



SBZ 610/03

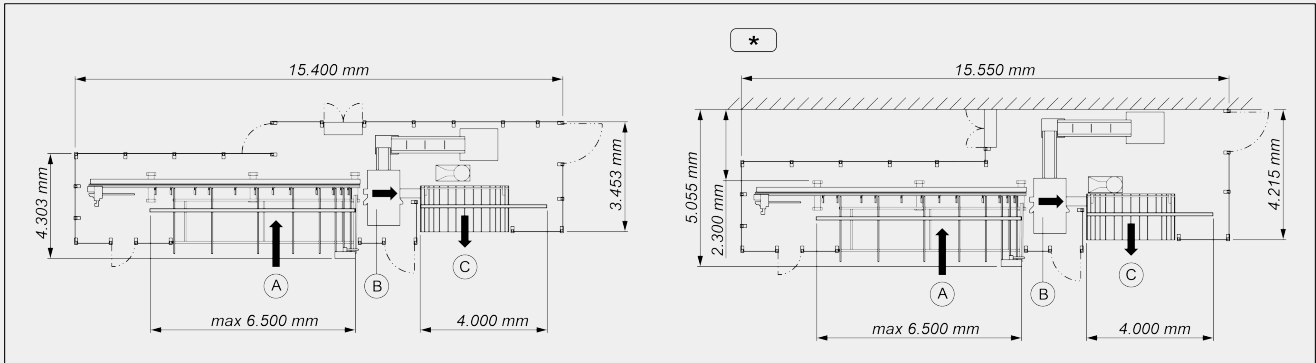
Säge-Und
Bearbeitungszentren



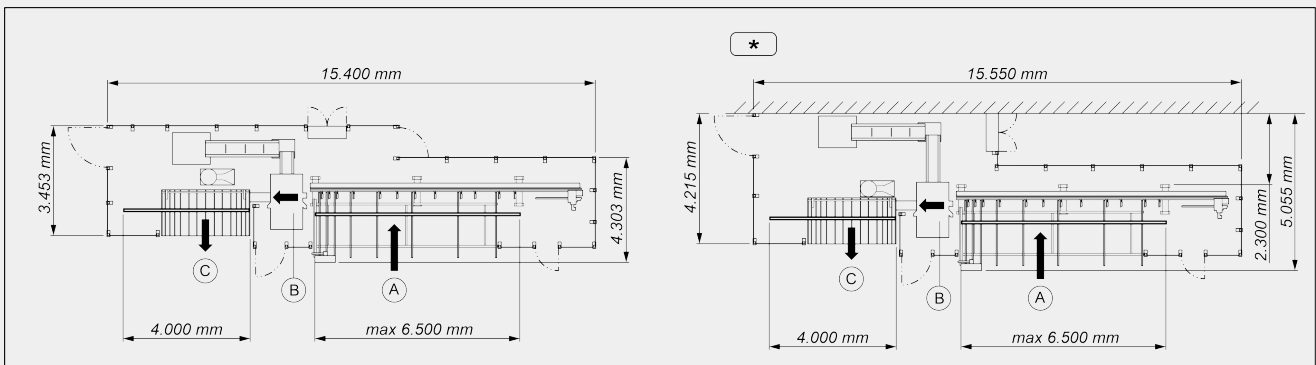
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau durch drei Sägeaggregate. Sägeautomat mit drei fest eingebauten Sägeaggregaten für den Zuschnitt von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau. Arbeitsablauf nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt. Eintransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Anhebefunktion für lückenfreie Beladung des Zuführmagazins. Führung der Profile auf Rollen garantiert Schonung von Profil und Schutzfolie. Zuschnittoptimierung ohne prozessbedingten Abfall. Innengreifer zur Vermeidung von Profilbeschädigungen. Integrierte Mess-Sensorik zur Reststück-Erkennung. Teileaustransport über Abschiebetisch. Industrie-PC mit Windows-Betriebssystem.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- * - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

Y-ACHSE (quer) (mm)	370
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	270
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	6.500
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	145
A1-ACHSE (Spannzangendrehung)	280°



MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Feste Sägewinkel 45° / 90° / 135°

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	<input checked="" type="checkbox"/>
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Riemen-Lademagazin für 10 Profile mit variierbarer Länge von 500 mm bis 6.500 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Spannzangendrehung 0 ÷ 360° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	<input checked="" type="checkbox"/>
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt B x H (mm)	30 x 30
Maximale Profilhöhe B x H (mm)	135 x 205

STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="checkbox"/>
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	<input type="checkbox"/>

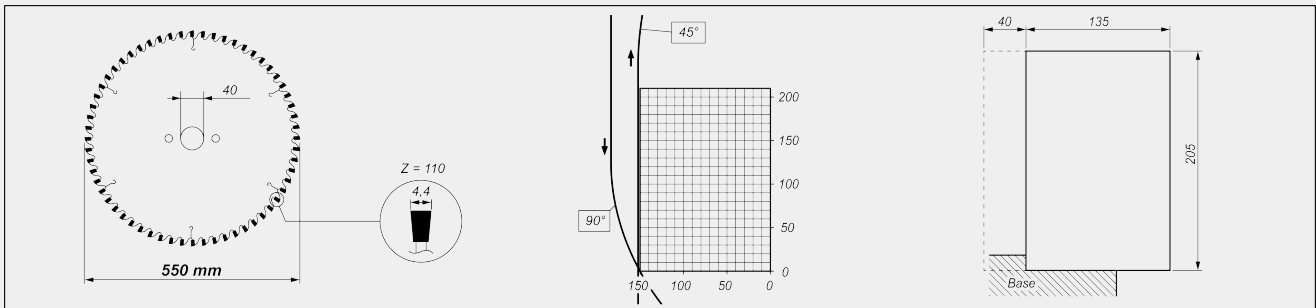
FUNKTIONEN

Etikettendrucker	<input type="checkbox"/>
Dreh-Achse Greifer	<input checked="" type="checkbox"/>

SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	<input checked="" type="radio"/>
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	3
Feste Sägewinkel	45° / 90° / 135°

SCHNITTDIAGRAMM



TRAGEGESTELL

Monolithisches Maschinengestell aus elektroschweißtem und normalem Stahl	<input checked="" type="radio"/>
--	----------------------------------

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	<input checked="" type="radio"/>
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	<input checked="" type="radio"/>
Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C	<input type="radio"/>

Enthalten ● Verfügbar ○