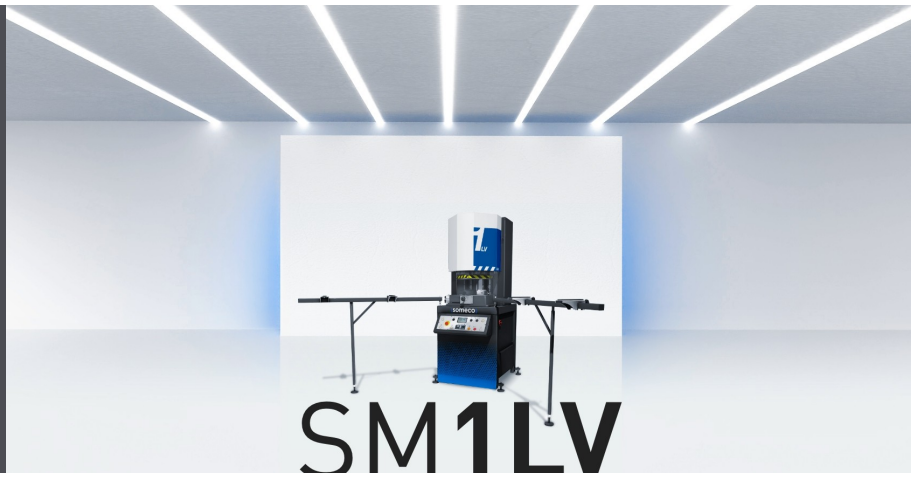
SM 1LV

Schweiss-Und
Verputzmaschinen



Einkopf-Schweißmaschine mit automatischem Zyklus für 90°-Winkel und variable Winkel zwischen 30° und 180° mit von oben in den Schweißbereich einfahrendem Schweißspiegel. SM 1LV ist mit beheizten Schweißraupenbegrenzungen, die bei der Konfiguration in einem Bereich von 0,2 bis 2 mm eingestellt sind, sowie mit auf Linearführungen verfahrenden vertikalen Spanneinrichtungen ausgestattet. Die Einbrandtiefe kann auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden, die Auflagearme sind höhenverstellbar. SM 1 LV kann mit Profilbeilagen (optional) ausgerüstet werden und ist in der Lage, alle Standardprofile (Acryl und beschichtet) zu bearbeiten. Kann mit einem Schnellwechselsystem konfiguriert werden, um die Profilbeilagen mit der 4-Kopf-Schweißmaschine SM 4H zu teilen. Ermöglicht die einfache Reinigung der Teflonschweißfolie. Der Betriebszyklus wird über SPS gesteuert, der Schweißspiegel wird von einem digitalen Temperaturregler kontrolliert (einstellbar sowohl in °C als auch in F) und über das LCD-Display können sowohl die Anwärmzeit als auch die Schweißdauer eingestellt werden.

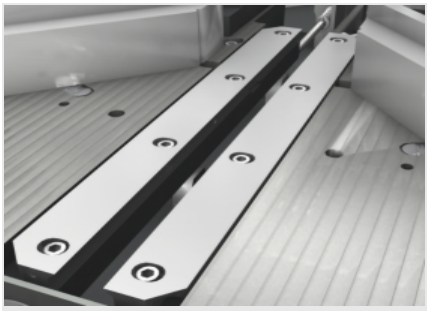
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

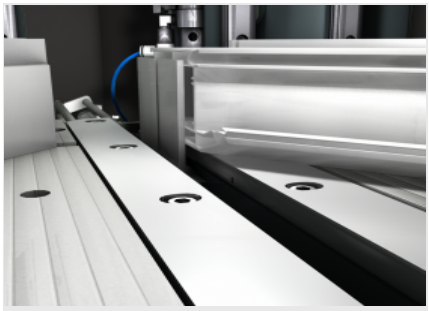
Bedienerschnittstelle für Datenanzeige und Diagnose

Die Daten werden an einem LCD-Display angezeigt, das die Einstellung von Anwärmzeit und Schweißdauer ermöglicht und die Restzeit während des Zyklus visualisiert. Am Display werden zudem während der Bearbeitung aufgrund von Fehlfunktionen oder Störungen aufgetretene Fehler angezeigt. Soll- und Istwert des Erweichungspunkts werden verglichen, um optimale Festigkeit der Schweißnaht zu gewährleisten und eventuelle Unterschiede anzuzeigen.



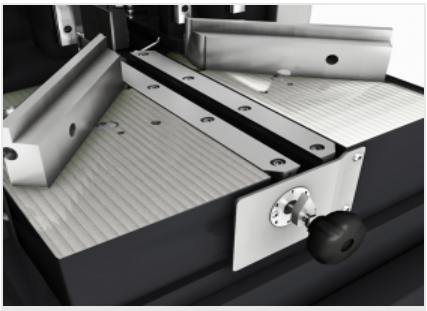
Schweißraupenbegrenzung durch beheizte und einstellbare Messer

Die Schweißraupenbegrenzung erfolgt über zwei beheizte und mechanisch einstellbare Messer, dank derer die Breite der Schweißraupe in einem Bereich zwischen 0,2 und 2 mm eingestellt werden kann. Die Temperatur wird über einen digitalen Temperaturregler überwacht und kann bis zu 50 °C betragen,



Einstellung der Einbrandtiefe

Die Einbrandtiefe kann bei der Maschinenkonfiguration mechanisch auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden. Dadurch können die Eigenschaften der Schweißnaht den jeweiligen Standards des Unternehmens und den verschiedenen Profiltypen angepasst werden.



Einrichtung zur Bearbeitung der 4. Ecke

Das Positionieren kleiner Rahmen zum Verschweißen der 4. Ecke kann zu Schwierigkeiten für den Bediener und falschen Beanspruchungen auf dem Werkstück führen. SM 1LV ist mit einer Einrichtung ausgestattet, die den Hub des mittleren Anschlags begrenzt und die präzise Bewegung der Spanneinrichtungen nutzt, um den Schweißspiegel heranzufahren und somit den Profiltransport zu vereinfachen.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 1LV / SCHWEISS-UND VERPUTZMASCHINEN

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Abmessungen des Schweißspiegels (Länge x Breite x Stärke) (mm)	340 x 300 x 13
Einstellung des Schweißwinkels	30° ÷ 180°
Maximale Profilbreite - Schweißung auf 90° (mm	140
Maximale Profilbreite - Schweißung auf 180° (mm)	230
Maximale Profilhöhe (mm)	200
Minimale Profilhöhe (mm)	40
Automatische Distanzierung nach Schweißung	●
Schnellwechsel der Profilbeilagen	○
Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	0,2 ÷ 2
Begrenzungmesser für heiße Schweißraupen	●
Schweißtemperaturkontrolle (°C)	0 ÷ 260
Kontrolle der Schweißraupentemperatur (°C)	0 ÷ 50
Einstellung der Einweichzeit	●
Einstellung der Schweißdauer	●
Installierte Leistung (kW)	3

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.