



## SBZ 610/13

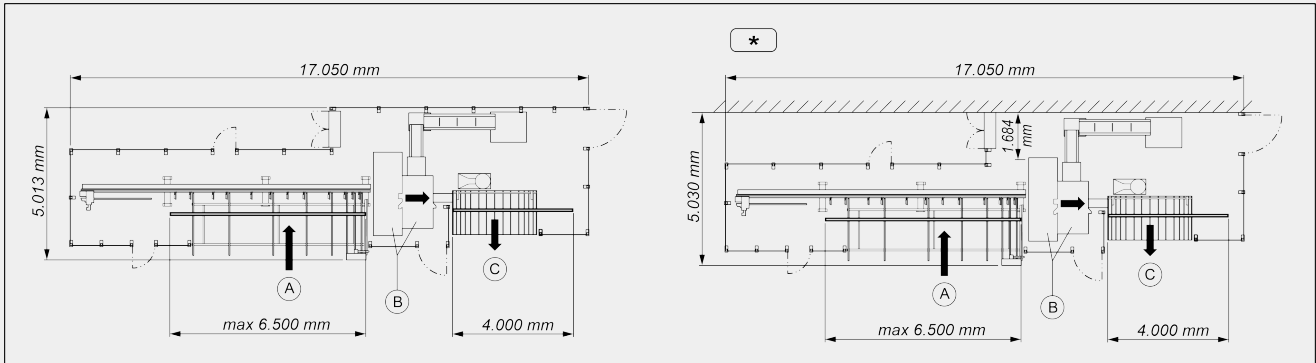
Säge-Und  
Bearbeitungszentren



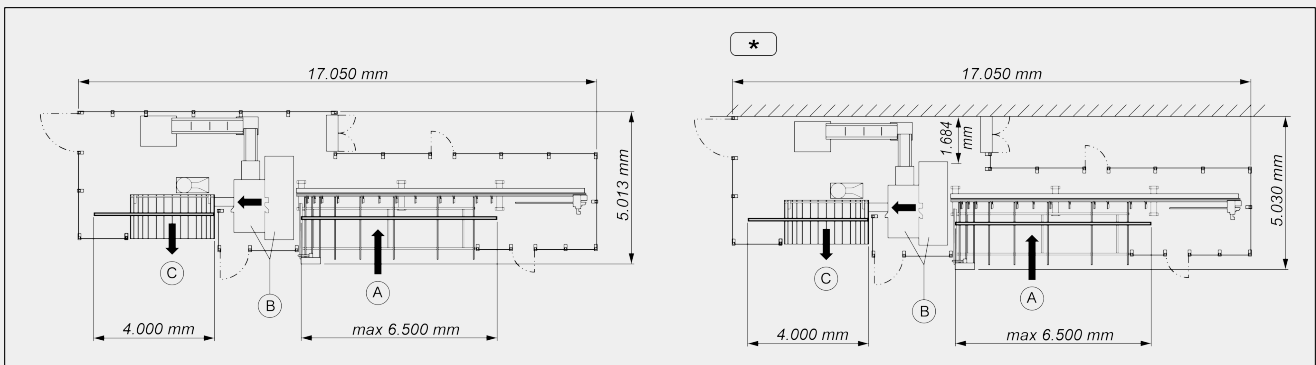
Das Allround-Talent im Einsatz als Stabbearbeitungszentrum mit maximaler Flexibilität. Komplette Stabbearbeitung in Profile ohne Stahlarmierung. Stabbearbeitungszentrum für Zuschnitt, Bohren und Fräsen von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau ohne Stahlarmierung mit geschraubten Kämpferverbindungen. Arbeitsablauf nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt. Eintransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Anhebefunktion für lückenfreie Beladung des Zuführmagazins. Führung der Profile auf Rollen garantiert Schonung von Profil und Schutzfolie. Zuschnittoptimierung ohne prozessbedingten Abfall. Innengreifer zur Vermeidung von Profilbeschädigungen. Integrierte Mess-Sensorik zur Reststück-Erkennung. Teileausttransport über Abschiebetisch. Industrie-PC mit Windows-Betriebssystem. Optionen: Teileausttransport über Riemenförderer mit verschiedenen Fassungsvermögen; Aufrichtvorrichtung für schwierig zu spannende Profile.

**LAYOUT**

**Linke Ausführung (links nach rechts)**



**Richtige Ausführung (rechts nach links)**



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- \* - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

**ACHSEN-VERFAHRWEGE**

Y-ACHSE (quer) (mm)	370
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	270
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	6.500
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	145
A1-ACHSE (Spannzangendrehung)	280°

**MÖGLICHE SÄGEWINKEL**

Feste Sägewinkel	45° / 90° / 135°
------------------	------------------

**BEARBEITBARE PROFILSEITEN**

Anzahl der Seiten (oben, seitlich, unten)	1 + 2 + 1
---	-----------

**LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG**

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Riemen-Lademagazin für 10 Profile mit variierbarer Länge von 500 mm bis 6.500 mm	●
Spannzangendrehung 0 ÷ 360° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt B x H (mm)	30 x 30
Maximale Profilhöhe B x H (mm)	135 x 205

**STÜCKEINSPANNUNG**

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	○
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	●

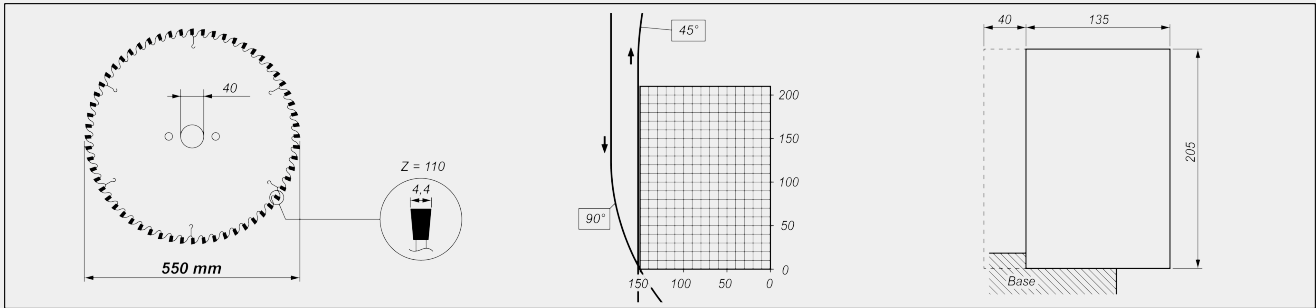
**FUNKTIONEN**

Fräsen und Bohren an PVC Profilen	●
Etikettendrucker	○
Dreh-Achse Greifer	●

**SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)**

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Feste Sägewinkel	45° / 90° / 135°

**SCHNITTDIAGRAMM**



**ELEKTROSPINDELN FÜR PVC-FRÄSEN (MANUELLER WECHSEL)**

Maximale Leistung auf S6 (kW)	0,75
Maximale Drehzahl (U/min.)	16.300
Maximale Durchmesser (mm)	12

**ELEKTROSPINDELN FÜR OLIVEN BOHRUNG (MANUELLER WECHSEL)**

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.456
Maximale Durchmesser für 3 Spindeln (mm max.)	12 / 14 / 12

**ENTLADEEINHEIT**

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	●
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900

**SCHALTSCHRANKKÜHLUNG**

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	●
--	---

Enthalten ● Verfügbar ○