



SBZ 616/01

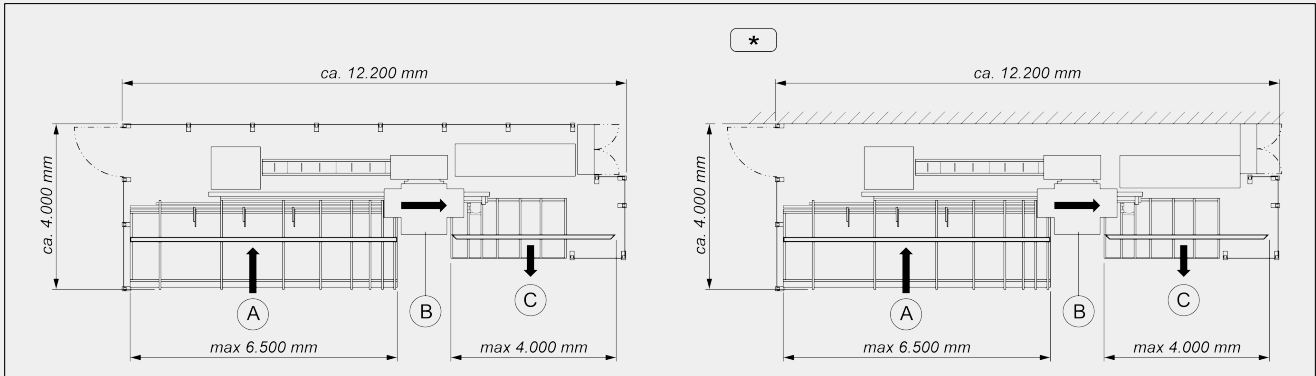
Säge-Und
Bearbeitungszentren



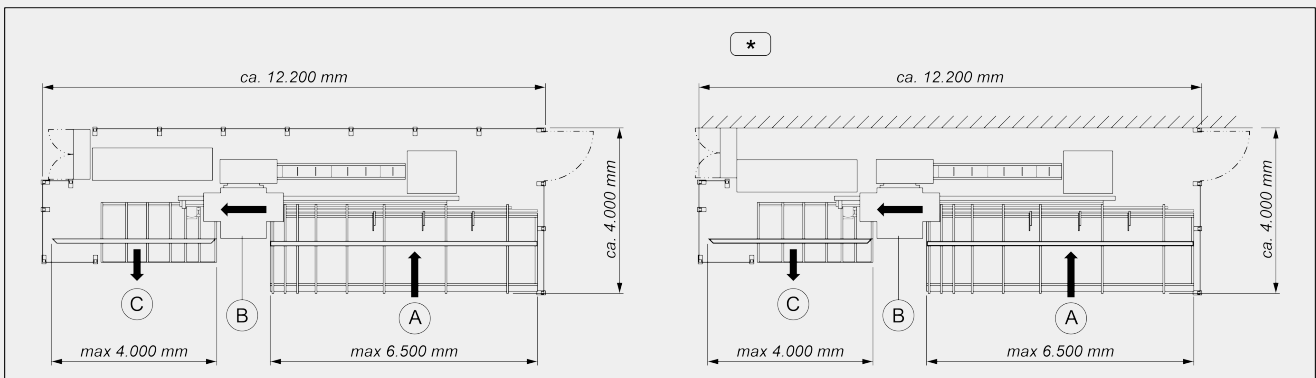
Sägeautomat für Kunststoffprofile. Belademagazin für bis zu neun Profilstäbe. Anhebefunktion für Taktung der Leerfächer. Ein- und Austransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Gummierte Greiferbacken zum Verhindern von Profilbeschädigungen. Pneumatischer Sägevorschub. Teileaustransport über Abschiebetisch. Optionen: Vorschub mittels Servoachse; Etikettendrucker; Teileaustransport profilschonend über Riemenförderer mit verschiedenen Fassungsvermögen; Dichtungsniederhalter für präzises Schneiden der Dichtung; hohe Anlagen für präzises Sägen von hohen Profilen.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- * - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	3.430
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzanze) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzanze) (mm)	130

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Sägewinkel	22°30' + 157°30'
------------	------------------

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	<input checked="" type="checkbox"/>
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	<input checked="" type="checkbox"/>
Spannzangendrehung 0 + 180° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	<input checked="" type="checkbox"/>
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt B x H (mm)	30 x 30
Maximale Profilhöhe B x H (mm)	150 x 150

STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="checkbox"/>
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	<input type="checkbox"/>

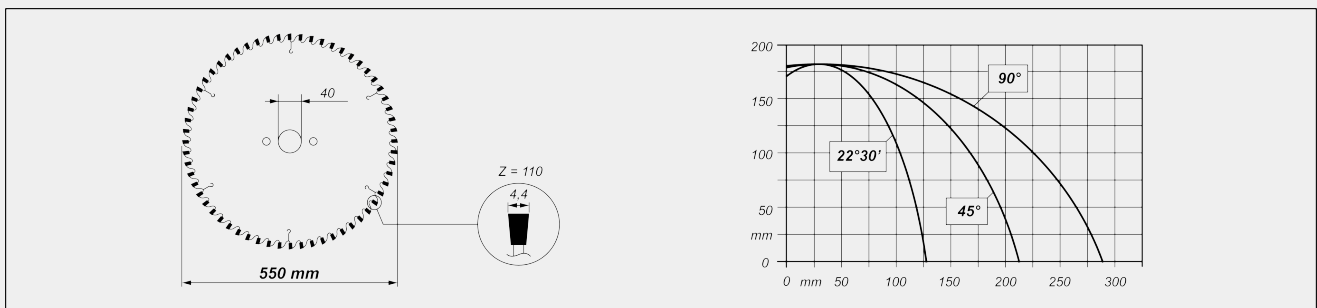
FUNKTIONEN

Etikettendrucker	<input type="checkbox"/>
------------------	--------------------------

SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	<input checked="" type="checkbox"/>
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	1
Feste Sägewinkel	22°30' + 157°30'

SCHNITTDIAGRAMM





TRAGEGESTELL

Monolithisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm

Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)

1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C

Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C

Enthalten Verfügbar