



## SM 5TVH

Schweiss-Und  
Verputzmaschinen



Automatische Fünfkopf-Schweißmaschine für Inline-Verkettung für 90°-Winkel und variable Winkel zwischen 30° und 180° mit T-, H- und Kreuzverbindungen. SM 5TVH ist in zwei Nutzlängen erhältlich (4.440 und 5.440 mm) und bietet die Möglichkeit, mit einem oder mehreren Schweißköpfen gleichzeitig bis zu vier Rahmen zu verschweißen. SM 5TVH ist mit einer Schweißraupenbegrenzung ausgestattet, die bei der Konfiguration in einem Bereich von 0,5 bis 2 mm einstellbar ist, sowie mit vertikalen, auf Linearführungen verfahrenen Spanneinrichtungen. Die Einbrandtiefe kann auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden, die Auflagearme sind höhenverstellbar. SM 5TVH kann mit Zulagen (optional) ausgerüstet werden und ist in der Lage, alle Standardprofile (Acryl und beschichtet) sowie großformatige Vollmaterialprofile zu bearbeiten. Die Maschine ist mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet und ermöglicht die einfache Reinigung der Teflonschweißfolie. Der Betriebszyklus wird über SPS überwacht, der Schweißspiegel wird über einen digitalen Temperaturregler gesteuert (einstellbar sowohl in °C als auch in F), und das LCD-Display ermöglicht die Einstellung der Anwärmzeit.

**EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE**

|   |                |
|---|----------------|
| Schweiß-Nutzlänge (lang/kurz) (mm)                                  | 5.440 / 4.440  |
| Minimale Schweißabmessungen (Länge x Höhe) (mm)                     | 300 x 270      |
| Abmessungen des Schweißspiegels (Länge x Breite x Stärke) (mm)      | 250 x 300 x 13 |
| Maximale Profilbreite - Schweißung auf 90° (mm)                     | 130            |
| Maximale Profilhöhe (mm)  | 160            |
| Minimale Profilhöhe (mm)  | 40             |
| Automatische Distanzierung nach Schweißung                          | ●              |
| Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm) | 0,5 ÷ 2        |
| Begrenzungsmesser für heiße Schweißraupen                           | ●              |
| Schweißtemperaturkontrolle (°C)                                     | 0 ÷ 260        |
| Kontrolle der Schweißraupentemperatur (°C)                          | 0 ÷ 50         |
| Einstellung der Einweichzeit  | ●              |
| Einstellung der Schweißdauer  | ●              |
| Drehköpfe   | 1, 2, 4, 5     |
| Drehwinkel der Köpfe  | 90°            |

**ABMESSUNGEN UND LEISTUNG**

|  |               |
|--|---------------|
| Breite (bei vollständig eingezogenen Profilauflegearmen) (mm)  | 1.960         |
| Breite (bei vollständig ausgefahrenen Profilauflegearmen) (mm) | 2.460         |
| Länge (lang / kurz) (mm)                                       | 5.920 / 4.920 |
| Höhe (mm)  | 2.100         |
| Gewicht (lang / kurz) (kg)                                     | 2.200 / 2.100 |
| Installierte Leistung (kW)                                     | 12            |

Enthalten ● Verfügbar ○