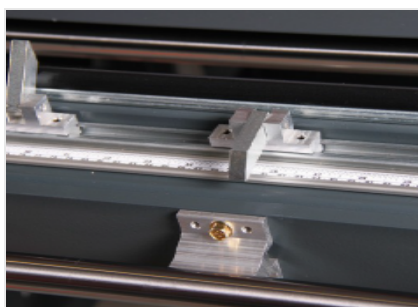
Unidad taladradora cremonera (Opcional)

Unidad taladradora estacionaria cremonera integrada con avance hidroneumático de la broca y unidad de fijación, cabezal de 3 brocas



Unidad fresadora de cajas de cerradura (Opcional)

Unidad fresadora manualmente desplazable con tope para fresar cajas de cerradura. Diámetro de fresado: 12 mm



Topes abatibles (Opcional)

Carril de tope con 14 topes abatibles para tener un ajuste constante de cremona (7 a la izquierda, 7 a la derecha)

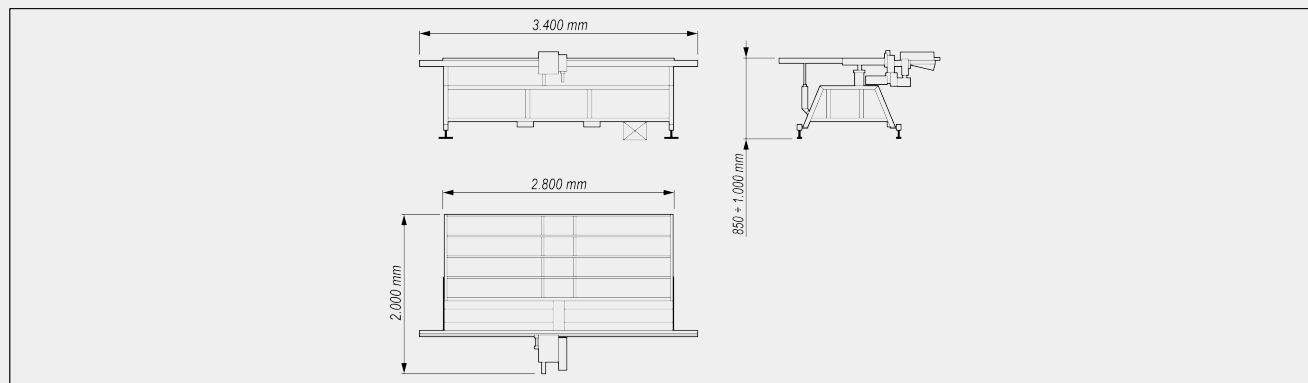


Estantería de herrajes (Opcional)

Para el almacenamiento claro de los herrajes en el lugar de montaje de las hojas

FAZ 2800 / CENTROS DE MONTAJE
LAYOUT

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.


DIMENSIÓN Y PESO

Longitud total (mm)	3.400
Ancho total (mm)	2.000
Peso (kg)	450

SUPERFICIE DE APOYO

Longitud de la mesa (mm)	2.800
Ancho de la mesa (mm)	1.400
Altura de la mesa regulable (mm)	850 + 1.000
Inclinación de la mesa (°)	15
Dimensiones interiores de la hoja (mm)	280 + 2.300

DIMENSIONES DEL TORNILLO

Diámetro de la cabeza (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diámetro del vástago (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longitud aprox. (mm)	10,0 ÷ 35,0

**ACCESORIOS**

Regulación de la altura a 8 niveles para diferentes alturas de tornillo	<input type="radio"/>
Topes para diferentes anchos de hoja (par, el número depende del perfil)	<input type="radio"/>
Guía de tope con bloqueo con bisagras para una posición fija del asa	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado orificios asa para PVC y acero (se requiere información del alojamiento del orificio (dimensión de la cúpula)) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado fija para orificios asa con avance hidroneumático de las puntas, unidad de bloqueo y cabezal de taladrado de 3 mandriles. Dirección de elaboración vertical de abajo arriba (*)	<input type="radio"/>
Unidad de fresado para cajas de cerraduras (incl. fresa estándar D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W con FU Umáx.=17000 1/min	<input type="radio"/>
Unidad de fresado móvil manual para cajas de cerraduras con tope para el contorneado de las cajas de cerraduras. Dirección de elaboración horizontal de fuera adentro	<input type="radio"/>
Regulación neumática de la altura para cajas de cerraduras (compuesta por cilindro con válvula e interruptor de palanca)	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de ángulo con cabezal de taladrado de 1 mandril, avance neumático (incl. taladradora con mandril de 0,8 mm a 10 mm, sin punta para taladrar) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 1 mandril, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración de fuera adentro	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de ángulo con regul. cabezal de taladrado de 2 mandriles (incl. taladradora con cabezal de 2 mandriles regulable 17-113, sin punta para taladrar con pinza ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 2 mandriles regulables, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración horizontal de fuera adentro	<input type="radio"/>
Láser para el marcado de la posición del tornillo	<input type="radio"/>
Herramienta de perforación con sobrepeso (se requiere información por parte del productor del herraje)	<input type="radio"/>
2° punzón para herraje para alojamiento asa central + dispositivo de bajada neumática (**)	<input type="radio"/>
Herramienta para perforación corte recto a la izquierda (se requiere información por parte del productor del herraje, ver herramientas)	<input type="radio"/>
Superficie de apoyo con listones de cepillo	<input type="radio"/>
Prolongación para el dispositivo de bloqueo hoja de 2400-3000 mm	<input type="radio"/>
Unidad de avance de rosca para tornillo adicional (2° alimentador para tornillos con interruptor)	<input type="radio"/>
Dispositivo de centrado y bloqueo, para bajar, se puede utilizar solo sin unidad de taladrado para orificios asa (***)	<input type="radio"/>
<p>(*) Atención:</p> <ul style="list-style-type: none"> - no se puede utilizar si se selecciona el 2° punzón para herraje (TC) - no se puede utilizar si se selecciona una unidad de centrado y bloqueo para bajar <p>(**) Atención:</p> <ul style="list-style-type: none"> - no se puede utilizar si se ha seleccionado la unidad de taladrado para orificios asa - no se puede utilizar si se selecciona una unidad de centrado y bloqueo para bajar 	



ACCESORIOS

(***) Atención:

- no se puede utilizar si se ha seleccionado la unidad de taladrado para orificios asa
- no se puede utilizar si se selecciona el 2º punzón para herraje (TC)

ACCESORIOS ADICIONALES

BR 36 - estantería herraje	<input type="radio"/>
BR 40 - estantería herraje	<input type="radio"/>

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión de aire de funcionamiento (bar)	7
Conexión manguera	DN10

CONSUMO AIRE

Unidad de atornillado aprox. (l/min)	250
Mordaza aprox. (l/min)	35

Incluido ● Disponible ○