



DG 142 XL

Máquinas
complementarias

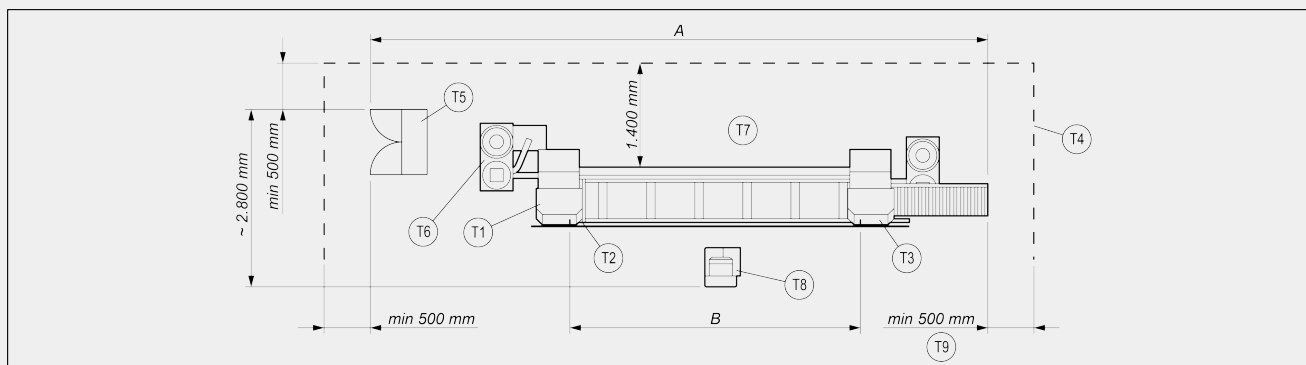


Máquina ideal para la producción en serie de gran volumen cuando se corta a 90° y 45°. Equipada con hojas de sierra de 550 mm. Posicionamiento manual con pantalla digital E 190 o automático con unidades de control E390/E590. Unidad de sujeción neumática vertical del material. Variantes de longitud de corte: 3.000 mm; 4.500 mm; 6.000 mm; 7.500 mm; longitudes adicionales a petición. Opciones: ajuste manual del ángulo para cada unidad, digital; software adicional para el E 590: programa de optimización, módulo de software para cortes en bisel y cortes longitudinales sobredimensionados para E 590 y E 390 de serie; impresora de etiquetas para las variantes con E 390 y E 590; soporte móvil de la pieza de trabajo; unidades de sujeción de material; tope de travesaño y tope de corte de plomo; sistema de extracción; transportador de rodillos estacionario y/o móvil; hojas de sierra; motores de 5,5 kW para el mecanizado de aluminio; alimentación hidráulica para el mecanizado de aluminio; fluido de corte de alto rendimiento para el mecanizado de aluminio; sistema de refrigeración por impulsos para el mecanizado de aluminio; ciclos. Variantes de controladores: ajuste manual de la longitud de corte con pantalla digital E 190; control de posicionamiento E 390; control de PC E 590.



DG 142 XL / MÁQUINAS COMPLEMENTARIAS

LAYOUT



	A	B
DG 142XL - 3,0 m (mm)	8.120	3.000
DG 142XL - 4,5 m (mm)	9.630	4.500
DG 142XL - 6,0 m (mm)	11.130	6.000
DG 142XL - 7,5 m (mm)	12.650	7.500

- T1 - Unidad fija
- T2 - Tope corto (opcional)
- T3 - Unidad móvil
- T4 - Pared/valla
- T5 - Potencia de conexión, consultar el esquema eléctrico
- T6 - Sistema de aspiración de virutas
- T7 - Espacio para el mantenimiento
- T8 - Etiquetadora
- T9 - Zona de seguridad

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS

Longitud máxima de corte, según el modelo (m)	3 / 4,5 / 6 / 7,5
Longitud mínima de corte a 45° inclinada (mm)	400
Longitud mínima de corte a 90° (mm)	400

CARACTERÍSTICAS EJES MÁQUINA

Unità de mando y control	E190	E390	E590
Número de ejes	-	1	1
Accionamiento directo y duradero de bajo desgaste del 'unità de corte móvil	-	●	●
Regulación de la longitud de corte mediante volante	●	-	-

- incluido
- no disponible

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL E190

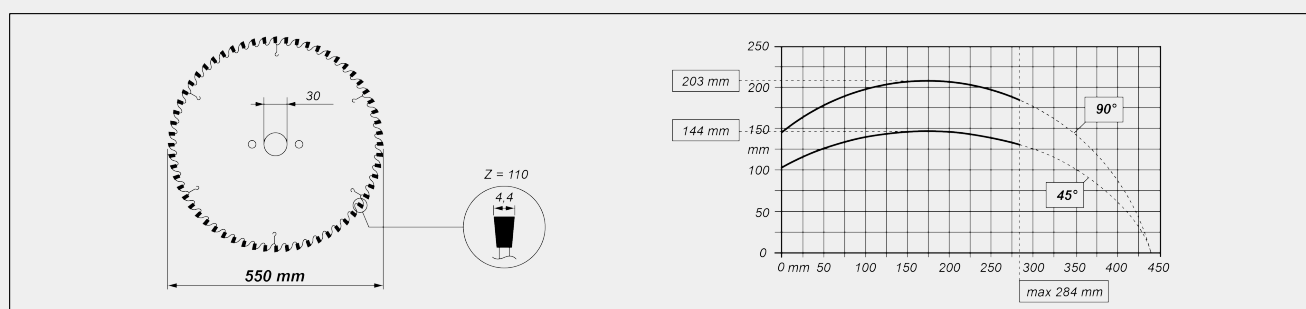
Memorización del valor efectivo de la pantalla en caso de desconexión de la red eléctrica	●
Visualización de la longitud de corte	E111

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL E390

Pantalla táctil de 5,7"	●
Puerto USB	1
Formatos datos para importación	DGX
Configuraciones máquina de un eje	●

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL E590

Pantalla táctil de 12"	●
Puerto USB	1
Puerto de red RJ45 (10/100 Mbit)	1
Formatos datos para importación	DGX

DIAGRAMA DE CORTE


Dispositivo de sujeción neumática de carrera horizontal (mm)		40	80	140
Rango de sujeción (mm)	- entre	62	0	0
	- y	284	245	195

Incluido ● Disponible ○