



## **SBZ 608**

Durchlauf-Fräszentren



Schnelles Nachfolgezentrum für Armierungsverschraubung, Bohren und Fräsen von Profilzuschnitten für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau mit und ohne Stahlarmierung. Ausgeführt in portalbauweise für hohe Profilquerschnitte und prozessoptimierten Durchlauf.

**Voilàp S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel 059 895411  
Fax: 059 859404  
P.IVA e C.F. 02057270361  
info@somecopvc.com  
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A - Lademagazin
- B - Bearbeitungsaggregat
- C - Entlademagazin
- \* - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

Y-ACHSE (quer) (mm)	370
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	270
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	5.620
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	145
A1-ACHSE (Spannzangendrehung)	280°

**LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG**

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	4.000
Riemen-Lademagazin für 14 Profile mit variierbarer Länge von 350 mm bis 4.000 mm mit max. Gewicht von 40 kg	●
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	●
Spannzangendrehung 0 + 180° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

**ELEKTROSPINDELN FÜR PVC-FRÄSEN (MANUELLER WECHSEL)**

Maximale Leistung auf S6 (kW)	0,75
Maximale Drehzahl (U/min.)	16.300
Maximale Durchmesser (mm)	12

**ELEKTROSPINDELN FÜR OLIVEN BOHRUNG (MANUELLER WECHSEL)**

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.456
Maximale Durchmesser für 3 Spindeln (mm max.)	12 / 14 / 12

**ELEKTROSPINDELN FÜR KLEINE DURCHMESSER PVC & STAHL (MANUELLER WECHSEL) OPTIONAL**

Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,2
Maximale Drehzahl (U/min.)	9.820
Maximale Durchmesser (mm)	12

**ELEKTROSPINDELN ZUM SCHAFTFRÄSEN (MANUELLER WECHSEL) OPTIONAL**

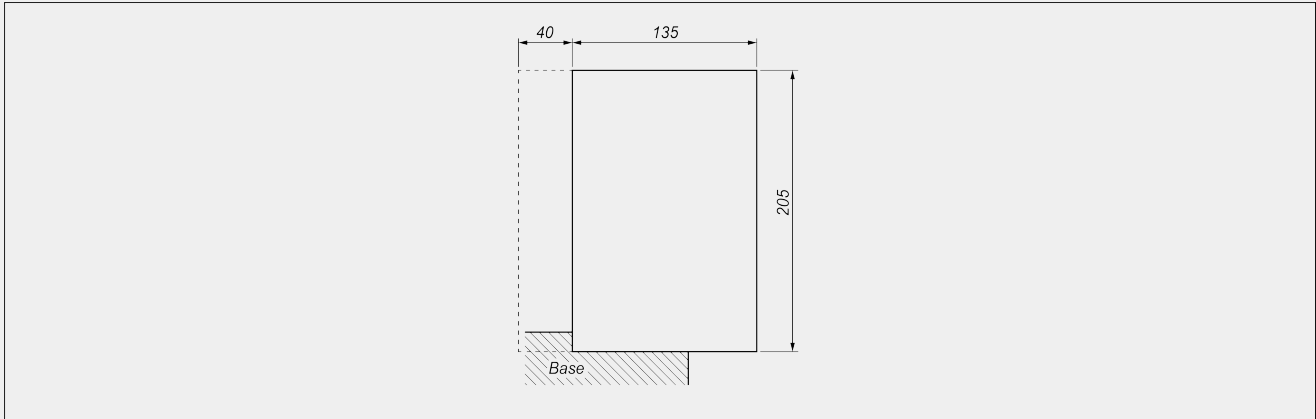
Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	5.600
Maximale Durchmesser (mm)	160

**BEARBEITBARE PROFILSEITEN**

Anzahl der Seiten (oben, seitlich, unten)

1 + 2 + 1

**ARBEITSBEREICH**



\_\_\_\_\_ maximale Profilfläche  
 - - - - - maximale Ausladung

**STÜCKEINSPANNUNG**

- Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem
- Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem
- Spannsystem Standardhöhe 20 mm
- Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem

**FUNKTIONEN**

- Schraubvorgang für Bewehrungsstahl
- Fräsen, Bohren des Werkstücks direkt von der Profilstange
- Handscanner für Barcode
- Dreh-Achse Greifer
- Abblasvorrichtung pro Bearbeitungseinheit
- Werkzeugpaket 16 Einheiten



### TRAGEGESTELL

Monolithisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl



### ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm



Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)

1.900

### SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C



Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C



Enthalten ● Verfügbar ○