



SBZ 616/01

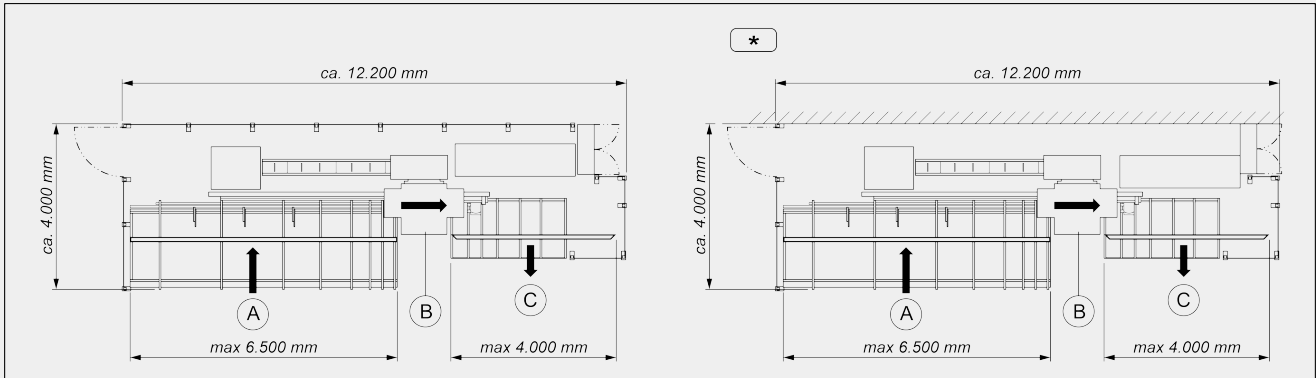
Säge-Und
Bearbeitungszentren



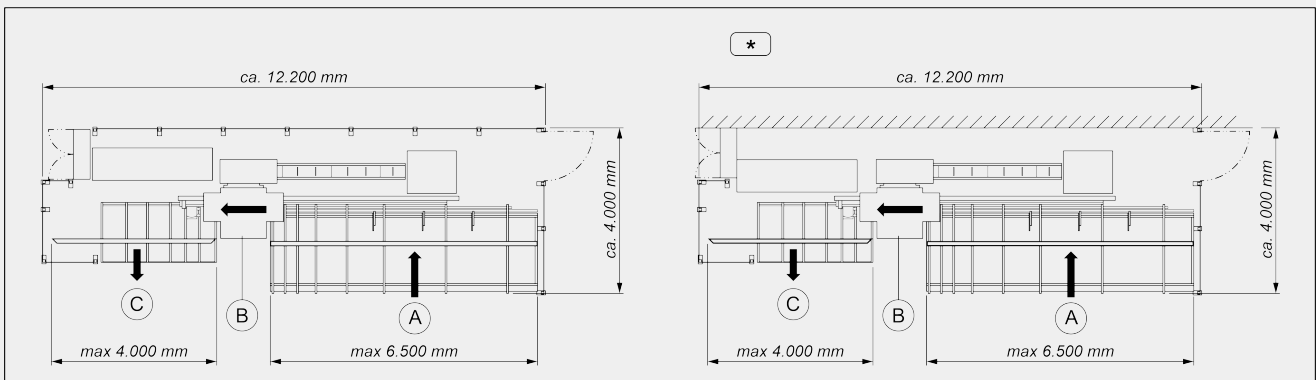
Sägeautomat für Kunststoffprofile. Belademagazin für bis zu neun Profilstäbe. Anhebefunktion für Taktung der Leerfächer. Ein- und Austransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Gummierte Greiferbacken zum Verhindern von Profilbeschädigungen. Pneumatischer Sägevorschub. Teileaustransport über Abschiebetisch. Optionen: Vorschub mittels Servoachse; Etikettendrucker; Teileaustransport profilschonend über Riemenförderer mit verschiedenen Fassungsvermögen; Dichtungsniederhalter für präzises Schneiden der Dichtung; hohe Anlagen für präzises Sägen von hohen Profilen.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- * - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	3.430
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzanze) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzanze) (mm)	130



LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	●
Spannzangendrehung 0 + 180° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

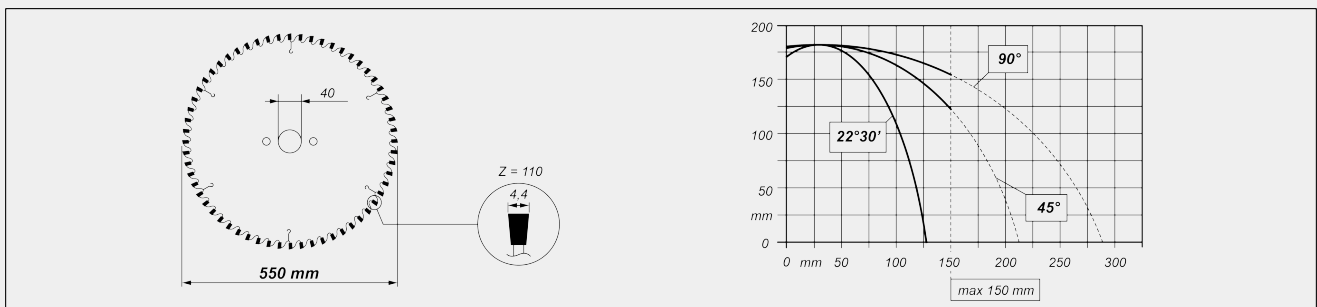
SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	●
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	1

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Sägewinkel	22°30' + 157°30'
------------	------------------

SCHNITTDIAGRAMM



STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="radio"/>
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="radio"/>
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	<input checked="" type="radio"/>
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	<input type="radio"/>

FUNKTIONEN

Etikettendrucker	<input type="radio"/>
------------------	-----------------------

TRAGEGESTELL

Monolithisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl	<input checked="" type="radio"/>
--	----------------------------------

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	<input checked="" type="radio"/>
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	<input checked="" type="radio"/>
Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C	<input type="radio"/>

Enthalten ● Verfügbar ○