

SM 5TVH

Schweiss-Und
Verputzmaschinen



Automatische Fünfkopf-Schweißmaschine für Inline-Verkettung für 90°-Winkel und variable Winkel zwischen 30° und 180° mit T-, H- und Kreuzverbindungen. SM 5TVH ist in zwei Nutzlängen erhältlich (4.440 und 5.440 mm) und bietet die Möglichkeit, mit einem oder mehreren Schweißköpfen gleichzeitig bis zu vier Rahmen zu verschweißen. SM 5TVH ist mit einer Schweißraupenbegrenzung ausgestattet, die bei der Konfiguration in einem Bereich von 0,5 bis 2 mm einstellbar ist, sowie mit vertikalen, auf Linearführungen verfahrenden Spanneinrichtungen. Die Einbrandtiefe kann auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden, die Auflagearme sind höhenverstellbar. SM 5TVH kann mit Zulagen (optional) ausgerüstet werden und ist in der Lage, alle Standardprofile (Acryl und beschichtet) sowie großformatige Vollmaterialprofile zu bearbeiten. Die Maschine ist mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet und ermöglicht die einfache Reinigung der Teflonorschweißfolie. Der Betriebszyklus wird über SPS überwacht, der Schweißspiegel wird über einen digitalen Temperaturregler gesteuert (einstellbar sowohl in °C als auch in F), und das LCD-Display ermöglicht die Einstellung der Anwärmzeit.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 5TVH / SCHWEISS-UND VERPUTZMASCHINEN

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Schweiß-Nutzlänge (lang/kurz) (mm)	5.440 / 4.440
Minimale Schweißabmessungen (Länge x Höhe) (mm)	300 x 270
Abmessungen des Schweißspiegels (Länge x Breite x Stärke) (mm)	250 x 300 x 13
Maximale Profilbreite - Schweißung auf 90° (mm)	130
Maximale Profilhöhe (mm)	160
Minimale Profilhöhe (mm)	40
Automatische Distanzierung nach Schweißung	●
Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	0,5 ÷ 2
Begrenzungsmesser für heiße Schweißraupen	●
Schweißtemperaturkontrolle (°C)	0 ÷ 260
Kontrolle der Schweißraupentemperatur (°C)	0 ÷ 50
Einstellung der Einweichzeit	●
Einstellung der Schweißdauer	●
Drehköpfe	1, 2, 4, 5
Drehwinkel der Köpfe	90°

ABMESSUNGEN UND LEISTUNG

Breite (bei vollständig eingezogenen Profilaufgärtarmen) (mm)	1.960
Breite (bei vollständig ausgefahrenen Profilaufgärtarmen) (mm)	2.460
Länge (lang / kurz) (mm)	5.920 / 4.920
Höhe (mm)	2.100
Gewicht (lang / kurz) (kg)	2.200 / 2.100
Installierte Leistung (kW)	12

Enthalten ● Verfügbar ○