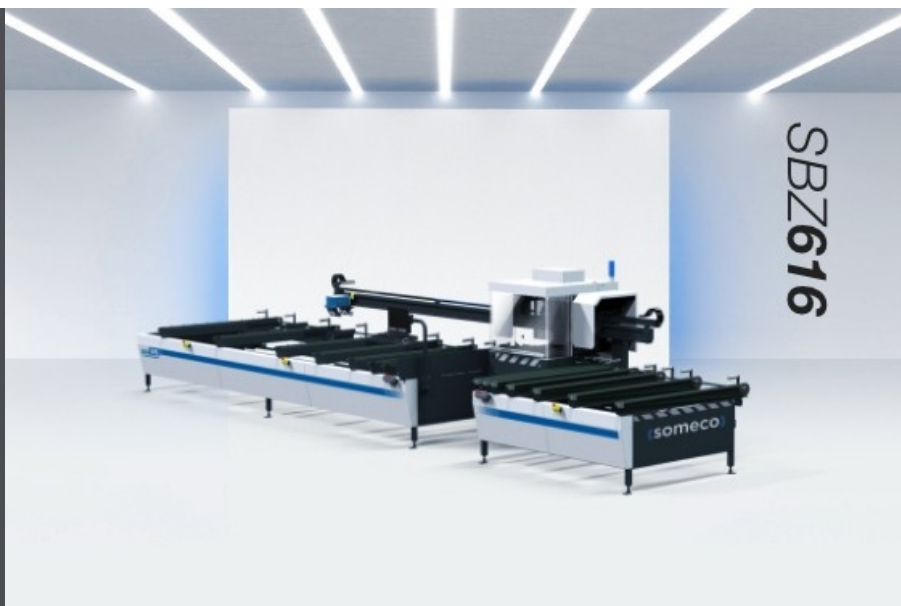




## SBZ 616/01

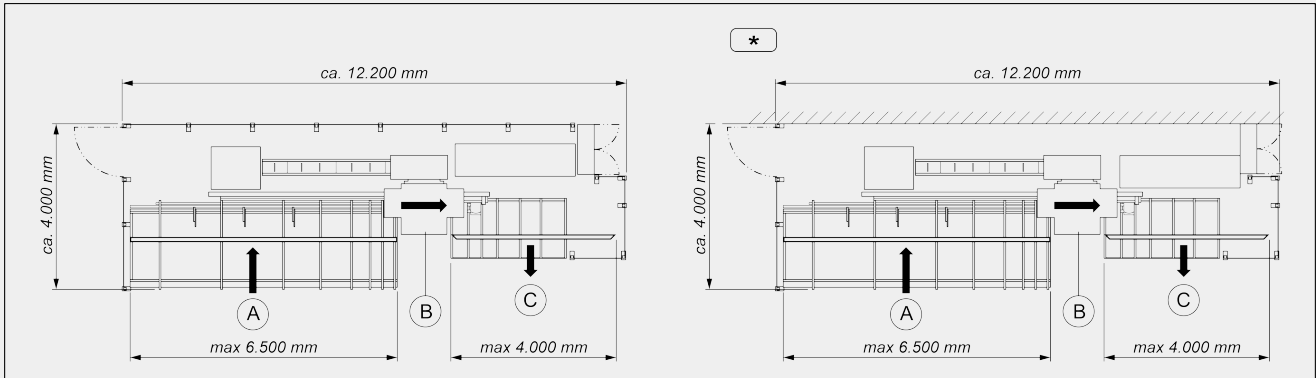
Säge-Und  
Bearbeitungszentren



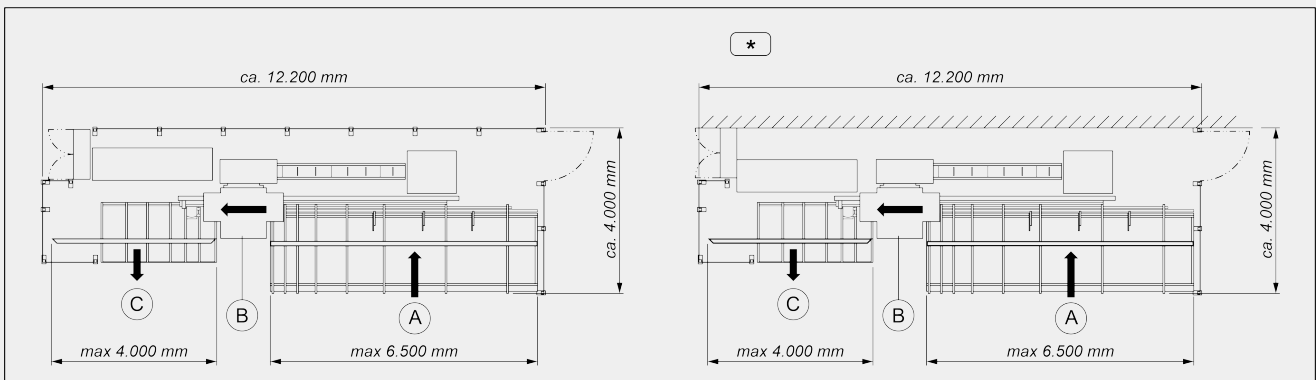
Das Allround-Talent im Einsatz als schneller Sägeautomat. Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau durch ein Achsengesteuertes Sägeaggregat. Sägeautomat mit programmierbaren Sägeaggregat, für den Zuschnitt von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- \* - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	3.430
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzanze) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzanze) (mm)	130



### LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	●
Spannzangendrehung 0 + 180° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

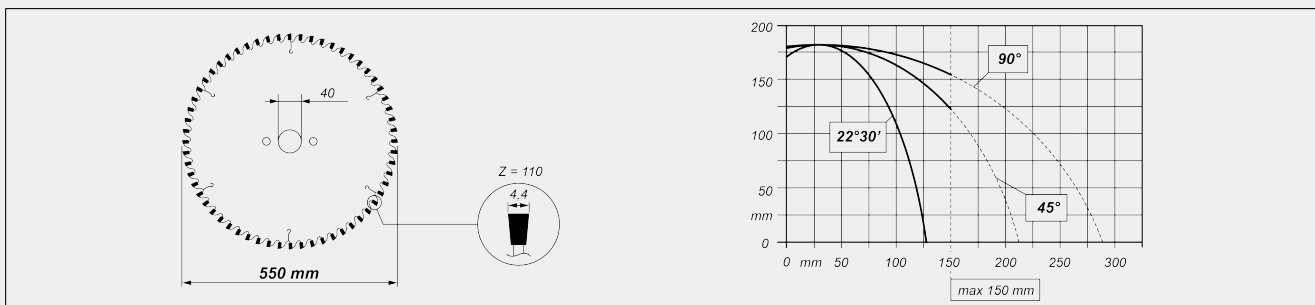
### SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	●
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	1

### MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Sägewinkel	22°30' + 157°30'
------------	------------------

### SCHNITTDIAGRAMM





### STÜCKEINSPANNUNG

- Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem ●
- Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem ●
- Spannsystem Standardhöhe 20 mm ●
- Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem ○

### FUNKTIONEN

- Etikettendrucker ○

### TRAGEGESTELL

- Monolithisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl ●

### ENTLADEEINHEIT

- Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm ●
- Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm) 1.900

### SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

- Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C ●
- Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C ○

Enthalten ● Verfügbar ○