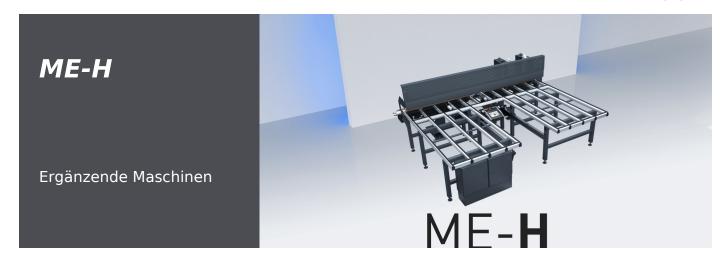


TECHNISCHES BLATT

29/11/2025



ME-H ist eine Bohrmaschine mit einer elektronisch gesteuerten Achse zur Ausführung von Eck-Scherenlagerbohrungen an Blendrahmen. Ausgerüstet mit zwei Mehrspindel- Bohreinheiten zur Ausführung der Scharnierbohrungen auf PVC mit entsprechender innerer Verstärkung. Die elektronische Positionierung der Bohreinheiten und die Möglichkeit, mit nur einer Master-Einheit zu arbeiten ermöglichen die Ausführung von Bohrungen für drei oder mehr Scharniere in variablen und asymmetrischen Positionen. Bei entsprechender Konfiguration können Wandbefestigungsbohrungen mittels einer (optionalen) Horizontaleinheit an allen L- und Z-förmigen Zargen ausgeführt werden.

1

(someco)

TECHNISCHES BLATT

29/11/2025



Doppelte NC-Bohreinheit

Die Bohrposition für die Scharniere wird manuell eingestellt, so dass ein oder mehr Scharniertypen sehr einfach eingesetzt werden können. Die Maschineneinheiten mit Mehrfachspindel führen die Bohrung für die Eckscharniere extrem präzise aus und garantieren so ihre Position am Blendrahmen.



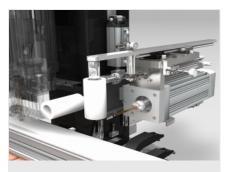
Große Auflagefläche

Die Arbeitsfläche ist sehr groß und kann individuell angepasst werden, um auch das Verfahren großer Formate zu ermöglichen. Auf Wunsch Ausrüstung mit pneumatischem Arbeitsplattenwechsel, um auf demselben Tisch auch Fenster/Türen montieren zu können.



Scharniersteuerung

Ein extrem einfaches Steuerungsprogramm ermöglicht die separate Steuerung der Maschineneinheiten. Auf diese Weise kann die Mehrfachbohrung für die Scharniere ohne Einschränkungen für die Positionierung erfolgen.



Bohren von Wandbefestigungslöche rn (Optional)

Über ein entsprechend ausgelegtes optionales Aggregat mit einem System mit flottierendem Greifer kann in den Arbeitszyklus auch das Bohren von Wandbefestigungslöchern in Aluminium-, Aluminium/Holz- und PVC-Profile integriert werden.



Steuerung

Die ergonomische und hochmoderne Bedientafel ist mit einem 10,4"-Touchscreen-Display ausgestattet und arbeitet mit einer individuell angepassten Software in der Microsoft Windows®-Umgebung mit vielen speziell für diese Maschine entwickelten Funktionen.



Radio-Barcodeleser (Optional)

Der Radio-Barcodeleser ermöglicht die automatische Erkennung des Werkstücks anhand der Etikette mit dem Barcode. Ein beliebiges Stück kann in die Maschine geladen werden und anhand des Scannens des Barcodes auf der angebrachten Etikette richtet sich das Bearbeitungszentrum automatisch auf die Durchführung aller Bearbeitungen ein, wodurch die Zyklusdauer beachtlich reduziert wird und Fehler vermieden werden.







ME-H / ERGÄNZENDE MASCHINEN

EIGENSCHAFTEN	
Anzahl CNC-gesteuerte Achsen	1
Referenz innen am Rahmen	•
Verfahrweg X-Achse – Master-Einheit (mm)	3.500
Geschwindigkeit X-Achse (m/min)	20
max. Luftverbrauch (NI/min)	50
Installierte Leistung (kW)	5,9
Installierte Leistung – mit optionaler Einheit (kW)	7,6

DOPPEL-BOHREINHEIT MIT MEHRSPINDELAGGREGAT	
Anzahl der bearbeitbaren Seiten	1
Max. Werkzeugdurchmesser (mm)	7
Werkzeugaufnahme mit Buchse und Einspannstiften	•
Max. Drehzahl (U/min.)	2.800
Max. Leistung auf S1 (kW)	1,7

Max. Drehzahl (U/min.) Werkzeugaufnahme ER 2 Max. Werkzeugdurchmesser (mm) Anzahl der bearbeitbaren Seiten	AUTOMATISCHE BOHREINHEIT FÜR WANDBEFESTIGUNGSBOHRUNGEN (OPTIONAL)		
Werkzeugaufnahme ER 2 Max. Werkzeugdurchmesser (mm) Anzahl der bearbeitbaren Seiten	Max. Leistung auf S1 (kW)	1,7	
Max. Werkzeugdurchmesser (mm) Anzahl der bearbeitbaren Seiten	Max. Drehzahl (U/min.)	6.000	
Anzahl der bearbeitbaren Seiten	Werkzeugaufnahme	ER 20	
	Max. Werkzeugdurchmesser (mm)	15	
Maria de de Maria de Caración	Anzahl der bearbeitbaren Seiten	1	
Max. bearbeitbare Tiefe (mm)	Max. bearbeitbare Tiefe (mm)	80	



TECHNISCHES BLATT

29/11/2025

•
•
•

STÜCKEINSPANNUNG	
Pneumatisches Einspannsystem des Rahmens mit Andrückern auf Längsseite	•
Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	•
Maximale einspannbares Profilmaß (mm)	90
Maximale Abmessungen des bearbeitbaren Rahmens – Innenmaß (mm)	2.500 x 2.500
Minimale Abmessungen des bearbeitbaren Rahmens – Innenmaß (mm)	400
Minimale Abmessungen des bearbeitbaren Rahmens mit Bohreinheit für Wandbefestigungsbohrungen – Innenmaß (mm)	510
Maximale Profilhöhe (mm)	90
Maximale bearbeitbare Profilbreite (mm)	130
Minimale Profilhöhe (mm)	40

ARBEITSFLÄCHEN	
Mit Bürsten bestückte Kontaktflächen	•
Arbeitsflächenhöhe (mm)	950

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.