

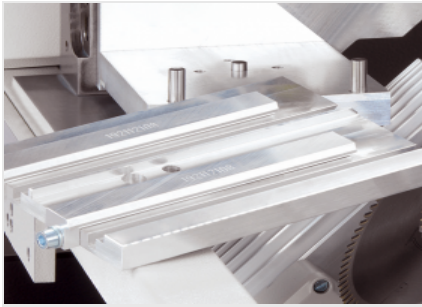


GLS 192

Ergänzende Maschinen

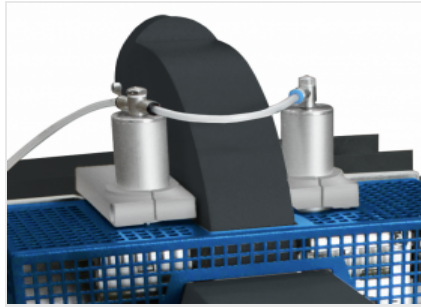


V-Schnittsäge ausgerüstet mit zwei Sägeblättern für 45°-Sägeschnitte. Serienmäßig ausgerüstet mit zwei vertikalen Materialspanneinrichtungen. Integrierte Absaugstutzen zum Anschluss eines Absauggerätes. Dosiersprüheinrichtung. Automatischer Sägeablauf, Bedienung mittels Fußschalter. Optionen: Profilspannsystem für spezielle Glasleisten; Absauggerät für Reststücke; Rollenbahnen; Anschlag- und Mess-Systeme; Profilbeilagen; Sägeblätter; Hochleistungsschneidmittel; Glasleisten-Mess-Systeme.



Austauschbare Profilbeilagen mit Rastbolzen

Der Wechsel der Zulagen ist äußerst einfach: Ein Rastsystem ermöglicht den sofortigen Wechsel, andere Werkzeuge sind daher nicht erforderlich.



Werkstückeinspannung

Das Werkstück wird von oben von Andrückern eingespannt. Für dünnere Profile können mit GLS 192 auch von unten fixiert werden, um eventuelle Verformungen zu vermeiden und eine höhere Präzision des Schnitts zu erzielen.



Sägeaggregat

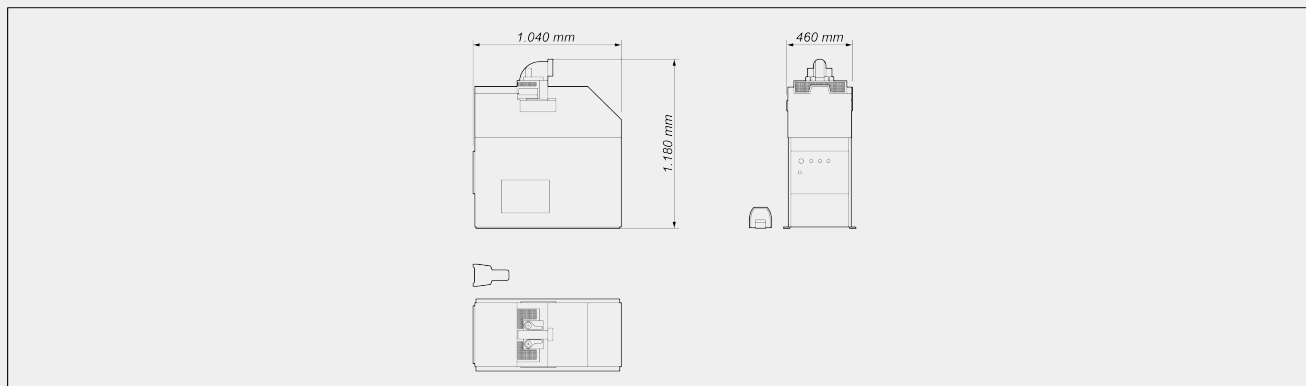
Für den Schifterschnitt der Glasleiste sind zwei Sägeaggregate zuständig, die jeweils auf 45° bzw. 135° positioniert sind. Jedes Sägeaggregat setzt sich aus 2 Sägeblättern zusammen: Das erste führt den eigentlichen Schnitt der Glasleiste durch, das zweite mit kleinerem Durchmesser und rillt die Glasleiste für den Dichtungseinzug ein. Dank des Maschinenaufbaus können 2/4 Profile in den Profilbeilagen positioniert und gleichzeitig 2/4 Glasleisten geschnitten werden.



Anschluss an Rollenbahnen und Längenansläge

Seitlich des Schnittbereichs befindet sich eine Stahlauflage für den Anschluss der Maschine an eine Zufuhr-Rollenbahn oder einen Längenanschlag, der den Schnitt der Glasleiste mit hochpräziser Positionierung ermöglicht.

LAYOUT



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ARBEITSBEREICH

Maximale Schnittbreite (mm)	130
Maximale Schnitthöhe (mm)	44,5
Minimale Schnittlänge (mm)	240

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge (mm)	460
Tiefe (mm)	1.040
Höhe (mm)	1.180
Gewicht (kg)	140

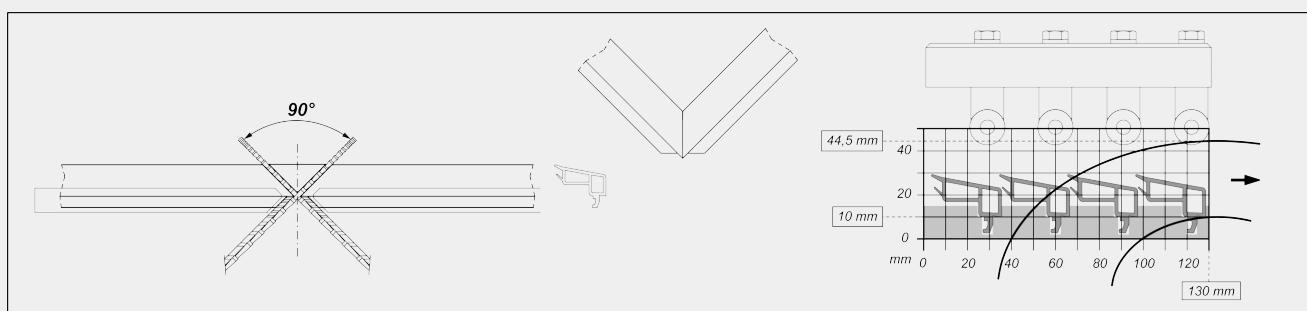
MOTOREN

Asynchron-Drehstrommotoren	2
Leistung der Motoren (kW)	2 x 0,9

FUNKTIONEN

Vertikale Spanneinrichtungen	2
Zusätzliche Spanner (optional)	2
Sägen von gleichzeitig 2 Glasleisten	●
Sägen von gleichzeitig 4 Glasleisten	○
Automatischer Sägeablauf	●
Bedienung mittels Fußschalter	●
Integrierte Absaugstutzen zum Anschluss eines Absauggerätes	●

SCHNITTDIAGRAMM



WERKZEUGE

Sägeblätter typen	HM
Sägeblattdurchmesser (mm)	200
Sägeblatt Durchmesser (45°abgeschrägt) (mm)	98
Sägeblattbohrung (mm)	32
Sägeblattdrehzahl - motor 50 Hz (U/min)	2.800
Sägeblattdrehzahl - motor 60 Hz (U/min)	3.400

AUSSTATTUNG

Vertikale Spanneinrichtung	●
Glasleistenzulagen	○
Glasscheibensimulation	○
Manuelle Messsysteme	○
Rollenbahn	○
Anschlussplatte Rollenbahn / Messsystem	○
Absaugstutzen DN100	●
Späneabsauger	○



ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Anschlussleistung (ohne Absaugstutzen) (kW)	1,9
Maximale Vorsicherung 240V 60Hz (ohne Absaugstutzen) (A)	15
Maximale Vorsicherung 400V 50Hz (ohne Absaugstutzen) (A)	10

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Druck (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10
Druckluftverbrauch (7 bar) je Arbeitstakt (ohne Sprühung) (l)	20

Enthalten ● Verfügbar ○