(someco)

a voilàp company

EV 2E

MANUAL CORNER CLEANER

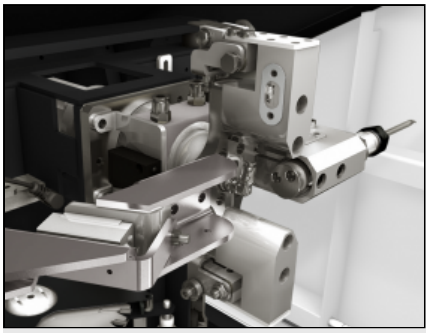


La EV 2E es una máquina de limpieza de esquinas con CNC para marcos de PVC con 2 ejes interpolados y ciclo automático. Tiene una cuchilla de 300 mm de diámetro que permite, con diferentes programas de trabajo, limpiar la esquina exterior en varios perfiles. La EV 2E también dispone de unidades superior e inferior con cuchilla para la limpieza de los cordones de soldadura, además de unidades superior e inferior con cuchillas para la limpieza de las esquinas interiores. El mecanizado de las esquinas interiores y exteriores puede completarse con las unidades superior e inferior de taladrado/fresado para la limpieza de las esquinas o de las ranuras de las juntas. Las unidades de mecanizado pueden programarse de forma independiente entre sí mediante un PC CNC que controla la programación de los perfiles y el funcionamiento de la máquina. Cuando la máquina está convenientemente configurada con las herramientas necesarias, puede manipular todo tipo de perfiles estándar, incluidos los perfiles acrílicos y recubiertos. El tercer eje NC controla el movimiento del grupo de unidades superiores, que puede albergar hasta 4 unidades de herramientas.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

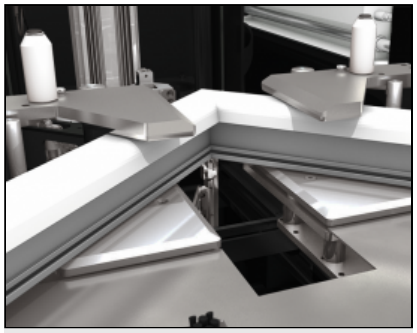
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



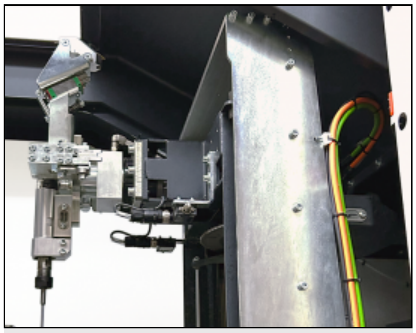
Unidad superior multiherramientas con control numérico

Las mecanizaciones superiores se realizan con herramientas montadas en un grupo giratorio de 4 posiciones. Un eje con control numérico coloca automáticamente la herramienta que debe intervenir en la posición de trabajo. El grupo tiene dos cuchillas lineales para limpiar el perfil blanco y peliculado, una herramienta universal doble para limpiar las aristas inclinadas y redondeadas, una unidad de fresado para limpiar el asiento de la guarnición.



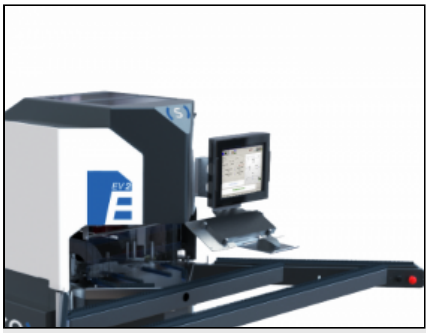
Centrado automático del marco

Un plano de apoyo móvil de centrado automático facilita la introducción del marco en la máquina, y coloca de forma automática la soldadura del ángulo en eje con la carrera de las herramientas. Las cuchillas guiadas por rodamientos que copian la superficie del perfil y la elevada precisión de los ejes interpolados que guían la fresa de disco permiten una perfecta limpieza del perfil blanco y peliculado.



Módulo de limpieza de dos ejes interpolados

El movimiento de la unidad de herramientas se realiza con dos ejes interpolados de alta precisión y velocidad de colocación, para garantizar elevados estándares de calidad con planificaciones comparables a las de máquinas automáticas de categoría superior. Los movimientos se realizan sobre guías lineales con patines de recirculación de bolas, y garantizan la necesaria rigidez y precisión.



Interfaz orientable

Se ha prestado especial atención a los aspectos ergonómicos de la máquina: su look especial nace como síntesis de los objetivos de protección y accesibilidad. La interfaz es fácil de orientar, de forma que permite al operador configurar y programar la máquina tanto desde la posición de carga como desde el lado derecho, donde la protección lateral deslizable permite ver el ciclo de trabajo en curso



Comprobación de medidas del perfil

A la acción de colocación del perfil en la máquina corresponde una comprobación de la colocación de los compresores de bloqueo. Estos datos de medida permiten al control numérico una comparación con los parámetros dimensionales principales del perfil (espesor y altura). La introducción de un perfil diferente del esperado por el programa bloquea el trabajo y genera un mensaje de error, que solicita introducir el perfil correcto y reducir al mínimo el error humano.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

EV 2E / MANUAL CORNER CLEANER

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE Y (m/min)	22,5
EJE Z (m/min)	11,25
EJE W (rad/seg)	5

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE Y (m/s²)	2,5
EJE Z (m/s²)	2,5
EJE W (rad/sec²)	10

FUNCIONES

Posicionamiento del marco: manual	●
Fresado perfiles diferentes	○

SUPERFICIES QUE PUEDEN MECANIZARSE

Con disco (perfil externo)	1
Con herramienta de unidad superior e inferior con cuchilla (superficie superior e inferior, perfil interno)	3
Con unidad de fresado (superficie superior e inferior)	2

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones máximas del marco alimentado manualmente: sin límites	●
Dimensiones mínimas del marco, medida externa (mm)	290 x 290
Dimensiones mínimas del marco, medida interna (mm)	160 x 160
Altura máxima perfil (mm)	180
Altura mínima del perfil (mm)	35
Ancho máximo de perfil (mm)	150

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

DISCO

Diámetro del disco (mm)	300
Diámetro del árbol porta disco (mm)	32
Velocidad del disco (rpm)	2.800

BASE

Base de acero electrosoldado	●

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

Armario eléctrico ventilado	●
Armario eléctrico acondicionado	○
Panel neumático	●
CNC-PC con procesador Intel®	●
Pantalla gráfica a color LCD-TFT de 15"	●
Compact Flash de 1 Gb	●
Puertos USB	1
Tarjeta de red RJ45	●

SOFTWARE

Microsoft® Windows® Embedded	●
TRIMCAM, software para la programación máquina de nuevos perfiles	●

DIMENSIONES Y POTENCIA

Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm)	920 (2.460) x 2.179 x 1.782
Peso (kg)	620
Potencia media absorbida (kW)	3,5
Consumo aire (Nl/min)	120

Incluido ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.