

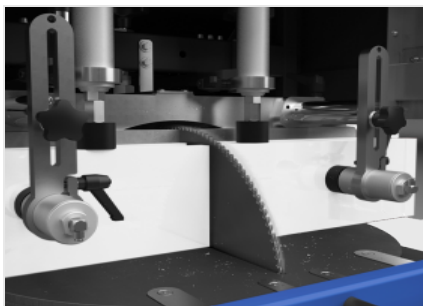


US 400 P

Ergänzende Maschinen

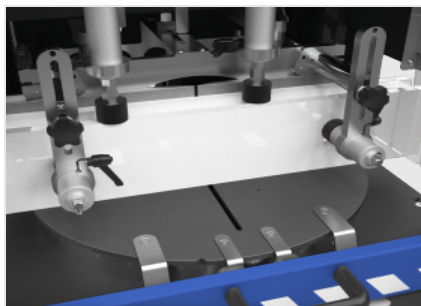


Einkopfsäge mit von unten kommendem, bewegtem Sägeblatt, Zufuhrseite links für 15° Gehrungen links bis 15° Gehrungen rechts und Zwischengehrungen.



Schneidbereich

Der robuste Auflagetisch ermöglicht in Kombination mit dem Materialqueranschlag die optimale Positionierung des Werkstücks und gewährleistet erhebliche Präzision des gesägten Querschnitts.



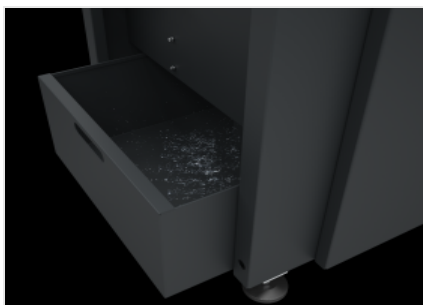
Spanneinrichtungen

Dank der angewandten technischen Lösungen gewährleisten die horizontalen und vertikalen Spanneinrichtungen gleichzeitig extreme Stabilität beim Einspannen des Werkstücks und schnelles Umspannen. Aufgrund dieser Besonderheiten kann diese Maschine im Fenster- und Türenbau eingesetzt werden.



Steuerung

Dank des Bedienpults ist der Gebrauch der Maschine einfach und intuitiv. Der handliche Hebel mit Skala ermöglicht die schnelle Winkelpositionierung des Sägeblatts. Ein weiteres Verstellsystem ermöglicht hingegen die Einstellung des Spanndrucks und der Geschwindigkeit beim Ausfahren des Sägeblatts.



Späneauffangkasten

Dank eines praktischen Späneauffangkastens können die Bearbeitungsabfälle wirksam aufgesammelt werden. Maschine und Bearbeitungsbereich bleiben somit sauber.



SÄGEBLATT

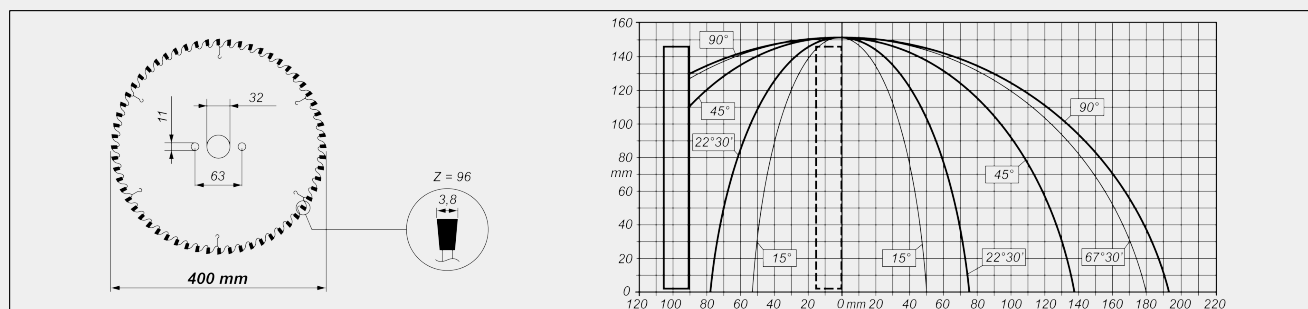
Hartmetall-Sägeblatt (mm)

Ø = 400

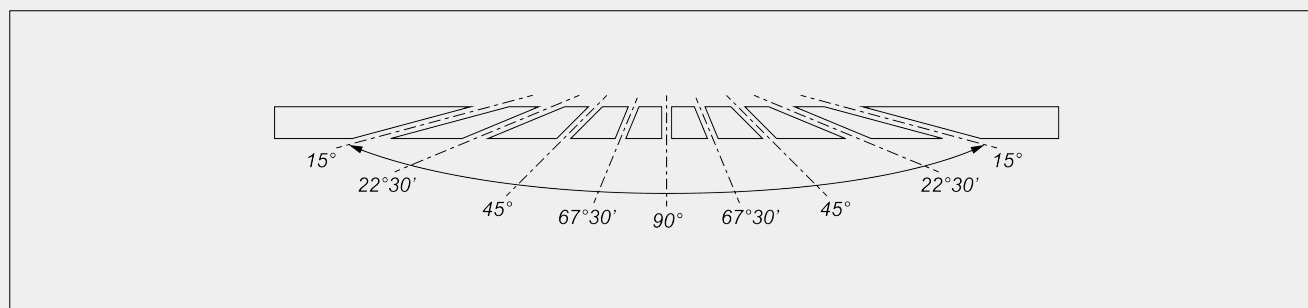
SÄGEBLATTVORSCHUB

Pneumatisch

SCNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SCHUTZEINRICHTUNG FÜR SCHNITTBEREICH

Vollschutzhäube mit manueller Betätigung



SCHMIERSYSTEM

Sprühnebeleinrichtung mit Ölemulsion

☐

STÜCKEINSPANNUNG

Paar vertikale pneumatische Klemmen

☒

Zusätzliche horizontale Spanneinrichtungen

2

MOTOR

Drehstrommotor (ohne Bremse)

☒

Leistung (kW)

1,5

Motordrehzahl (U/min)

2.800

Enthalten ● Verfügbar ○