(someco)

a voilàp company

# CM 4H FIRST EDITION

CONTORNEADORAS




Fresadora diseñada específicamente para el contorno de perfiles de PVC precortados a 45°. Integrada en el proceso de producción de ventanas junto a las máquinas Someco serie SM dotadas de contraformas de tecnología Seamless, efectúa el contorneado de los perfiles predisponiéndolos para la fase siguiente de soldadura de cordón cero. La CM 4H está dotada de dos unidades operativas: una fija a la izquierda y la otra móvil a la derecha. Cada unidad dispone de tres ejes independientes y controla tres electromandriles, uno para el disco de retestado y dos para las fresas del mismo diámetro. La máquina puede trabajar contemporáneamente las cuatro caras de dos barras, lo que garantiza un nivel de productividad equivalente al de una soldadora de 4 cabezales. La programación se puede efectuar directamente desde la consola de la máquina o importando y ejecutando listas de elaboración predefinidas optimizadas por la oficina.

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **CM 4H FIRST EDITION** / CONTORNEADORAS

### CARRERAS DE LOS EJES

| | |
|---|---|
| EJE X (mm) | 3.200 |
| EJES Y1 - Y2 (mm) | 231 |
| EJES Z1 - Z2 (mm) | 393 |
| EJES W1 - W2 (mm) | 46 |
| Precisión ejes (mm) | ± 0,1 |

### VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

| | |
|---|---|
| EJE X (m/min) | 60 |
| EJE Y (m/min) | 50 |
| EJE Z (m/min) | 25 |

### ACELERACIÓN DE LOS EJES

| | |
|---|---|
| EJE X (m/s²) | 8 |
| EJE Y (m/s²) | 8 |
| EJE Z (m/s²) | 8 |
| EJE W (m/s²) | 8 |

### UNIDAD DE RETESTADO Y FRESADO

| | |
|---|---|
| Número de electromandriles | 3 + 3 |
| Unidad disco | 1 + 1 |
| Diámetro del disco (mm) | Ø 200 |
| Potencia electromandril en S1 para el disco (kW) | 2 |
| Máximo número revoluciones disco (rpm) | 18.000 |
| Unidad de mecanizado | 2 + 2 |
| Máximo diámetro fresa (mm) | Ø 12 |
| Potencia electromandril en S1 para la fresa(kW) | 1 |
| Máximo números revoluciones fresa (rpm) | 24.000 |
| Kit de herramientas para la elaboración de perfiles híbridos de aluminio y PVC y/o perfiles de PVC con refuerzo de fibra de vidrio | ● |

### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

| | |
|---|---|
| Preparación del perfil Seamless | ● |
| Bandeja para descartes y virutas | ● |
| Contraformas perfil | ○ |
| Presión de funcionamiento (bar) | 6 - 7 |

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

## EVACUACIÓN VIRUTAS

| | |
|---|---|
| Predisposición para sistema de aspiración de virutas | ● |
| Depresión requerida (mbar) | 30 |
| Caudal de aire requerido (m³/h) | 1.400 |
| Diámetro boca de aspiración (mm) | 100 |

## UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

| | |
|---|---|
| PC integrado | Beckhoff |
| Protocolo de comunicación | EtherCAT |

## SOFTWARE

| | |
|---|---|
| Microsoft® Windows® IoT Enterprise | ● |
| ContourCAM | ● |

Incluido ● Disponible ○

**Voilàp S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.