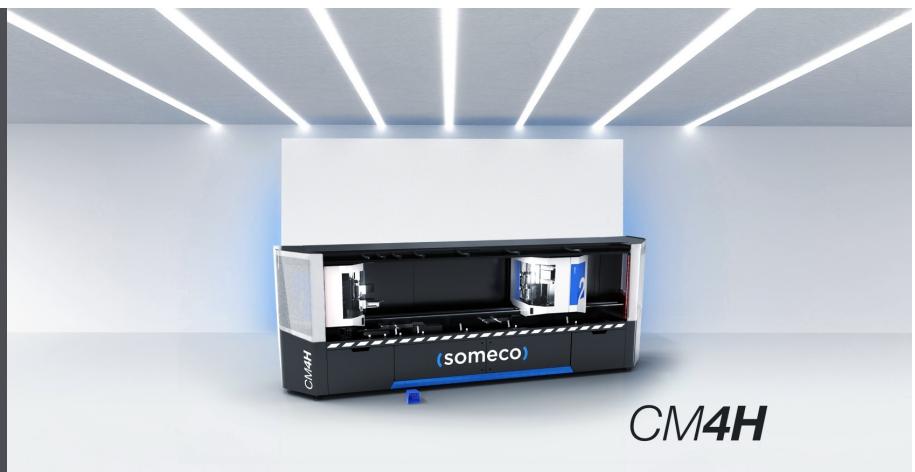


CM 4H

Máquinas
complementarias



Fresadora diseñada específicamente para el contorno de perfiles de PVC precortados a 45°. Integrada en el proceso de producción de ventanas junto a las máquinas Someco serie SM dotadas de contraformas de tecnología Seamless, efectúa el contorneado de los perfiles predisponiéndolos para la fase siguiente de soldadura de cordón cero. La CM 4H está dotada de dos unidades operativas: una fija a la izquierda y la otra móvil a la derecha. Cada unidad dispone de tres ejes independientes y controla tres electromandrillos, uno para el disco de retestado y dos para las fresas del mismo diámetro. La máquina puede trabajar contemporáneamente las cuatro caras de dos barras, lo que garantiza un nivel de productividad equivalente al de una soldadora de 4 cabezales. La programación se puede efectuar directamente desde la consola de la máquina o importando y ejecutando listas de elaboración predefinidas optimizadas por la oficina.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is
reserved.

CM 4H / MÁQUINAS COMPLEMENTARIAS

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (mm)	3.200
EJES Y1 - Y2 (mm)	231
EJES Z1 - Z2 (mm)	393
EJES W1 - W2 (mm)	46
Precisión ejes (mm)	± 0,1

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	60
EJE Y (m/min)	50
EJE Z (m/min)	25

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE X (m/s ²)	8
EJE Y (m/s ²)	8
EJE Z (m/s ²)	8
EJE W (m/s ²)	8

DIMENSIÓN Y PESO

Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm)	5.230 x 1.090 x 1.860
Peso (kg)	1.600

ÁREA DE TRABAJO

Altura perfil (mm)	35 ± 110
Ancho perfil (mm)	40 ± 130
Longitud perfil (mm)	365 ± 3.500

UNIDAD DE RETESTADO Y FRESADO

Número de electromandril	3 + 3
Unidad disco	1 + 1
Diámetro del disco (mm)	Ø 200
Potencia electromandril en S1 para el disco (kW)	1
Máximo número revoluciones disco (rpm)	18.000
Unidad de mecanizado	2 + 2
Máximo diámetro fresa (mm)	Ø 12
Potencia electromandril en S1 para la fresa(kW)	2
Máximo números revoluciones fresa (rpm)	24.000
Kit de herramientas para la elaboración de perfiles híbridos de aluminio y PVC y/o perfiles de PVC con refuerzo de fibra de vidrio	●

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Preparación del perfil Seamless	●
Bandeja para descartes y virutas	●
Contraformas perfil	○
Presión de funcionamiento (bar)	6 - 7

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

PC integrado	Beckhoff
Protocolo de comunicación	EtherCAT
Interfaz hombre-máquina	TS Display HD TFT 23,8" - "optical bonding"

SOFTWARE

Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
ContourCAM	●

Incluido ● Disponible ○