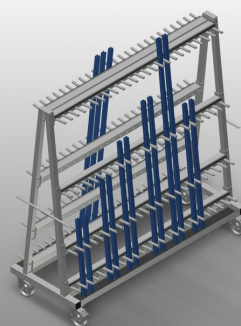
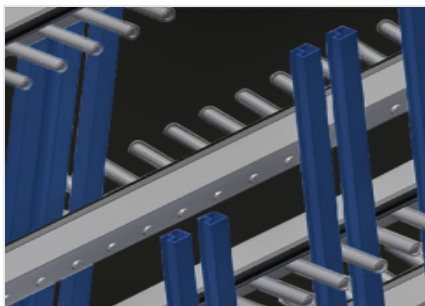


## GLW 48

### Transportwagen

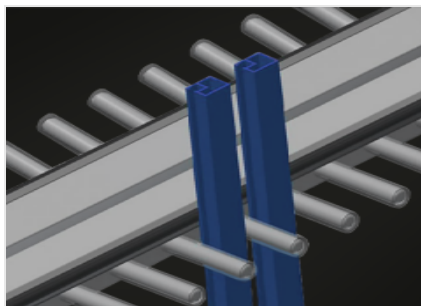


Profilwagen für die senkrechte Lagerung und den Transport von Aluminium-Glasleisten. Stabile Stahlkonstruktion. Doppelseitiger Profilwagen für die senkrechte Lagerung und den Transport von Glasleisten. Schneller Zugriff auf die vorsortierten Glasleisten. Vier Sortierkäme mit fester Unterteilung. Fachteiler mit Schutzschlauch bezogen. Untere Auflage mit Schutzgummi belegt. Rückseitige Anlage mit Gummileisten. 24 Fächer je Seite. Transportbügel beidseitig. Vier Lenkrollen, davon zwei mit Feststellbremse.



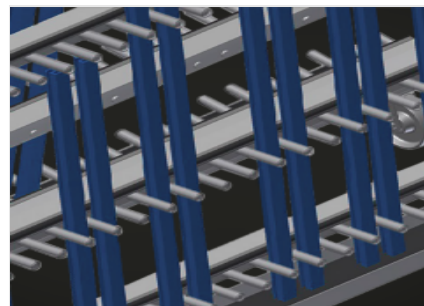
### Fachteiler mit Kunststoffschutz

Sämtliche Auflageflächen weisen einen rutschfesten PVC-Überzug auf, hiermit wird eine Beschädigung der Oberfläche bei der Lagerung vermieden



### Anlage mit Gummileiste

Anlagefläche mit Gummileiste bezogen, schützt das Profil vor Beschädigungen



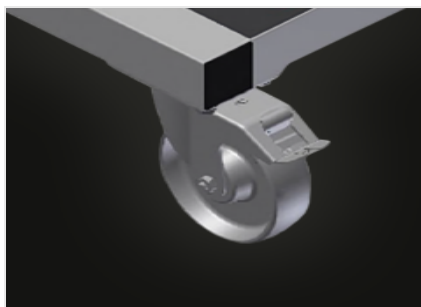
### Auflage mit Schutzgummi

Untere Auflagefläche mit Gummi belegt, schützt das Profil vor Beschädigungen



### Transportbügel

Transportbügel beidseitig zum Verfahren



### Lenkrollen

Vier Lenkrollen, davon zwei mit Feststellbremse, bieten hohe Beweglichkeit und leichte, sichere Handhabung



EIGENSCHAFTEN

Länge (mm)	1.620
Breite (mm)	650
Höhe (mm)	1.640
Fächer	48
Fachteiler	8
Fächer pro Seite	24
Fachbreite (mm)	40
Fachtiefe (mm)	90
Sortierkämme mit fester Unterteilung	4
Anlagehöhe (mm)	1.400
Gewicht (kg)	120
Tragkraft (kg)	400
Laufrollendurchmesser (mm)	125
Lenkrollen	4
Lenkrollen mit Feststellbremse	2

Enthalten ● Verfügbar ○