



SBZ 610/13

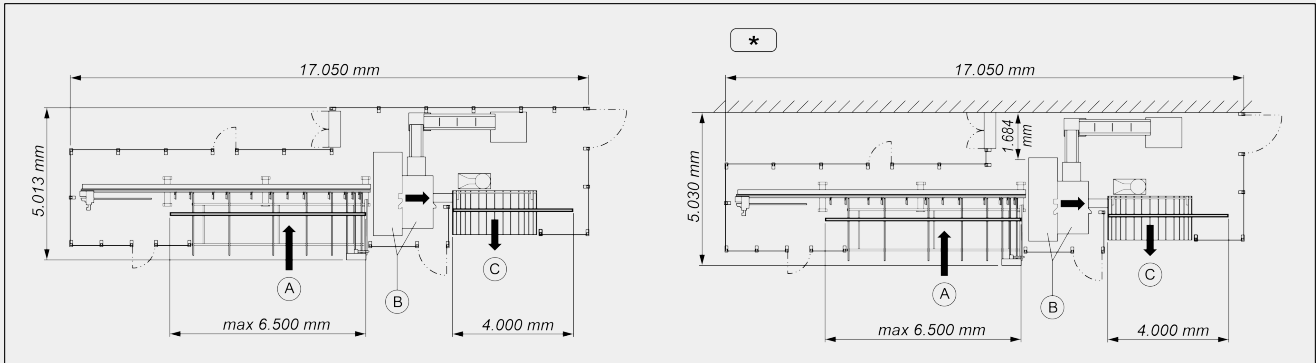
Säge-Und
Bearbeitungszentren



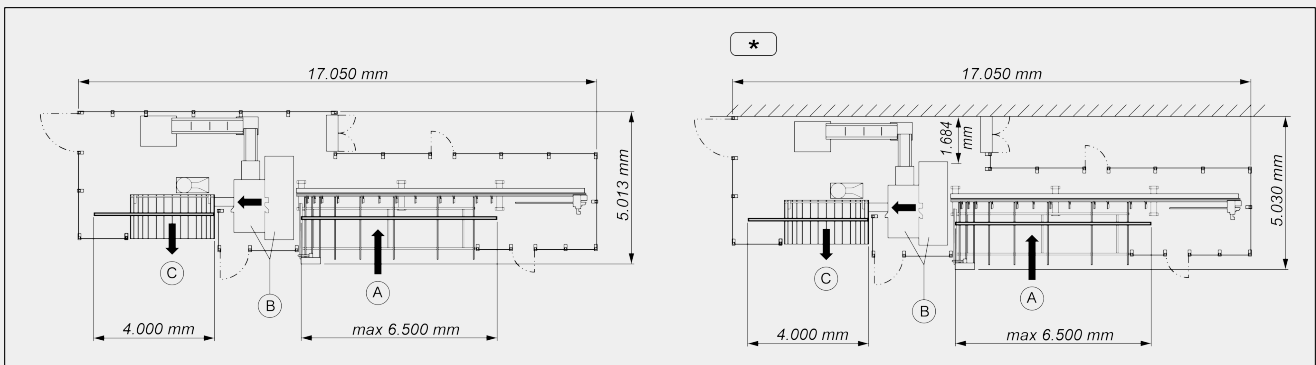
Das Allround-Talent im Einsatz als Stabbearbeitungszentrum mit maximaler Flexibilität. Komplette Stabbearbeitung in Profile ohne Stahlarmierung. Stabbearbeitungszentrum für Zuschnitt, Bohren und Fräsen von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau ohne Stahlarmierung mit geschraubten Kämpferverbindungen. Arbeitsablauf nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt. Eintransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Anhebefunktion für lückenfreie Beladung des Zuführmagazins. Führung der Profile auf Rollen garantiert Schonung von Profil und Schutzfolie. Zuschnittoptimierung ohne prozessbedingten Abfall. Innengreifer zur Vermeidung von Profilbeschädigungen. Integrierte Mess-Sensorik zur Reststück-Erkennung. Teileausttransport über Abschiebetisch. Industrie-PC mit Windows-Betriebssystem. Optionen: Teileausttransport über Riemenförderer mit verschiedenen Fassungsvermögen; Aufrichtvorrichtung für schwierig zu spannende Profile.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- * - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

Y-ACHSE (quer) (mm)	370
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	270
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	6.500
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	145
A1-ACHSE (Spannzangendrehung)	280°

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Spannzangendrehung 0 ÷ 360° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Riemen-Lademagazin für 10 Profile mit variierbarer Länge von 500 mm bis 6.500 mm	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

ELEKTROSPINDELN FÜR PVC-FRÄSEN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung auf S6 (kW)	0,75
Maximale Drehzahl (U/min.)	16.300
Maximale Durchmesser (mm)	12

ELEKTROSPINDELN FÜR OLIVEN BOHRUNG (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.456
Maximale Durchmesser für 3 Spindeln (mm max.)	12 / 14 / 12

SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Feste Sägewinkel	45° / 90° / 135°
------------------	------------------

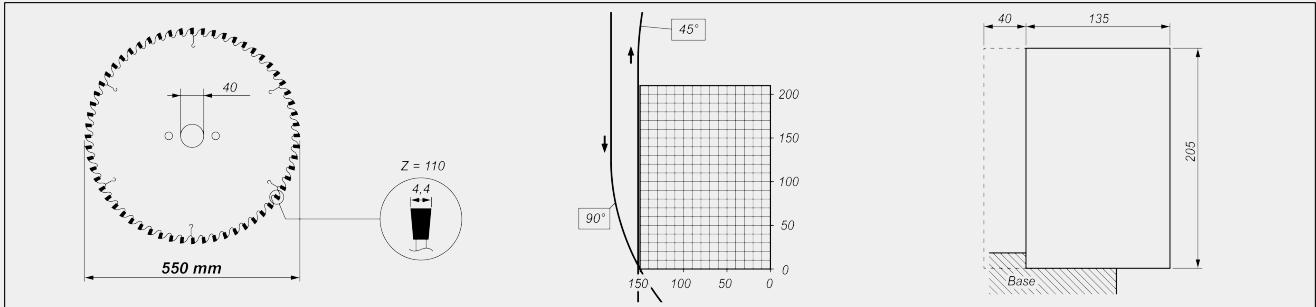


BEARBEITBARE PROFILSEITEN

Anzahl der Seiten (oben, seitlich, unten)

1 + 2 + 1

SCHNITTDIAGRAMM



STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem

Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem

Spannsystem Standardhöhe 20 mm

FUNKTIONEN

Fräsen und Bohren an PVC Profilen

Dreh-Achse Greifer

Etikettendrucker

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm

Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)

1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C

Enthalten ● Verfügbar ○