



SBZ 608

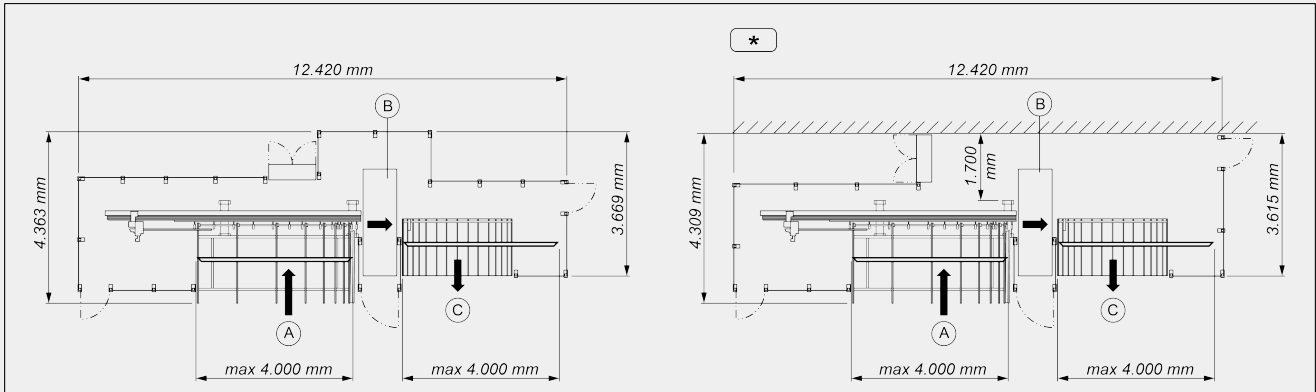
Säge-Und
Bearbeitungszentren



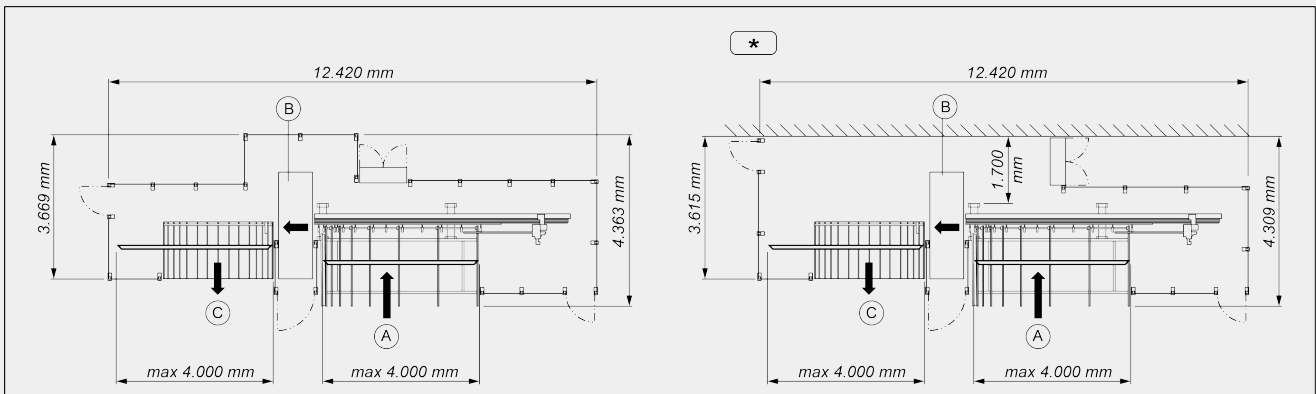
Nachfolgezentrum für Armierungsverschraubung, Bohren und Fräsen von Profilschnitten für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau mit und ohne Stahlarmierung. Ausgeführt in portalbauweise für hohe Profilquerschnitte und prozessoptimierten Durchlauf. Arbeitsablauf nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt. Eintransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Anhebefunktion für lückenfreie Beladung des Zuführmagazins. Führung der Profile auf Rollen garantiert Schonung von Profil und Schutzfolie sowie das Durchführen von langen Bearbeitungen ohne Umzuspannen. Innengreifer zur Vermeidung von Profilbeschädigungen. Integrierte Mess-Sensorik zur Teilelängenkontrolle. Teileaustransport über Abschiebetisch. Industrie-PC mit Windows-Betriebssystem. Barcode-Scanner. Optionen: zusätzliche Armierungsschraubeinheiten für mehrere Schraubensorten; Aufrichtvorrichtung für schwierig zu spannende Profile; Schallschutzkabine.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- * - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

Y-ACHSE (quer) (mm)	370
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	270
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	5.620
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzanze) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzanze) (mm)	145
A1-ACHSE (Spannangendrehung)	280°

**BEARBEITBARE PROFILSEITEN**

Anzahl der Seiten (oben, seitlich, unten)	1 + 2 + 1
---	-----------

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	<input checked="" type="checkbox"/>
Maximale ladbare Länge (mm)	4.000
Riemen-Lademagazin für 14 Profile mit variierbarer Länge von 350 mm bis 4.000 mm mit max. Gewicht von 40 kg	<input checked="" type="checkbox"/>
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	<input checked="" type="checkbox"/>
Spannzangendrehung 0 ÷ 180° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	<input checked="" type="checkbox"/>
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt B x H (mm)	30 x 30
Maximale Profilhöhe B x H (mm)	135 x 205

STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	<input checked="" type="checkbox"/>
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	<input type="checkbox"/>

FUNKTIONEN

Schraubvorgang für Bewehrungsstahl	<input type="checkbox"/>
Fräsen, Bohren des Werkstücks direkt von der Profilstange	<input type="checkbox"/>
Handscanner für Barcode	<input checked="" type="checkbox"/>
Dreh-Achse Greifer	<input checked="" type="checkbox"/>
Abblasvorrichtung pro Bearbeitungseinheit	<input type="checkbox"/>
Werkzeugpaket 16 Einheiten	<input type="checkbox"/>

TRAGEGESTELL

Monolithisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>
--	-------------------------------------

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900



SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	<input checked="" type="radio"/>
Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C	<input type="radio"/>

ELEKTROSPINDELN FÜR PVC-FRÄSEN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung auf S6 (kW)	0,75
Maximale Drehzahl (U/min.)	16.300
Maximale Durchmesser (mm)	12

ELEKTROSPINDELN FÜR OLIVEN BOHRUNG (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.456
Maximale Durchmesser für 3 Spindeln (mm max.)	12 / 14 / 12

ELEKTROSPINDELN FÜR KLEINE DURCHMESSER PVC & STAHL (MANUELLER WECHSEL) OPTIONAL

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,2
Maximale Drehzahl (U/min.)	9.820
Maximale Durchmesser (mm)	12

ELEKTROSPINDELN ZUM SCHAFTFRÄSEN (MANUELLER WECHSEL) OPTIONAL

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	5.600
Maximale Durchmesser (mm)	160

Enthalten ● Verfügbar ○