



## WSF 3P

Ergänzende Maschinen



Automatische Wasserschlitzfräse zum Fräsen von Wasser- und Belüftungsschlitz an PVC-Profilen. Die Maschine ist mit drei pneumatischen, unabhängig zuschaltbaren Fräsaggregaten ausgestattet, die auf Kugelumlaufverfahren und über speicherbare Einstellungen anhand von sechs Anschlägen am Verfahrenweg und sechs Anschlägen zur Positionierung des Aggregats verfügen. Gefräst wird über drei Hochfrequenzspindeln; zwei verstellbare pneumatische Spannelemente garantieren das Einspannen auch großer Profilquerschnitte.

**EIGENSCHAFTEN**

3 Motoren (kW)	0,55
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	18.000
Horizontaler Lauf Fräseinheit (mm)	80
Lauf obere und untere Fräseinheit (mm)	125
Fräshub (mm)	0 ÷ 40
Pneumatische Verfahrbewegung der unteren Einheit in zwei Positionen	●
Abstand zwischen den Positionen der unteren Einheiten (mm)	0 ÷ 300
Spannbereich in Breite (mm)	0 ÷ 100
Spannbereich in Höhe (mm)	0 ÷ 140
Bearbeitbare Mindestlänge des Stücks (mm)	350
Werkzeugaufnahme mit Spanneinrichtung maximale (mm)	Ø = 8
Horizontale Spanneinrichtungen	2
Winkelpositionierung des unteren Aggregats	15° ÷ 75°
Winkelpositionierung der oberen Aggregat	-30° ÷ 30°
3 Fräser (mm)	Ø = 5
3 Fräterspannzangen mit Gewinding (mm)	Ø = 8
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm)	795 x 700 x 1.550

Enthalten ● Verfügbar ○