



SBZ RS

Ergänzende Maschinen



Automatische Werkbank für die automatisierte Verschraubung. Der Schraubvorgang wird gleichzeitig von zwei separaten, vollautomatischen, achsengesteuerten Schraubeinheiten durchgeführt. Alle Maschinenachsen werden durch gehärtete Stahlkugelspindeln und Zahnstangen-Ritzel-Getriebe bewegt, die für Genauigkeit und Haltbarkeit sorgen. Die Präzision der Positionierung mit 0,1 mm Genauigkeit durch Hochgeschwindigkeits-Servo auf der Halterachse. Die Maschine ist voll kompatibel mit dem Bearbeitungszentrum im Automatikbetrieb.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

| | |
|---|-------|
| Schraubeinheiten | 2 |
| Betriebsdruck (bar) | 6 ÷ 8 |
| Luftverbrauch (NI/min) | 110 |
| Installierte Leistung (kW) | 6,8 |
| Auflegung für Installation in einer Bearbeitungslinie mit Bearbeitungszentrum | ● |

ARBEITSBEREICH

| | |
|----------------------------|-----|
| Minimale Profilhöhe (mm) | 30 |
| Maximale Profilhöhe (mm) | 130 |
| Maximale Profilbreite (mm) | 130 |

LADETISCH

| | |
|----------------------------|-------|
| Minimale Stücklänge (mm) | 400 |
| Maximale Stücklänge (mm) | 4.500 |
| Max. Anzahl ladbare Stücke | 8 |

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

| | |
|--------------|-------|
| Höhe (mm) | 2.850 |
| Breite (mm) | 4.540 |
| Länge (mm) | 5.695 |
| Gewicht (kg) | 1.820 |

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

| | |
|------------------------------|---|
| Industrierechner-Panel | ● |
| Microsoft® Windows® Embedded | ● |
| Display 15" Touchscreen | ● |

Enthalten ● Verfügbar ○