



SBZ 610/13

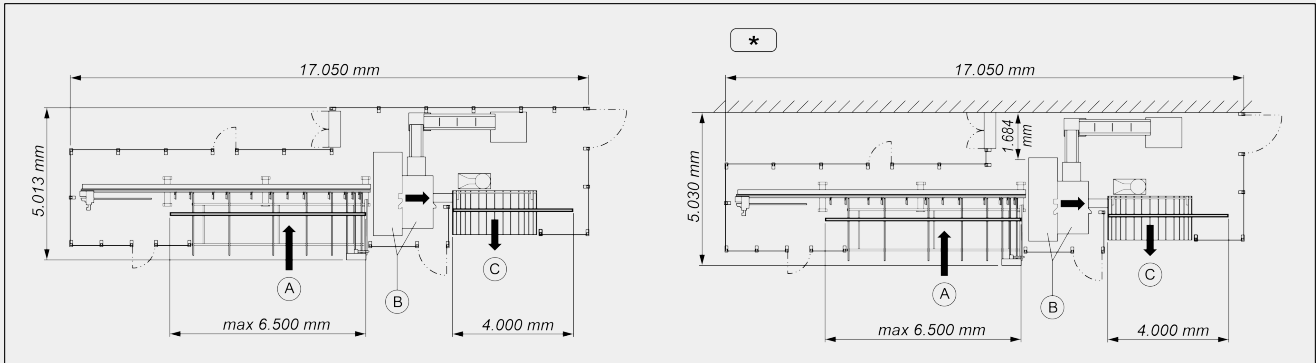
Säge-Und
Bearbeitungszentren



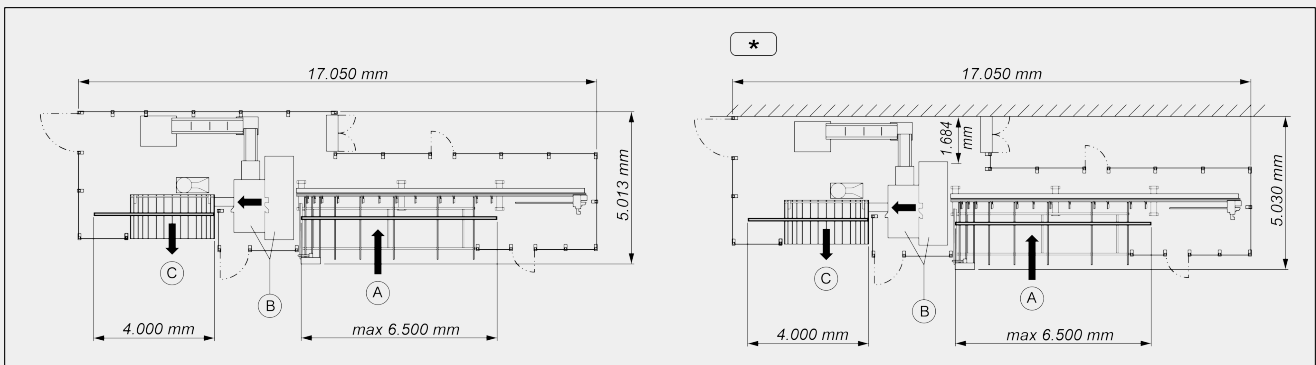
Das Allround-Talent im Einsatz als Stabbearbeitungszentrum mit maximaler Flexibilität. Komplette Stabbearbeitung in Profile ohne Stahlarmierung. Stabbearbeitungszentrum für Zuschnitt, Bohren und Fräsen von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau ohne Stahlarmierung mit geschraubten Kämpferverbindungen. Arbeitsablauf nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt. Eintransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Anhebefunktion für lückenfreie Beladung des Zuführmagazins. Führung der Profile auf Rollen garantiert Schonung von Profil und Schutzfolie. Zuschnittoptimierung ohne prozessbedingten Abfall. Innengreifer zur Vermeidung von Profilbeschädigungen. Integrierte Mess-Sensorik zur Reststück-Erkennung. Teileausttransport über Abschiebetisch. Industrie-PC mit Windows-Betriebssystem. Optionen: Teileausttransport über Riemenförderer mit verschiedenen Fassungsvermögen; Aufrichtvorrichtung für schwierig zu spannende Profile.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- * - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

Y-ACHSE (quer) (mm)	370
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	270
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	6.500
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	145
A1-ACHSE (Spannzangendrehung)	280°

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Feste Sägewinkel

45° / 90° / 135°

BEARBEITBARE PROFILSEITEN

Anzahl der Seiten (oben, seitlich, unten)

1 + 2 + 1

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe



Maximale ladbare Länge (mm)

6.500

Riemen-Lademagazin für 10 Profile mit variierbarer Länge von 500 mm bis 6.500 mm



Spannzangendrehung 0 ÷ 360° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung



Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt B x H (mm)

30 x 30

Maximale Profilhöhe B x H (mm)

135 x 205

STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem



Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem



Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem



Spannsystem Standardhöhe 20 mm

**FUNKTIONEN**

Fräsen und Bohren an PVC Profilen



Etikettendrucker



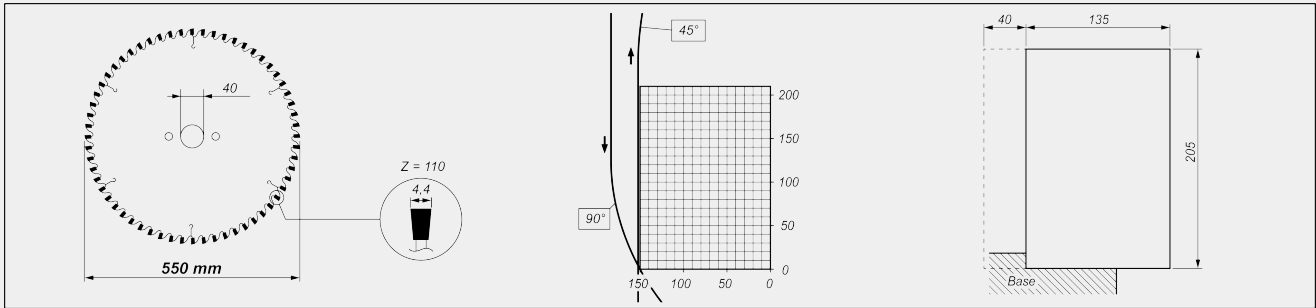
Dreh-Achse Greifer



SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Feste Sägewinkel	45° / 90° / 135°

SCHNITTDIAGRAMM



ELEKTROSPINDELN FÜR PVC-FRÄSEN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung auf S6 (kW)	0,75
Maximale Drehzahl (U/min.)	16.300
Maximale Durchmesser (mm)	12

ELEKTROSPINDELN FÜR OLIVEN BOHRUNG (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.456
Maximale Durchmesser für 3 Spindeln (mm max.)	12 / 14 / 12

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	●
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	●
--	---

Enthalten ● Verfügbar ○