

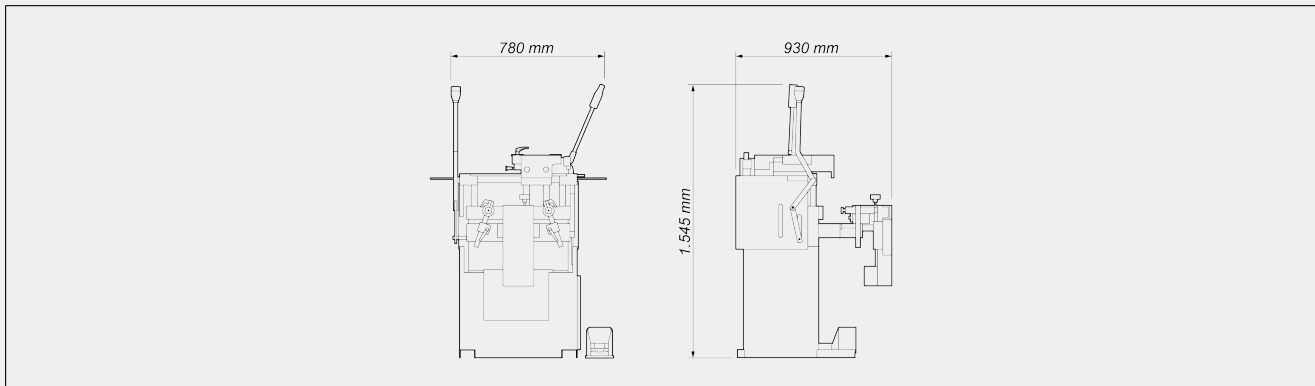


GF 171

Ergänzende Maschinen



Die Griff-Bohreinheit mit 3-Spindel-Bohrkopf und automatischem Vorschub ermöglicht die Bearbeitung in zwei Ebenen ohne Umspannen des Materials. Diese Einheit kann in der Höhe verstellt werden. Türbearbeitung ist möglich. Kopierfräsen mit Seitenanschlügen oder Schablonen im Verhältnis 1:1. Pneumatische Abtastspitze mit zwei Ebenen für zwei verschiedene Fräserdurchmesser. Die Funktion "Spindelarretierung" ermöglicht einen einfachen Werkzeugwechsel. Pneumatische Materialspanneinheit. Optionen: GF 171/10 mit Zentriereinheit für eine zentrierte Griffposition; GF 171/11 mit Rechts- und Linksanschlagsystem für eine gleichbleibende Griffposition; zusätzliche pneumatische Tastspitzen (für optimale Ausnutzung der Schablone); hydropneumatischer Vorschub mit Eilgang; Spannzangen; spezielle Materialspanneinheiten; Anschlagssysteme; Fräs und Bohrwerkzeuge.

LAYOUT


Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ARBEITSBEREICH

Fräsbereich horizontal nach Anschlag (mm)	300 x 120
Fräsbereich horizontal nach Kopierschablone (mm)	285 x 110
Spannbereich der Profile mit Bohraggregat (mm)	150 x 130
Fräshub (mm)	105
Dreispindelbohrkopf Höhenverstellung (vertikal mm)	40

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Breite (mm)	780
Tiefe (mm)	930
Höhe (mm)	1.545
Gewicht (kg)	230

MOTOREN

Asynchron-Drehstrommotoren	2
Fräsmotor Leistung (KW)	0,74
Fräsmotor Drehzahl 50Hz (U/min)	2.800
Fräsmotor Drehzahl 60Hz (U/min)	3.400
Bohrmotor Leistung (KW)	1,05
Bohrmotor Drehzahl 50Hz (U/min)	2.800
Bohrmotor Drehzahl 60Hz (U/min)	3.400
Frässpindel vertikal Drehzahl 50Hz (U/min)	12.000

**MOTOREN**

Frässpindel vertikal Drehzahl 60Hz (U/min)	14.400
Bohrspindel horizontal (Dreispinde) Drehzahl 50Hz (U/min)	750
Bohrspindel horizontal (Dreispinde) Drehzahl 60Hz (U/min)	900

WERKZEUGE

Spannzangen für Fräser Durchmesser (mm)	5 - 10
Spannzange Ø 8 mm	1
Durchmesser Kopierstift 2 stufig (mm)	5 / 8
Durchmesser Bohrer mit Gewindeaufnahme M10 (die 2 äußeren Bohrer sind rechtsdrehend) (mm)	8 - 13
Durchmesser Bohrer mit Gewindeaufnahme M10 (der mittlere Bohrer ist linksdrehend) (mm)	8 - 15
Kopierstift links	●
Zweiter Kopierstift rechts	○
Kopierschablonenrohling	●

AUSSTATTUNG

Rollenbahn (nur bei GF 171/00)	○
Anschlussplatte Rollenbahn / Messsystem (nur bei GF171/00)	○
Vertikale Spanneinrichtung	○
Horizontale Spanneinrichtung	●

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Anschlussleistung (KW)	0,74 - 1,05
Maximale Vorsicherung 240V 60Hz (A)	15
Maximale Vorsicherung 400V 50Hz (A)	10

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Druck (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10
Druckluftverbrauch (7 bar) je Arbeitstakt (ohne Sprühung) (l)	12

Enthalten ● Verfügbar ○