(someco)

a voilàp company

ADS FM

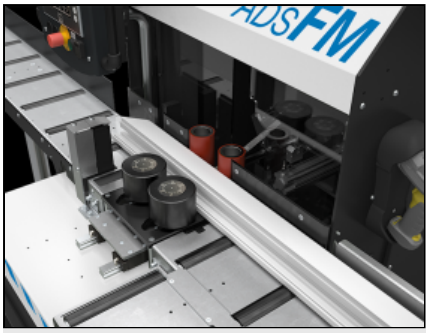
SCHRAUBEINHEITEN

Schraubzentrum mit einer CNC-Achse, zum Einschrauben der Aluminium- oder Stahlverstärkung in Fenster- und Türprofile aus PVC. Die Schraubenzuführung erfolgt automatisch und der Schrauber kann in der Höhe mit einer Voreinstellung auf 6 Positionen reguliert werden. Optional kann diese Einstellung von der Software über die CNC-Achse Z gesteuert werden. Die Steuerung des Arbeitszyklus erfolgt über eine intuitive Software, die den Bediener mit einfachen Angaben am Touch-Screen-Display anleitet. Kann direkt über den Ethernet-Anschluss (optional) am PC angeschlossen werden.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

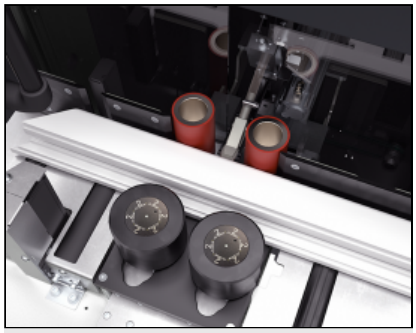
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



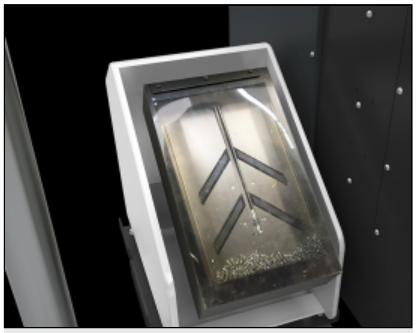
Mitnehmerrollen

Das Profil wird auf motorisierten Rollen mit pneumatischen Andrückern befördert. Abhängig vom Profiltyp können geeignete Profilbeilagen zum besseren Einspannen und Mitführen des Werkstücks verwendet werden. Die Aktivierung erfolgt über ein Pedal, dessen Druck das Einspannen des Werkstücks und das Einschrauben bewirkt.



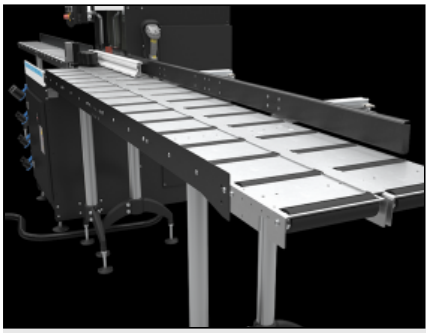
Anschrauben mit automatischer Schraubenzuführung

Mit ADS FM erfolgt das Einschrauben einfach und schnell: Durch Pedalbetätigung werden gleichzeitig das Profil eingespannt und das Schraubaggregat automatisch mit der Schraube beschickt. Der Schrauber kann in der Basis-Version auf 6 Positionen voreingestellt werden; optional kann diese Einstellung über die CNC auf der vertikalen Achse verwaltet werden.



Schraubenzuführung

Ermöglicht die aufeinanderfolgende Zuführung korrekt ausgerichteter Schrauben im automatischen Modus. Als optionale Lösung kann eine zweite Schraubenzuführung angefügt werden, um im Produktionszyklus einen höheren Ertrag zu erhalten.



Zu- und AbfuhrRollenbahn

Die beiden Rollenbahnen Zu-und Abfuhrfunktion der Profile, eine am Ein- und eine am Auslauf, sorgen für eine flüssige Stückbewegung und gewährleisten die Erfordernis eines minimalen Kraftaufwands des Bedieners.

Bedienkonsole

Die Bedieneroberfläche mit 5,7“ Touchscreen-Display gibt die Möglichkeit, sowohl auf der waagrechten als auch auf der senkrechten Achse, die Position festzulegen, in der die Schraube am Werkstück eingeschraubt werden soll. Diese Maschine ist mit einem USB-Anschluss ausgestattet, der den Datentransfer erleichtert.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

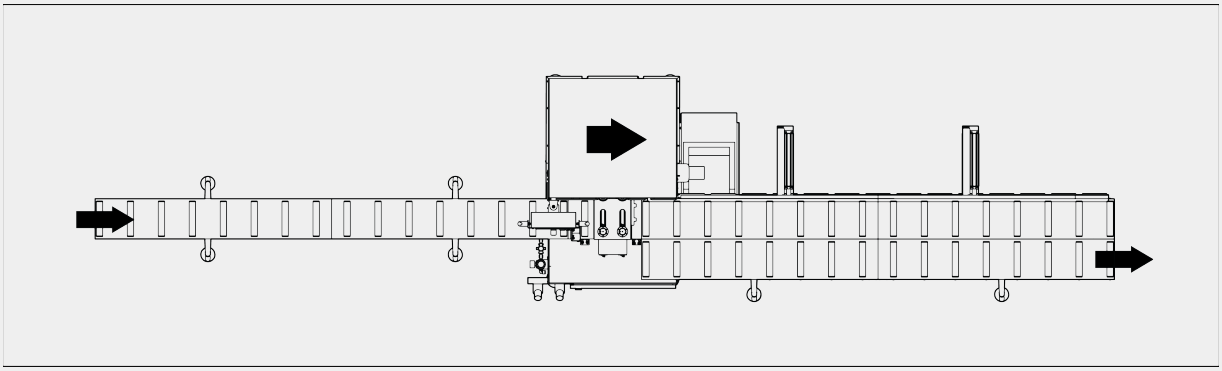
ADS FM / SCHRAUBEINHEITEN

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

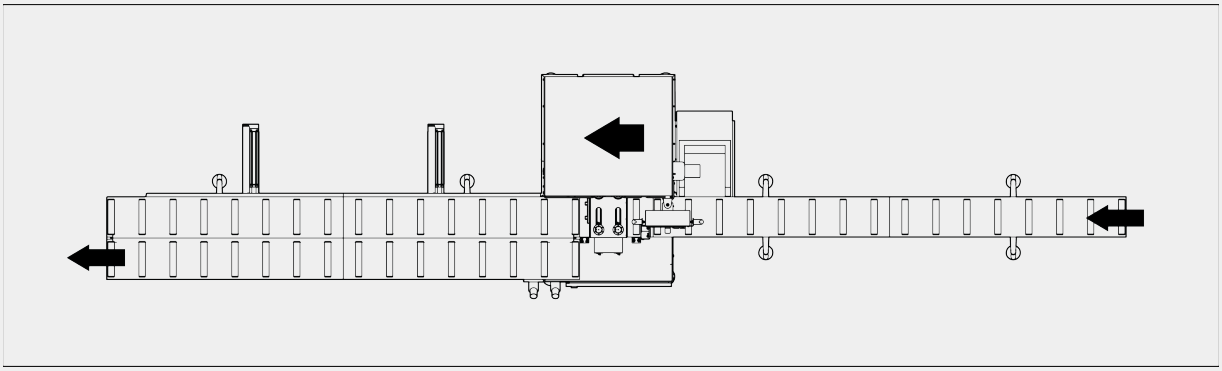
Einstellung der Einschraubtiefe und -kraft	●
Auf der CNC-Achse Z positionierbarer Schrauber	○
Automatische Schraubenzuführung	●
Steuerung für zweite Schraube	○

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Profilvorschub über motorbetriebene Walzen	●
Zu- und Abfuhr-Rollenbahn	●
Standard-Profilbeilagen	●

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen L x T x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Min. ÷ max. Profillänge (mm)	325 ÷ 2.500
Min. ÷ max. Profilabmessungen (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
Min. ÷ max. Profilabmessungen (mm)	18 ÷ 168
Max. Gewicht des ladbaren Profils (kg)	15
Gewicht (kg)	360

BEDIEN- UND STEUEREINHEIT

Schaltschrank	●
Pneumatik-Steuereinheit	●
SPS mit Prozessor x86 – 500 MHz	●
Grafisches Farbdisplay TFT zu 15“ Touchscreen	●
10 MB RAM Speicher	●
Compact Flash mit 64 MB	●
USB-Ports	2
RJ45 Netzwerk-Platine	○

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.